

Información general

Agradecemos por su elección del sistema CISS de TM ColorWay. Apreciamos su apoyo y haremos todo lo posible para que el uso de nuestros productos sea conveniente y fácil.

Sistema de tinta continua (CISS)- es un juego que permite modernización de su impresora a ahorro de tinta para el uso de consumibles (tintas) alternativas. ¡Gracias a esto el coste de la impresión baja 25 y más veces! A diferencia de cartuchos ordinarios que tienen depósitos de tinta limitados (en promedio 7-10ml) los sistemas nuestros tienen depósitos de tinta externos de volumen superior (desde 80 ml). Esto permite significativamente aumentar el volumen de impresión, y lo más importante, usar las tintas alternativas que se proveen en botellas desde 50 ml hasta 1000 ml, las cuales son mucho más económicas que las tintas originales.

Depósitos de tinta con orificios cómodos para llenarlos con tinta. Los depósitos se unen por medio de un tubo de silicona elástico con los cartuchos originales que están instalados en los lugares habituales. A medida que se realiza la impresión, la tinta en el cartucho se gasta, y en el se reduce la presión, con lo que la tinta es "aspirada" a los cartuchos del depósito exterior de la tinta por el tubo de silicona. Así, se realiza el sistema de suministro continuo de tinta al cabezal de impresión de la impresora.

Composición del juego:

1. Depósito de tinta de 4 colores con tapones - 1 ud.
2. Tubo de silicona de 4 canales - 1 ud.
3. El soporte clip de forma de U para tubo de silicona - 1 uds.
4. El soporte clip para tubo de silicona - 2 ud.
5. El soporte clip de forma de T para tubo de silicona - 1 ud.
6. Juego de cartuchos (4 unidades) con chips - 1 jgo.
7. Filtro de aire - 4 uds.
8. Jeringa - 4 uds.
9. Batería - 2 ud.
10. Guantes - 1 par.
11. Soporte de depósitos de tinta - 2 ud.
12. Manual de instalación - 1 ud.

La imagen exterior y composición del producto puede variar. Todas las fotografías e imágenes están presentes en este manual para el entendimiento en general de CISS. El fabricante se reserva el derecho de modificar parcial o totalmente las características, diseños, o composición del juego sin previo aviso.

Opción de tintas: SX130CC-0.0B (Sin tinta); SX130CC-4.5B (4 botellas de 50ml.); SX130CC-4.1B (4 botellas de 100ml.).
Tinta recomendada:
 CW-EW400BK; CW-EW400C; CW-EW400M; CW-EW400Y.



1. Preparación para la instalación

Antes de proceder con la instalación por favor verifique la composición e integridad del juego.

Durante el periodo del uso de CISS, por favor, no toque los chips ni el cabezal de impresión de los cartuchos, no deje que los chips se ensucien con polvo, tinta u otros líquidos ya que esto puede dañarlos.

1.1. Antes de proceder con la instalación por favor compruebe el funcionamiento correcto de la impresora: si la impresora funciona correctamente y si el mecanismo de abastecimiento del papel y otros mecanismos funcionan bien. Si la impresora es nueva por favor diríjase al punto 1.3.

¡Advertencia! El hecho de que han sido utilizados los consumibles no genuinos, del productor del equipo, puede ser causa de cancelación de garantía.
 Asegúrese de que su modelo de impresora es compatible con el presente juego de cartuchos (los modelos compatibles están indicados en la etiqueta lateral de la caja).

1.2. Por favor imprima la página de test de inyectores para comprobar el funcionamiento correcto de la impresora. Para acceder el menú de mantenimiento de la impresora siga estos pasos: en Windows presione "Inicio">"Panel de control" o "Configuración" >"Impresoras y Faxes" o "Impresoras">"Clic derecho sobre la impresora (Multifuncional) correspondiente >"Preferencias de impresión"> inserción "Mantenimiento"> "Test de cabezales" (Fig. 1).

Si el resultado de la prueba es satisfactorio – proceda con la instalación del juego de los cartuchos recargables. En el caso contrario proceda con el mantenimiento de la impresora con las herramientas integradas en el software de la impresora ((Fig. 1) inserción "Mantenimiento"; botón "limpieza"/"Limpieza profunda"), si estas acciones no dan resultado deseado – diríjase al centro especializado de para la reparación y limpieza del cabezal.

1.3. La secuencia de colores del bloque de cartuchos y del depósito de tinta externo puede variar. Antes de la instalación y el llenado de la CISS es necesario comprobar la exactitud de la secuencia de colores, para este compruebe la secuencia en el carro de cartuchos de la impresora, el bloque de los cartuchos y los depósitos de tinta externos. Si hace falta cambie las etiquetas pegadas en los tanques y los tapones de goma que hacen referencia a los colores, en la secuencia respectiva. Para impresoras Epson **S22/SX125/SX130/SX230/SX235/BX305** la secuencia es: **C/Y/M/BK** para Epson **SX420/SX425/SX430/SX435/SX440/SX445** a secuencia es: **BK/Y/M/C**. No cambie la secuencia de los cartuchos.

1.4. Alinea el tubo de silicona, revise que este en buenas condiciones para el funcionamiento. Deje que el CISS tenga la temperatura ambiental.

1.5. Se recomienda que todos los procedimientos sean organizados de la manera que evite el derramo de las tintas sobre los muebles, la ropa y otras superficies.

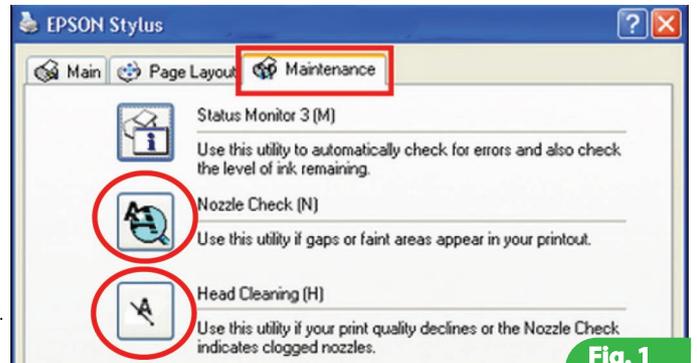


Fig. 1

¡Atención! Si previamente han sido utilizadas las tintas de calidad baja, por ejemplo, o si cambia de la tinta pigmentada a la tinta con base de agua o viceversa, antes de instalar el sistema CISS se recomienda que limpie los cabezales de la impresora con líquido especial para la limpieza del cabezal de impresión. Si han utilizado únicamente la tinta original del productor del equipo o consumibles ColorWay, y no cambia de tinta pigmentada a tinta con base de agua o viceversa, entonces no es necesario efectuar la limpieza del cabezal, nuestra tinta es totalmente compatible con la tinta original y por esto el procedimiento de limpieza no es necesario.

2. Llenado de los depósitos de tinta

Las tintas se lavan muy mal por esto realice todas las acciones con mucho cuidado

Rellene los depósitos de tinta de acuerdo con Fig 2:

- 2.1. Tape el pequeño orificio con el tapón;
- 2.2. Llene la tinta a través del orificio grande;
- 2.3. Tape el orificio grande;
- 2.4. Abra el orificio pequeño e introduzca el filtro de aire;
- 2.5. Si se ha abierto accidentalmente la tapa grande de la cámara grande - el nivel de tinta en las cámaras se iguala y para retornar al modo de operación hay que abrir ambas tapas del depósito, insertar la jeringa con el embolo levantado en el orificio pequeño. Empujando con la jeringa el aire hacia la cámara pequeña el exceso de la tinta sera empujado en la cámara grande. Cierre el agujero grande cuando la tinta este en el nivel operativo (Figura 2, la imagen 2.5);

En funcionamiento, el depósito de tinta debe ser llenado correctamente. Nota el nivel operativo de la tinta en la cámara pequeña que debe ser mínimo.

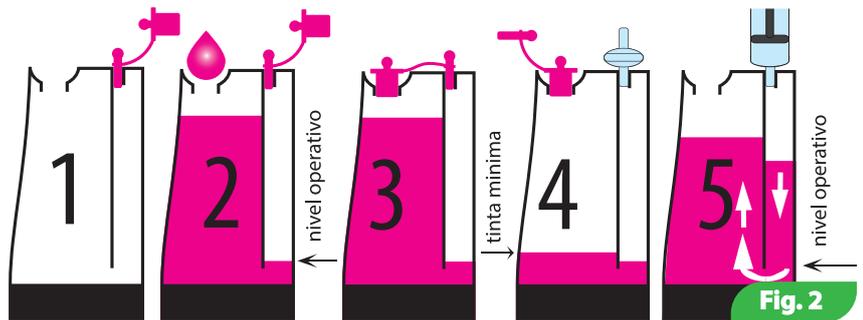


Fig. 2

¡Importante! No eleve el depósito de tinta por encima del nivel de los cartuchos (cabezal de impresión), ya que esto puede causar fuga de tinta. Debido a exceso de presión tinta puede fugarse al interior de la impresora y estropear el cabezal de impresión y los contactos electrónicos. Los depósitos de tinta deben en el mismo nivel con la impresora.

3. Bombeo del sistema

La primera vez que se instala el sistema, es necesario hacer "bombeo": llenar los cartuchos y tubos de silicona de tinta.

3.1. Voltea el cartucho para que los inyectores esten hacia arriba. Con una pluma ponche la película protectora. (Figura 3). NO Retire ni corte la película protectora de los inyectores, solo ponche.

3.2. Corte la boquilla de jeringa con un cuchillo como se muestra. (Fig. 4).

3.3. Con movimiento circular empuje suavemente la punta de la jeringa en el cartucho hasta el final (Fig. 5, 6).

3.4. Tire lentamente el embolo de la jeringa hasta que a la jeringa empieza a entrar tinta (Fig 7).

3.5. Con movimientos circulares retire suavemente la jeringa de la boquilla del cartucho.

3.6. Tome una jeringa limpia e bombee todos los cartuchos de manera similar.



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7

3.7. Inserte la batería en el soporte (Fig. 8).

Si elevando el embolo este se eleva con dificultad e intenta volver, revise cuidadosamente a lo largo del tubo de silicona si hay algun dobladura que impide el flujo correcto.

4. Preparacion para instalacion de CISS

4.1. Encienda la impresora (MFP) y tan pronto como el cabezal de impresión se irá de la posición "aparcamiento" (extrema derecha), desconecte el cable de alimentación de la impresora (MFP) de la toma. De este modo se libera el mecanismo del cabezal de impresión de aparcamiento y se podrá moverlo libremente con su mano.

4.2. Si la impresora (MFP) ha sido utilizada anteriormente, mueva el carro con su mano a la posición "reemplaza cartucho" y retire los cartuchos originales de la impresora.



Fig. 8

! Antes de comenzar el proceso de fijación tubo de silicona - deben entender claramente el principio de su movimiento durante el funcionamiento de la impresora, así como para entender los principios básicos de la fijación:

Regla 1: La longitud de tubo de silicona debe ser suficiente para el libre movimiento de la cabeza de impresión de la extrema derecha - a la izquierda;

Regla 2: tubo de silicona se puede doblar y tocar el cuerpo de la impresora al moverse el cabeza de impresión, pero al mismo tiempo el tubo de silicona no debe quedar atrapado entre las partes móviles y estacionarias de la impresora!

4.3. A continuación están indicados los ejemplos de instalación de CISS para modelos específicos de impresoras y multifuncionales, seleccione sección correspondiente a su impresora (MFP).

5. Instalacion de CISS para Epson SX125/SX130

5.1. Mueva el carro hacia la izquierda (Fig. 9). Tire el bloque de los cartuchos CISS hacia adentro de la impresora. (Fig. 10; 11; 12).

5.2. Mueva el carro hacia la derecha. Instale los cartuchos de la CISS en el carro de la impresora, tenga en cuenta que esto requiere más esfuerzo que al instalar los cartuchos originales. El principal esfuerzo al instalar se puede ejercer en la región de las tapas de los cartuchos. Cartuchos deben insertarse hasta que hagan clic, todas las lenguas deben estar enganchadas, de lo contrario el chip



Fig. 9



Fig. 10



Fig. 11

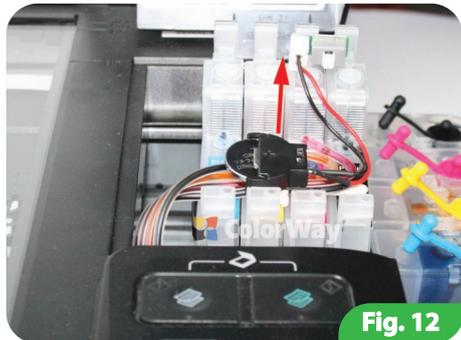


Fig. 12



Fig. 13

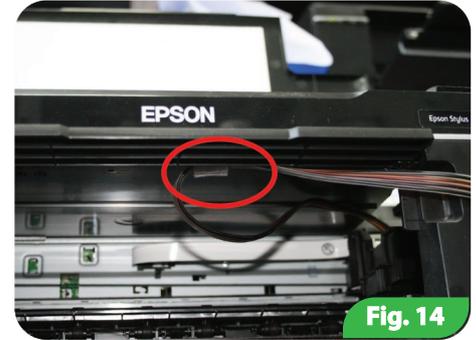


Fig. 14

no contactara bien con la impresora y la impresora no reconocera el cartucho. Tratar este procedimiento con mucho cuidado y atención. (Fig. 13)

5.3. Con la ayuda de cinta adhesiva de cara doble pegue el soporte "Clip" dentro de MFP. Fije el tubo de silicona con el "Clip", tenga en cuenta que el tubo de silicona no debe estar retorsido. (Fig. 14; 15). Fije el soporte sobre el cuerpo de MFP. (Fig. 16).

5.4. Mueva suavemente el carro con su mano de la extrema izquierda a la extrema derecha, tubo de silicona no debe estar retorcido y atascar el carro, si es necesario, apriete (libera) faltante (sobrante) tubo de silicona.

De la correcta fijación del tubo de silicona y seguimiento de todas las reglas dependerá el próximo funcionamiento de la impresora con CISS.



Fig. 15



Fig. 16

6. Instalacion de CISS Epson S22

6.1. Mueva el carro con su mano a la posición "reemplaza cartucho".

6.2. Instale los cartuchos de la CISS en el carro de la impresora, tenga en cuenta que esto requiere más esfuerzo que al instalar los cartuchos originales. El principal esfuerzo al instalar se puede ejercer en la región de las tapas de los cartuchos. Cartuchos deben insertarse hasta que hagan clic, todas las lenguas deben estar enganchadas, de lo contrario el chip no contactara bien con la impresora y la impresora no reconocera el cartucho. Tratar este procedimiento con mucho cuidado y atención.

6.3. Con la ayuda de cinta adhesiva de cara doble pegue el soporte "Clip" dentro de MFP. Fije el tubo de silicona con el "Clip", tenga en cuenta que el tubo de silicona no debe estar retorcido. (Fig. 17). Fije el soporte sobre el cuerpo de MFP. (Fig. 18).



Fig. 17



Fig. 18

7. Instalacion de CISS Epson SX420/SX425/BX305

- 7.1. Mueva el carro con su mano a la posición "reemplaza cartucho".
- 7.2. Utilice un destornillador para quitar la cubierta superior del bloque de cartuchos. Para ello, inserte un destornillador entre la tapa derecha y el velo del cuerpo del carro, con un poco de esfuerzo de "palanca", cuidadosamente quite la cubierta, sin dejar que objetos externos entren en la impresora. (Fig. 19; 20; 21).
- 7.2. Mueva el carro hacia la izquierda. Inserte el bloque de cartuchos CISS en la impresora por debajo de la pared, mueva el carro con su mano a la posición "reemplaza cartucho". (Fig. 22; 23; 24)
- 7.3. Instale los cartuchos de la CISS en el carro de la impresora, tenga en cuenta que esto requiere más esfuerzo que al instalar los cartuchos originales. El principal esfuerzo al instalar se puede ejercer en la región de las tapas de los cartuchos. Cartuchos deben insertarse hasta que hagan clic, todas las lenguas deben estar enganchadas, de lo contrario el chip no contactará bien con la impresora y la impresora no reconocerá el cartucho. Tratar este procedimiento con mucho cuidado y atención. (Fig. 25)
- 7.4. Con la ayuda de cinta adhesiva de doble cara pegue el soporte "Clip" en el cuerpo del carro de la MFP en un ángulo. (Fig. 26). Fije el tubo de silicona en el soporte.
- 7.5. Para MFP Epson SX420/SX425. Con la ayuda de cinta adhesiva de doble cara pegue el soporte en forma de "T" y el soporte "Clip". Fijee el tubo de silicona. (Fig. 27; 28).
- 7.6. Para MFP Epson BX305. Calienta y dobla el soporte en forma de "T" (Fig. 29; 30). Con la ayuda de cinta adhesiva de doble cara pegue el soporte en forma de "T" y el soporte "Clip". Fijee el tubo de silicona. (Fig. 31; 32; 33).
- 7.7. Mueva suavemente el carro con su mano de la extrema izquierda a la extrema derecha, tubo de silicona no debe estar retorcido y atascar el carro, si es necesario, apriete (libera) faltante (sobrante) tubo de silicona.

De la correcta fijación del tubo de silicona y seguimiento de todas las reglas dependerá el próximo funcionamiento de la impresora con CISS



Fig. 19



Fig. 20

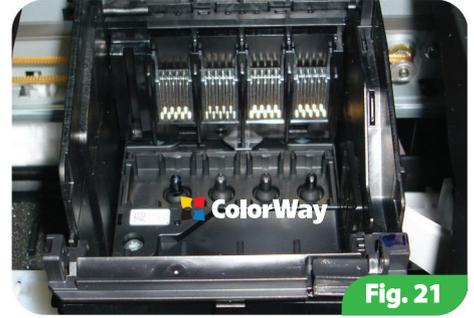


Fig. 21

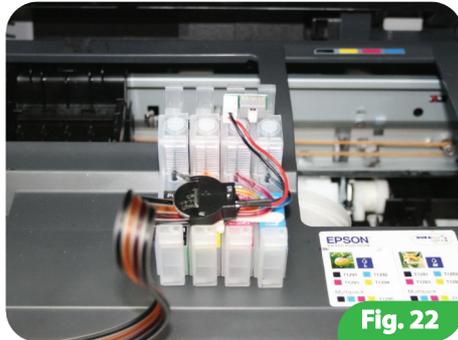


Fig. 22

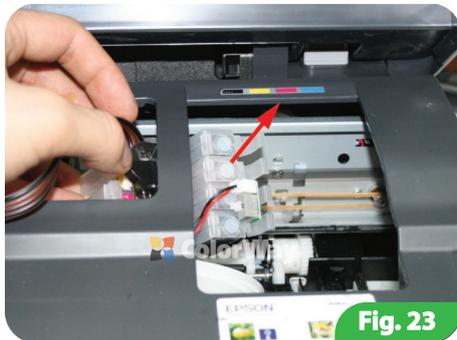


Fig. 23

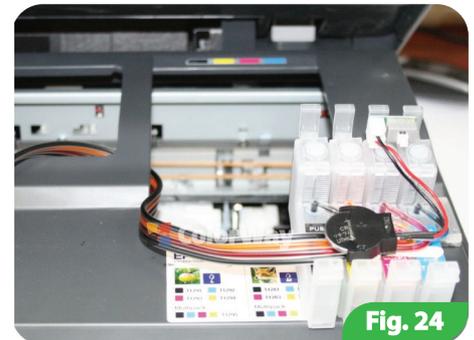


Fig. 24



Fig. 25



Fig. 26

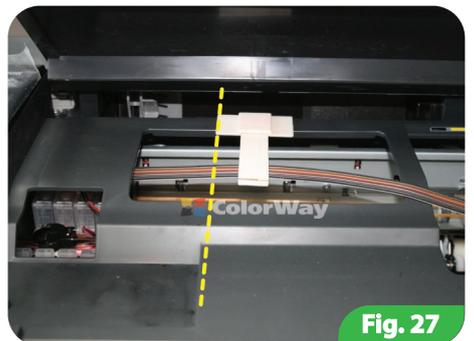


Fig. 27



Fig. 28

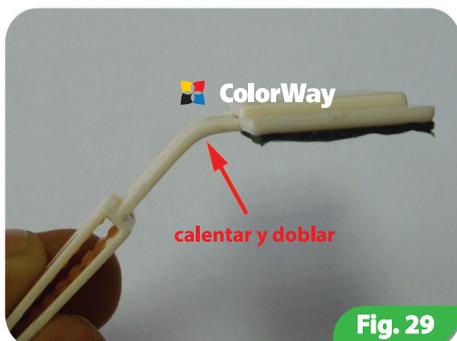


Fig. 29



Fig. 30

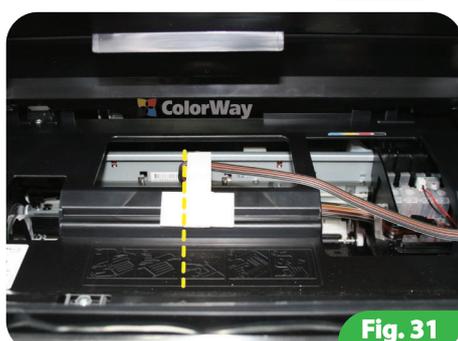


Fig. 31



Fig. 32

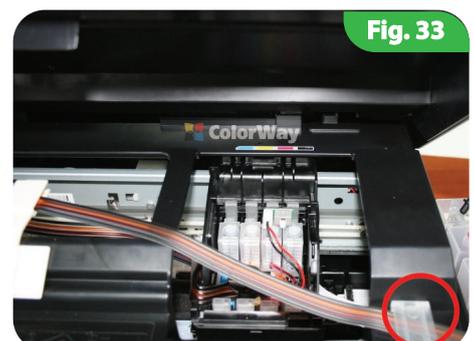


Fig. 33

8. Instalacion de CISS Epson SX230/SX235/SX430/SX435/SX440/SX445

- 8.1. Mueva el carro con su mano a la posición "reemplaza cartucho".
- 8.2. Instale los cartuchos de la CISS en el carro de la impresora, tenga en cuenta que esto requiere más esfuerzo que al instalar los cartuchos originales. El principal esfuerzo al instalar se puede ejercer en la región de las tapas de los cartuchos. Cartuchos deben insertarse hasta que hagan clic, todas las lenguas deben estar enganchadas, de lo contrario el chip no contactará bien con la impresora y la impresora no reconocerá el cartucho. Tratar este procedimiento con mucho cuidado y atención. (Fig. 19; 20; 21).

bien con la impresora y la impresora no reconocera el cartucho. Tratar este procedimiento con mucho cuidado y atención. (Fig. 25)

8.3. Con la ayuda de cinta adhesiva de doble cara pegue el soporte en forma de "T" en el centro del cuerpo de MFP (Fig. 34). Pegue el soporte "Clip" y fije el tubo de silicona. (Fig. 34).

8.4. Mueva suavemente el carro con su mano de la extrema izquierda a la extrema derecha, tubo de silicona no debe estar retorcido y atascar el carro, si es necesario, apriete (libera) faltante (sobrante) tubo de silicona. De la correcta fijacion del tubo de silicona y seguimiento de todas las reglas dependerá el proximo funcionamiento de la impresora con CISS

9. Puesta en marcha del sistema

! Antes de iniciar el sistema, por favor revise los puntos de la sección 2. Llenado de los depositos. Asegúrese de que los depositos están en el mismo nivel con la impresora, y los orificios de las camaras de aire están abiertas.

9.1. Encienda la impresora. Espere hasta que todas las operaciones de la impresora se finalizen y esta entre en modo de espera. Si la impresora (MFP) no reconoce todos los cartuchos, siga los pasos descritos en la Sección 6. Receteo de cartuchos.

9.2. Usando el software de impresora efectue 2-3 limpiezas de inyectores y a continuación, imprima la prueba de inyectores y compruebe que todos los inyectores funcionen bien (punto 1.2 de la instruccion). Si una parte de los inyectores no imprime, apague la impresora por 5-10 horas, durante este tiempo el aire que pudo entrar en el cabezal durante le instalacion del sistema va a salir, y la presion dentro del sistema se estabilizara.

10. Reseteo de cartuchos

10.1. Si la impresora muestra un mensaje que en uno de los cartuchos se acabo la tinta, o no lo reconoce, es necesario resetear el nivel de la tinta. Para ello, precione en el botón en la impresora de sustitución del cartucho "gota", el carro se detienda en frente del cartucho que hay que cambiar. Presione el boton "gota" de nuevo y el carro con cartuchos se pondra en posicion de "reemplazar cartucho". En los equipos multifunción e impresoras con la pantalla, el carro con cartuchos se pondra en posicion de "reemplazar cartucho" de inmediato. Además, esta operación se puede realizar utilizando el software de la impresora Ver Instrucciones a la impresora - sección: Repuesto de los cartuchos.

10.2. Cuando el carro con cartuchos se pondra en posicion de "reemplazar cartucho", precione el botón de reseteo de tinta virtual y mantenga pulsado durante 5 segundos (Fig. 34), hagalo con cuidado para no romper el botón. Este procedimiento simula un reemplazo físico del cartucho con uno nuevo.

10.3. Presione de nuevo el botón de sustitución del cartucho "gota" (botón en MFP "Aceptar" confirma la instalacion de cartucho). La impresora bombeara el cabezal de impresión y el proceso de reseteo de cartuchos se terminara.

10.4. Si surgieron problemas con el reseteo de cartuchos, apague por un par de minutos la impresora. Saque por 2-3 segundos todos los cartuchos del carro cuando este en posicion de "Reemplazo de cartucho", e inserte de nuevo, compruebe que todos los cartuchos encajen en su lugar.

10.5. Impresora (MFP) mostrara el mensaje que el cartucho esta vacio cuando se gastara la cantidad aproximadamente igual al volumen de cartucho original

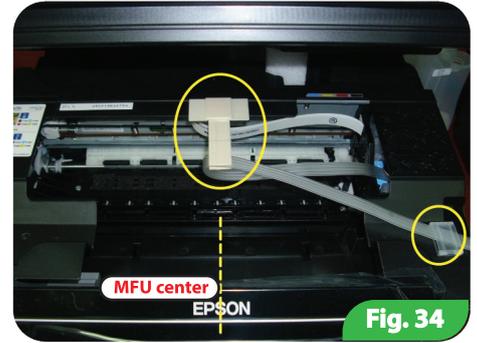


Fig. 34



Fig. 35

11. Regulaciones de explotación de CISS

11.1. Los depositos de tinta de CISS debe ser llenados correctamente.

11.2. Posición operativa de las tapas de cámaras para funcionamiento correcto: Las cámaras de dosificación y estabilización - cerrado; cámara de aire - abierta.

11.3. No eleve el depósito de tinta por encima del nivel de los cartuchos (cabezal de impresión), ya que esto puede causar fuga de tinta. Debido a exceso de presión tinta puede fugar al interior de la impresora y estropear el cabezal de impresión y los contactos electrónicos. Los depósitos de tinta deben en el mismo nivel con la impresora..

11.4. Tubo de silicona de la CISS debe ser firmemente montado y no interferir con el movimiento del cabezal de impresión.

11.5. Imprimir al menos 1 vez por semana, con el fin de evitar el secado de la cabeza de impresión.

11.6. Usar sólo tinta de alta calidad, nunca mezclar tinta de diferentes tipos y marcas. Esto puede dañar el cartucho.

11.7. Durante la impresión, no volcar los depósitos de tinta.

11.8. Utilice la CISS en un lugar limpio con una temperatura del aire de 15-35 ° C

11.9. No desmonte los depositos CISS. Para que la calidad máxima, utilice el papel de la marca ColorWay, que se puede comprar en las tiendas o distribuidores ColorWay.

11.10. Durante el almacenamiento a largo plazo, por favor, no incline ni gire los depositos de CISS, cierre las tapas de camaras de aire para evitar fugas de tinta.

11.11. Evite la luz solar directa a la impresora con CISS.

11.12. Mantenga las tintas fuera del alcance de los niños; no ingiera; en caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua fresca y consultar al medico.

12. Fijacion de depositos de tinta

12.1. Opcionalmente CISS se completa con soportes adicionales y si es necesario, se puede fijar los depositos de tinta a la impresora. Para esto pegue los soportes a los depositos, tenga en cuenta que las "llaves" se sitúan en la misma dirección (Fig. 36), de lo contrario en el futuro no podra separar los depositos de la impresora.

12.2. Retire la cinta protectora (Fig. 37) y adjuntar el deposito al cuerpo de la impresora (Fig. 38). La base de los depositos debe estar en el mismo nivel con la impresora.



Fig. 36

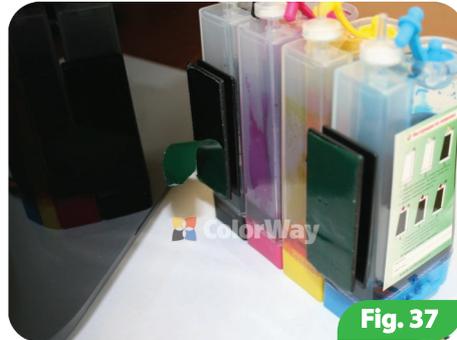


Fig. 37



Fig. 38

13. Transporte de la impresora con CISS.

13.1. Cierre todas las tapas de todas las camaras para evitar fugas de tinta desde CISS.

13.2. Doble y precione el tubo de silicona con un clip binder.

13.3. Transporte la impresora con CISS en posicion horizontal, no volquee la impresora. De caso contrario la tinta puede fugar al interior de la impresora y estropear el cabezal de impresión y los contactos electrónicos. Los depósitos de tinta deben en el mismo nivel con la impresora. Para mayor comodidad, puede pegar los depositos a la impresora con cinta adhesiva.

14. Preguntas y soluciones

1. Lugares no imprimidos (Imágenes, texto).

En caso de que la impresora ya se ha dejado por 5 o 10 horas en reposo, ha hecho varias limpiezas de cabezal y el problema sigue:

Solucion: retire el cartucho de la impresora, limpie el sello de caucho de los inyectores del cabezal de impresión.

2. BLas burbujas de aire en el circuito.

En caso de que la limpieza no ha conducido a un resultado positivo, y los problemas de impresión se producen cada vez en diferentes lugares durante la impresion de test de inyectores.

Solucion: el sistema esta mal o bombeada incorrectamente, lo que resulta en una gran cantidad de aire en los cartuchos. Haga un re-bombeo y rellene el color deseado; (Punto 3 de este manual).

Solucion: el deposito de tinta se encuentra por debajo del nivel de la impresora. Eleve el deposito al mismo nivel con la impresora (cabezal de impresion).

3. Durante la impresion se pierde uno u otro color:

En el caso de cuando se imprime el test de inyectores no se imprime el mismo color, por lo tanto la limpieza de las boquillas en uno o más colores no están abastecidos al cartucho.

Solucion: imprima el test de inyectores y determine el color faltante, verifique alo largo del tubo de silicona por posibles dobladuras. En caso de detección del lugar doblado alinee el tubo de silicona de tal manera que la tinta puede ser abastecida al cabezal de impresión. Despues de arreglo de las dobladuras sin falta realice unas limpiezas del cabezal.

Solucion: el sistema esta mal o bombeada incorrectamente, lo que resulta en una gran cantidad de aire en los cartuchos. Haga un re-bombeo y rellene el color deseado; (Punto 3 de este manual)..

4. Rayas en las impresiones.

En el caso de: la aparición de barras horizontales o espacios al imprimir.

Solucion: la razón principal de este problema - el secado de los inyectores del cabezal de impresión, debido al largo tiempo de inactividad de la impresora, o uso de tinta de mala calidad. Utilice

el software de la impresora para la limpieza de los inyectores, haga 2-3 limpiezas e imprima 5-10 páginas a color - si no se produce una mejora, repita estos pasos de nuevo después de 2-3 horas.
Solucion: el sistema esta mal o bombeada incorrectamente, lo que resulta en una gran cantidad de aire en los cartuchos. Haga un re-bombeo y rellene el color deseado; (Punto 3 de este manual).

5. Colores equivocados.

En caso de que todos los colores en las fotos son antinaturales.

Solucion: Asegúrese de imprimir un test de inyectores y analizar la cuadrícula de test de inyectores. Todos los colores deben ser diferentes, y los cartuchos CISS deben coincidir con el color, que está pintado en el carro del cabezal de impresión. Si los colores son los mismos o esta en desorden lave el sistema y llene de nuevo con la secuencia de colores correcta.

6. La calidad de impresión fotos es pobre.

En caso de que el test de los inyectores se imprime bien, pero la calidad de las impresiones fotográficas es baja.

Solucion: el problema esta en la configuración de impresión de la impresora o el software está instalado incorrectamente. Por favor cambia la configuración de la impresora a una mayor calidad.

Foto impresa: muy granulada, o la calidad es muy baja. Esto podría ser debido al cabezal de impresión desalineado. Para remediar esta situación, por favor alinea el cabezal de impresión (consulte las instrucciones de la impresora).

7. La impresora no reconoce los cartuchos.

En caso de que la impresora no reconoce uno u otro cartucho.

Solucion: un mal contacto del chip de cartucho con contactos del carro - asegúrese de que el cartucho está insertado correctamente y firmemente bloqueado. Limpie los contactos del cartucho con un paño seco.

8. Las manchas en las hojas impresas, aire permanente en las tuberías:

En el caso de que en la impresión aparecen manchas de tinta aleatoriamente.

Solucion: los depositos no están al mismo nivel con la impresora, en las camaras pequeñas hay mucha tinta. Coloque los depositos la mismo nivel con impresora, compruebe la corrección de llenado.

9. Error de posicionamiento del carro.

En el caso, si el equipo muestra el mensaje "Error general, por favor retire el cuerpo extraño de la impresora" o "Se requiere el servicio de impresora".

Solucion: mientras se imprime el carro de la impresora no puede moverse y la impresora hace un traqueteo. Tal vez el tubo de silicona de CISS es demasiado largo o demasiado corto, por favor ajuste la longitud óptima de tubo de silicona. Si algo se metió en el cuerpo de la impresora, compruebe la carcasa de la impresora a materiales extraños.