

Agradecemos por su elección del sistema CISS de TM ColorWay. Apreciamos su apoyo y haremos todo lo posible para que el uso de nuestros productos sea conveniente y fácil.

Sistema de tinta continua (CISS)- es un juego que permite modernización de su impresora a chorro de tinta para el uso de consumibles (tintas) alternativas. ¡Gracias a esto el coste de la impresión baja 25 y más veces! A diferencia de cartuchos ordinarios que tienen depósitos de tinta limitados (en promedio 7-10ml) los sistemas nuestros tienen depósitos de tinta externos de volumen superior (desde 80 ml.). Esto permite significativamente aumentar el volumen de impresión, y lo mas importante, usar las tintas alternativas que se proveen en botellas desde 50 ml. hasta 1000 ml., las cuales son mucho mas económicas que las tintas originales.

Depósitos de tinta con orificios cómodos para llenarlos con tinta. Los depósitos se unen por medio de un tubo de silicona elástico con los cartuchos originales que están instalados en los lugares habituales.

A medida que se realiza la impresión, la tinta en el cartucho se gasta, y en el se reduce la presión, con lo que la tinta es "aspirada" a los cartuchos del depósito exterior de la tinta por el tubo de silicona. Así, se realiza el sistema de suministro continuo de tinta al cabezal de impresión de la impresora.

Contenido:

1. **Depósito de tinta de 6 colores con tapones** – 1 jgo.
2. **Tubo de silicona de 6 canales** – 1 ud.
3. Binders – 3 uds.
4. Soporte en forma de T – 1 ud.
5. **Juego de cartuchos (6 unidades) con chip** – 1 jgo.
6. Filtro de aire – 6 ud.
7. Jeringa – 6 ud.
8. Guantes – 1 par.
9. Soporte de depósito de tinta – 2 ud.
10. **Manual de instalación** – 1 ud.

La imagen exterior y composición del producto puede variar. Todas las fotografías e imágenes están presentes en este manual para el entendimiento en general del proceso de la recarga de los juegos de cartuchos recargables.

El fabricante se reserva el derecho de modificar parcial o totalmente las características, diseños, o composición del juego sin previo aviso.

Opciones de tinta: PX/TX700-0.0 (sin tinta); PX/TX700-6.5 (6 * 50 ml. tinta); PX/TX700-6.1 (6 * 100 ml. tinta).

Tinta recomendada: CW-EW650BK; CW-EW650C; CW-EW650M; CW-EW650Y; CW-EW650LC; CW-EW650LM.

1. Preparación para la instalación

Antes de proceder con la instalación por favor verifique la composición e integridad del juego.

Durante el periodo del uso de CISS, por favor, no toque los chips ni el cabezal de impresión de los cartuchos, no deje que los chips se ensucien con polvo, tinta u otros líquidos ya que esto puede dañarlos.

1.1. Antes de proceder con la instalación por favor compruebe el funcionamiento correcto de la impresora: si la impresora funciona correctamente y si el mecanismo de abastecimiento del papel y otros mecanismos funcionan bien. Si la impresora es nueva por favor diríjase al punto 1.3.

¡Advertencia! El hecho de que han sido utilizados los consumibles no genuinos, del productor del equipo, puede ser causa de cancelación de garantía.

Asegúrese de que su modelo de impresora es compatible con el presente juego de cartuchos (los modelos compatibles están indicados en la etiqueta lateral de la caja).

1.2. Por favor imprima la página de test de inyectores para comprobar el funcionamiento correcto de la impresora. Para acceder el menú de mantenimiento de la impresora siga estos pasos: en Windows presione "Inicio">"Panel de control" o "Configuración" >"Impresoras y Faxes" o "Impresoras">Clic derecho sobre la impresora (Multifuncional) correspondiente > "Preferencias de impresión"> inserción "Mantenimiento"> "Test de cabezales" (Fig. 1).

Si el resultado de la prueba es satisfactorio – proceda con la instalación del juego de los cartuchos recargables. En el caso contrario proceda con el mantenimiento de la impresora con las herramientas integradas en el software de la impresora (Fig. 1) inserción "Mantenimiento", botón "limpieza"/"Limpieza profunda", si estas acciones no dan resultado deseado – diríjase al centro especializado de para la reparación y limpieza del cabezal.

1.3. La secuencia de colores del bloque de cartuchos y del depósito de tinta externo puede variar. Antes de la instalación y el llenado de la CISS es necesario comprobar la exactitud de la secuencia de colores.

1.4. Alinea el tubo de silicona, revise que este en buenas condiciones para el funcionamiento. Deje que el CISS tenga la temperatura ambiental.

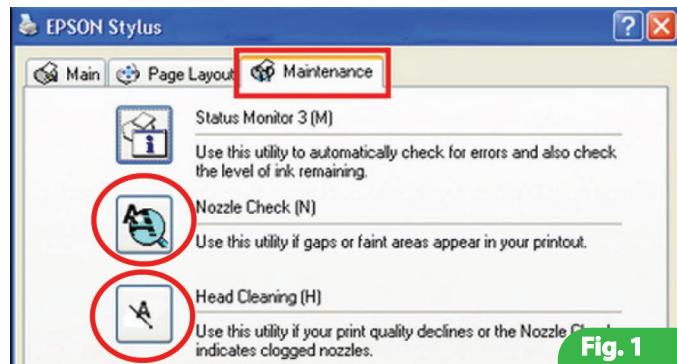


Fig. 1

¡Atención! Si previamente han sido utilizadas las tintas de calidad baja, por ejemplo, o si cambia de la tinta pigmentada a la tinta con base de agua o viceversa, antes de instalar el sistema CISS se recomienda que limpien los cabezales de la impresora con líquido especial para la limpieza del cabezal de impresión. Si han utilizado únicamente la tinta original del productor del equipo o consumibles ColorWay, y no cambia de tinta pigmentada a tinta con base de agua o viceversa, entonces no es necesario efectuar la limpieza del cabezal, nuestra tinta es totalmente compatible con la tinta original y por esto el procedimiento de limpieza no es necesario

2. Carga inicial de tinta

Las tintas se lavan muy mal por esto realice todas las acciones con mucho cuidado

Rellene los depósitos de tinta de acuerdo con Fig 2:

3.1. Tape el pequeño orificio con el tapón;

3.2. Llene la tinta a través del orificio grande;

3.3. Tape el orificio grande;

3.4. Abra el orificio pequeño e introduzca el filtro de aire;

3.5. Si se ha abierto accidentalmente la tapa grande de la cámara grande - el nivel de tinta en las cámaras se iguala y para retornar al modo de operación hay que abrir ambas tapas del depósito, insertar la jeringa con el embolo levantado en el orificio pequeño. Empujando con la jeringa el aire hacia la cámara pequeña el exceso de la tinta será empujado en la cámara grande. Cierre el agujero grande cuando la tinta este en el nivel operativo (Figura 2, la imagen 3.5.);

En funcionamiento, el depósito de tinta debe ser llenado correctamente. Nota el nivel operativo de la tinta en la cámara pequeña que debe ser mínimo.

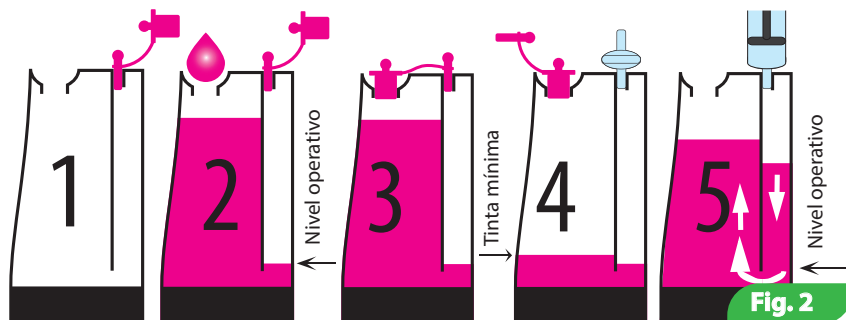


Fig. 2

¡Importante! No eleve el depósito de tinta por encima del nivel de los cartuchos (cabezal de impresión), ya que esto puede causar fuga de tinta. Debido a exceso de presión tinta puede fugarse al interior de la impresora y estropear el cabezal de impresión y los contactos electrónicos. Los depósitos de tinta deben en el mismo nivel con la impresora.

3. Bombeo del sistema

La primera vez que se instala el sistema, es necesario hacer "bombeo": llenar los cartuchos y tubos de silicona de tinta.

3.1. Para bombear el sistema en uno de los sistema de cartuchos - retire con cuidado el tapón de goma en la parte superior del cartucho, por conveniencia, se puede utilizar, como por ejemplo un bolígrafo.

3.2. Inserte la jeringa sin aguja en el orificio y tire lentamente el émbolo de la jeringa hacia arriba, así se formara en el interior del cartucho espacio sin aire y la tinta de los depósitos de tinta empezara a llenar el cartucho (Fig. 3) - este procedimiento se repite, si es necesario, hasta que a la jeringa empieza a entrar tinta.

3.3. Retire la jeringa del cartucho y cierre el orificio con tapón de goma.

3.4. Tome una jeringa limpia e bombee todos los cartuchos de manera similar.

Si elevando el embolo este se eleva con dificultad e intenta volver, revise cuidadosamente a lo largo del tubo de silicona si hay algún dobladura que impide el flujo correcto.

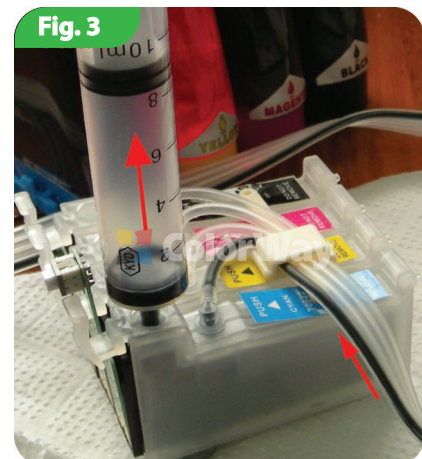


Fig. 3

4. Instalación de CISS

- 4.1. Abra el bloque de cartuchos de MFU, con un cuchillo por favor, corte un trozo de plástico (Fig.4), es necesario para fijar correctamente el tubo de silicona.
- 4.2. Instale los cartuchos de la CISS en el carro de la impresora, tenga en cuenta que esto requiere más esfuerzo que al instalar los cartuchos originales. El principal esfuerzo al instalar se puede ejercer en la región de las tapas de los cartuchos (Fig. 5). Cartuchos deben insertarse hasta que hagan clic, todas las lenguas debe estar enganchadas (Fig. 6), de lo contrario el chip no contactará bien con la impresora y la impresora no reconocerá el cartucho. Tratar este procedimiento con mucho cuidado y atención.
- 4.3. Cierre la unidad del escáner (cubierta de la impresora), tubo de silicona no debe estar retorcido (Fig. 7.).



Fig. 4

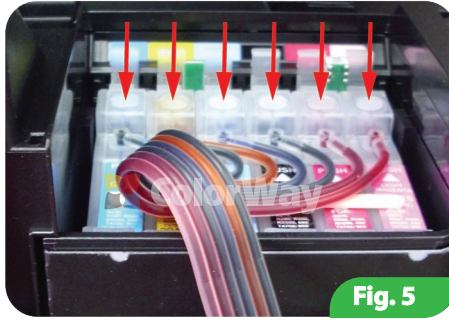


Fig. 5

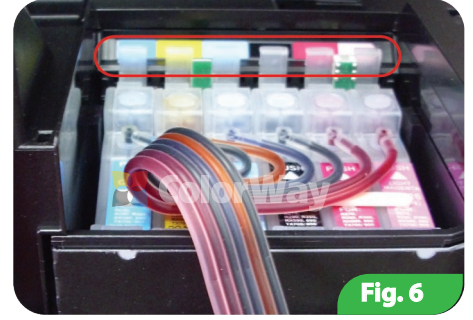


Fig. 6

5. Puesta en marcha del sistema



Antes de iniciar el sistema, por favor revise los puntos de la sección 2. Llenado de los depósitos. Asegúrese de que los depósitos están en el mismo nivel con la impresora, y los orificios de las cámaras de aire están abiertas.

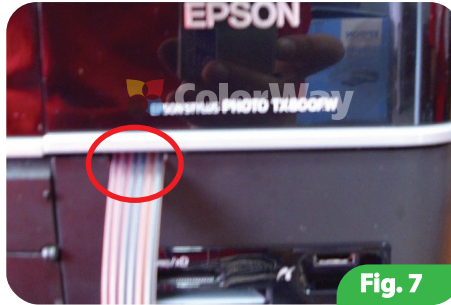


Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9

5.1. Encienda la impresora. Espere hasta que todas las operaciones de la impresora se finalizan y esta entre en modo de espera. Si la impresora (MFP) no reconoce todos los cartuchos, siga los pasos descritos en la Sección 6. Receteo de cartuchos.

5.2. Usando el software de impresora efectúe 2-3 limpiezas de inyectores y a continuación, imprima la prueba de inyectores y compruebe que todos los inyectores funcionen bien (punto 1.2 de la instrucción). Si una parte de los inyectores no imprime, apague la impresora por 5-10 horas, durante este tiempo el aire que pudo entrar en el cabezal durante la instalación del sistema va a salir, y la presión dentro del sistema se estabilizará.

5.3. Si la limpieza de inyectores no ayudó, por favor, realice el bombeo del cartucho a través del inyector inferior del cartucho. Para realizar este procedimiento corte el inyector de una jeringa como está indicado en la Fig. 8. Cuando introduce la jeringa en cartucho, el inyector de la jeringa abre la válvula del cartucho y el corte en el inyector ayuda la extracción de tinta Fig.9. Después de esto, por favor instale cartuchos de vuelta y haga los procedimientos de p.5.2. del p.5.

6. Reseteo de cartuchos

- 6.1. Si la impresora muestra un mensaje que en uno de los cartuchos se acabó la tinta, o no lo reconoce, es necesario resetear el nivel de la tinta. Para ello abra la tapa de MFP.
- 6.2. Cuando el carro con cartuchos se pondrá en posición de "reemplazar cartucho", presione el botón de reseteo de tinta virtual y mantenga pulsado durante 5 segundos (Fig. 10), hágalo con cuidado para no romper el botón. Este procedimiento simula un reemplazo físico del cartucho con uno nuevo.
- 6.3. Cierre la tapa de MFP. La impresora bombeará el cabezal y terminará el reseteo.
- 6.4. Si surgieron problemas con el reseteo de cartuchos, apague por un par de minutos la impresora. Saque por 2-3 segundos todos los cartuchos del carro cuando este en posición de "Reemplazo de cartucho", e inserte de nuevo, compruebe que todos los cartuchos encajen en su lugar.
- 6.5. Impresora (MFP) mostrará el mensaje que el cartucho está vacío cuando se gastara la cantidad aproximadamente igual al volumen de cartucho original..

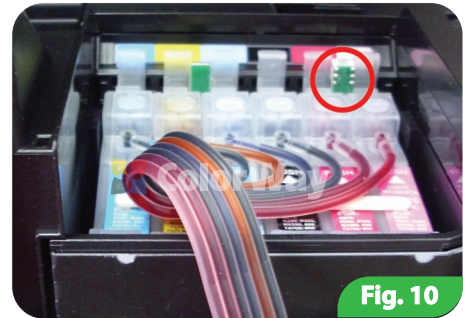


Fig. 10

7. Fijación de depósitos de tinta

- 7.1. Opcionalmente CISS se completa con soportes adicionales y si es necesario, se puede fijar los depósitos de tinta a la impresora. Sigue los pasos en Fig. 11; 12; 13.



Fig. 11

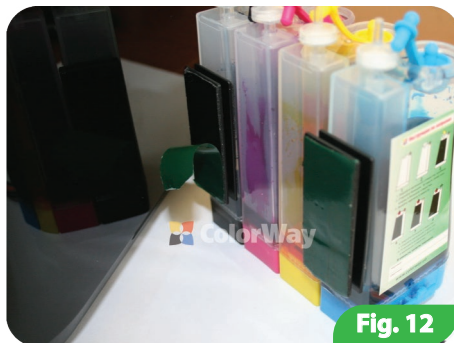


Fig. 12



Fig. 13

8. Regulaciones de explotación de CISS

- 8.1. Los depósitos de tinta de CISS debe ser llenados correctamente. En el pequeño compartimento debe tener una cantidad mínima de tinta (ver. Sección 4.). Si no están llenados correctamente – en la cámara pequeña hay mucha tinta (Fig. 14), cierra todas las tapas de todos los depósitos (Fig. 14). Incline los depósitos hacia las tapas grandes, espere hasta que la tinta fluya de las cámaras pequeñas hacia las cámaras grandes (Fig. 15). Ponga los depósitos verticalmente (Fig. 16), abra las cámaras pequeñas y instale los filtros de aire.
- 8.2. Posición operativa de las tapas de cámaras para funcionamiento correcto: Las cámara grande - cerrada; cámara pequeña - abierta.
- 8.3. No eleve el depósito de tinta por encima del nivel de los cartuchos (cabezal de impresión), ya que esto puede causar fuga de tinta. Debido a exceso de presión tinta puede fugarse al interior de la impresora y estropear el cabezal de impresión y los contactos electrónicos. Los depósitos de tinta deben estar en el mismo nivel con la impresora.
- 8.4. Tubo de silicona de la CISS debe ser firmemente montado y no interferir con el movimiento del cabezal de impresión.
- 8.5. Imprimir al menos 1 vez por semana, con el fin de evitar el secado de la cabeza de impresión.
- 8.6. Usar sólo tinta de alta calidad, nunca mezclar tinta de diferentes tipos y marcas. Esto puede dañar el cartucho.
- 8.7. Durante la impresión, no volcar los depósitos de tinta.
- 8.8. Utilice la CISS en un lugar limpio con una temperatura del aire de 15-35 °C
- 8.9. No desmonte los depósitos CISS. Para que la calidad máxima, utilice el papel de la marca ColorWay, que se puede comprar en las tiendas o distribuidores ColorWay.
- 8.10. Durante el almacenamiento a largo plazo, por favor, no incline ni gire los depósitos de CISS, cierre las tapas de cámaras de aire para evitar fugas de tinta.
- 8.11. Evite la luz solar directa a la impresora con CISS.
- 8.12. Mantenga las tintas fuera del alcance de los niños; no ingiera; en caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua fresca y consultar al médico.



Fig. 14



Fig. 15



Fig. 16

9. Transporte de la impresora con CISS.

9.1. Cierre todas las tapas de todas las cámaras para evitar fugas de tinta desde CISS.

9.2. Doble y presión el tubo de silicona con un clip binder.

9.3. Transporte la impresora con CISS en posición horizontal, no volquee la impresora. De caso contrario la tinta puede fugar al interior de la impresora y estropear el cabezal de impresión y los contactos electrónicos. Los depósitos de tinta deben en el mismo nivel con la impresora. Para mayor comodidad, puede pegar los depósitos a la impresora con cinta adhesiva.

10. Preguntas y soluciones

1. Lugares no imprimidos (Imágenes, texto).

En caso de que la impresora ya se ha dejado por 5 o 10 horas en reposo, ha hecho varias limpiezas de cabezal y el problema sigue:

Solución: retire el cartucho de la impresora, limpie el sello de caucho de los inyectores del cabezal de impresión.

2. Las burbujas de aire en el circuito.

En caso de que la limpieza no ha conducido a un resultado positivo, y los problemas de impresión se producen cada vez en diferentes lugares durante la impresión de test de inyectores.

Solución: el sistema esta mal o bombeada incorrectamente, lo que resulta en una gran cantidad de aire en los cartuchos. Haga un re-bombeo y rellene el color deseado; (Punto 3 de este manual).

Solución: el deposito de tinta se encuentra por debajo del nivel de la impresora. Eleve el deposito al mismo nivel con la impresora (cabezal de impresión).

3. Durante la impresión se pierde uno u otro color:

En el caso de cuando se imprime el test de inyectores no se imprime el mismo color, por lo tanto la limpieza de las boquillas en uno o más colores no están abastecidos al cartucho.

Solución: imprima el test de inyectores y determine el color faltante, verifique a lo largo del tubo de silicona por posibles dobladuras. En caso de detección del lugar doblado alinee el tubo de silicona de tal manera que la tinta puede ser abastecida al cabezal de impresión. Después de arreglo de las dobladuras sin falta realice unas limpiezas del cabezal.

Solución: el sistema esta mal o bombeada incorrectamente, lo que resulta en una gran cantidad de aire en los cartuchos. Haga un re-bombeo y rellene el color deseado; (Punto 3 de este manual).

4. Rayas en las impresiones.

En el caso de: la aparición de barras horizontales o espacios al imprimir.

Solución: la razón principal de este problema - el secado de los inyectores del cabezal de impresión, debido al largo tiempo de inactividad de la impresora, o uso de tinta de mala calidad. Utilice el software de la impresora para la limpieza de los inyectores, haga 2-3 limpiezas e imprima 5-10 páginas a color - si no se produce una mejora, repita estos pasos de nuevo después de 2-3 horas.

Solución: el sistema esta mal o bombeada incorrectamente, lo que resulta en una gran cantidad de aire en los cartuchos. Haga un re-bombeo y rellene el color deseado; (Punto 3 de este manual).

5. Colores equivocados.

En caso de que todos los colores en las fotos son antinaturales.

Solución: Asegúrese de imprimir un test de inyectores y analizar la cuadrícula de test de inyectores. Todos los colores deben ser diferentes, y los cartuchos CISS deben coincidir con el color, que está pintado en el carro del cabezal de impresión. Si los colores son los mismos o esta en desorden lave el sistema y llene de nuevo con la secuencia de colores correcta.

6. La calidad de impresión fotos es pobre.

En caso de que el test de los inyectores se imprime bien, pero la calidad de las impresiones fotográficas es baja.

Solución: el problema esta en la configuración de impresión de la impresora o el software está instalado incorrectamente. Por favor cambia la configuración de la impresora a una mayor calidad.

Foto impresa: muy granulada, o la calidad es muy baja. Esto podría ser debido al cabezal de impresión desalineado. Para remediar esta situación, por favor alinea el cabezal de impresión (consulte las instrucciones de la impresora).

7. La impresora no reconoce los cartuchos.

En caso de que la impresora no reconoce uno u otro cartucho.

Solución: un mal contacto del chip de cartucho con contactos del carro - asegúrese de que el cartucho está insertado correctamente y firmemente bloqueado. Limpie los contactos del cartucho con un paño seco.

8. Las manchas en las hojas impresas, aire permanente en las tuberías:

En el caso de que en la impresión aparecen manchas de tinta aleatoriamente.

Solución: los depósitos no están al mismo nivel con la impresora, en las cámaras pequeñas hay mucha tinta. Coloque los depósitos la mismo nivel con impresora, compruebe la corrección de llenado.

9. Error de posicionamiento del carro.

En el caso, si el equipo muestra el mensaje "Error general, por favor retire el cuerpo extraño de la impresora" o "Se requiere el servicio de impresora".

Solución: mientras se imprime el carro de la impresora no puede moverse y la impresora hace un traqueteo. Tal vez el tubo de silicona de CISS es demasiado largo o demasiado corto, por favor ajuste la longitud óptima de tubo de silicona. Si algo se metió en el cuerpo de la impresora, compruebe la carcasa de la impresora a materiales extraños.