ColorWay
www.colorway.com

Manual basico de instalacion y operacion
Sistema de abastecimiento continuo de tinta (CISS). Codigo: : XP102CC-X.X and XP103CC-X.X (v1.0Es)
Para impresoras y MFP Epson:
Para XP102CC: XP30, XP102/XP202/XP302/XP305/XP402/XP405
Para XP103CC: XP33, XP103/XP203/XP207/XP303/XP306/XP406

Thank you for purchasing CISS TM ColorWay. We appreciate your support and we do our best for convenient usage of our products.

Continuous Ink supply system

Continuous ink supply system (CISS) is a device that is used for massive printing volumes, such as color copying, instant printing and other promotional materials printing. Systems are ideal for home and work operation.

CISS represents a device, which consists of inktanks with inks, linked with multichannel silicon tube with cartridges, identical to the original ones. CISS ColorWay uses high quality inks TM ColorWay.

CISS advantages: volume of donor inktanks is in 10 - 20 times bigger than the regular cartridges; there is no necessity to eject cartridges from printer during refilling, the air does not enter to the printhead, prolonging it's life. And as we know, it's the most expensive part of device; huge savings, more than in 20 - 40 times!

Composición del juego:

1. Depósito de tinta de 4 colores con tapones - 1ud.
2. Tubo de silicona de 4 canales - 1 ud.
3. El soporte clip para tubo de silicona - 2 ud.
4. El soporte clip de forma de U para tubo de silicona - 1 uds.
5. El soporte clip de forma de T para tubo de silicona - 1 ud.
6. Juego de cartuchos (4 unidades) con chips - 1 jgo.
7. Filtro de aire - 4 uds.
8. Jeringa - 4 uds.
9. Guantes - 1 par.
10. Soporte de depositos de tinta - 2 ud.
11. Manual de instalación - 1 ud.

La imagen exterior y composición del producto puede variar. Todas las fotografías e imágenes están presentes en este manual para el entendimiento en general deCISS. El fabricante se reserva el derecho de modificar parcial o totalmente las características, diseños, o composición del juego sin previo aviso.

Opcion de tintas: Codigo-0.0 (Sin tinta); Codigo-4.5 (4 botellas de 50ml.); Codigo-4.1 (4 botellas de 100ml.).
Tinta recomendada:
CW-EW400(610)BK; CW-EW400(610)C;
CW-EW400(610)M; CW-EW400(610)Y.

1. Preparacion para la instalacion

Antes de proceder con la instalación por favor verifique la composición e integridad del juego.

Durante el periodo del uso de CISS, por favor, no toque los chips ni el cabezal de impresión de los cartuchos, no deje que los chips se ensucien con polvo, tinta u otros líquidos ya que esto puede dañarlos.

1.1. Antes de proceder con la instalación por favor compruebe el funcionamiento correcto de la impresora: si la impresora funciona correctamente y si el mecanismo de abastecimiento del papel y otros mecanismos funcionen bien. Si la impresora es nueva por favor diríjase al punto 1.3.

> ! *¡Advertencia! El hecho de que han sido utilizados los consumibles no genuinos, del productor del equipo, puede ser causa de cancelación de garantía.*
> *Asegúrese de que su modelo de impresora es compatible con el presente juego de cartuchos (los modelos compatibles están indicados en la etiqueta lateral de la caja).*

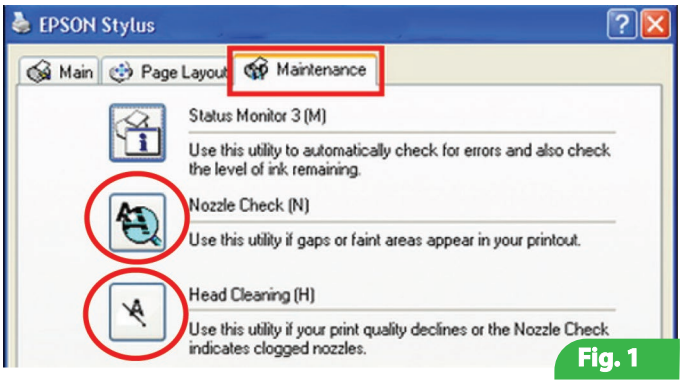

Fig. 1

1.2. Por favor imprima la página de test de inyectores para comprobar el funcionamiento correcto de la impresora. Para acceder el menú de mantenimiento de la impresora siga estos pasos: en Windows presione "Inicio">"Panel de control" o "Configuración" >"Impresoras y Faxes" o "Impresoras">Clic derecho sobre la impresora (Multifuncional) correspondiente > "Preferencias de impresión"> inserción "Mantenimiento"> "Test de cabezales" (Fig. 1).

Si el resultado de la prueba es satisfactorio – proceda con la instalación del juego de los cartuchos recargables. En el caso contrario proceda con el mantenimiento de la impresora con las herramientas integradas en el software de la impresora ((Fig. 1) inserción "Mantenimiento", botón "limpieza"/"Limpieza profunda"), si estas acciones no dan resultado deseado – diríjase al centro especializado de para la reparación y limpieza del cabezal.

1.3. La secuencia de colores del bloque de cartuchos y del depósito de tinta externo puede variar. Antes de la instalación y el llenado de la CISS es necesario comprobar la exactitud de la secuencia de colores, para este compruebe la secuencia en el carro de cartuchos de la impresora, el bloque de los cartuchos y los depósitos de tinta externos. Si hace falta cambie las etiquetas pegadas en los tanques y los tapones de goma que hacen referencia a los colores, en la secuencia respectiva. También es necesario sustituir el cartucho en la secuencia exacta, para esto desconecte el tubo de silicona, ponga el cartucho en secuencia correcta y conecte de nuevo el tubo al cartucho..

1.4. Alinea el tubo de silicona, revise que este en buenas condiciones para el funcionamiento. Deje que el CISS tenga la temperatura ambiental.

1.5. Se recomienda que todos los procedimientos sean organizados de la manera que evite el derramo de las tintas sobre los muebles, la ropa y otras superficies.

> ! *¡Atención! Si previamente han sido utilizadas las tintas de calidad baja, por ejemplo, o si cambia de la tinta pigmentada a la tinta con base de agua o viceversa, antes de instalar el sistema CISS se recomienda que limpien los cabezales de la impresora con liquido especial para la limpieza del cabezal de impresión. Si han utilizado únicamente la tinta original del productor del equipo o consumibles ColorWay, y no cambia de tinta pigmentada a tinta con base de agua o viceversa, entonces no es necesario efectuar la limpieza del cabezal, nuestra tinta es totalmente compatible con la tinta original y por esto el procedimiento de limpieza no es necesario.*

2. Llenado de los depósitos de tinta

Las tintas se lavan muy mal por esto realise todas las accione con mucho cuidado

Rellene los depositos de tinta de acuerdo con Fig 2:

2.1.Tape el pequeño orificio con el tapon;

2.2. Llene la tinta a traves del orificio grande;

2.3. Tape el orificio grande;

2.4. Abra el orificio pequeño e introdusca el filtro de aire;

2.5. Si se ha abierto accidentalmente la tapa grande de la camara grande - el nivel de tinta en las camaras se igualo y para retornar al modo de operación hay que abrir ambas tapas del deposito, insertar la jeringa con el embolo levantado en el orificio pequeño. Empujando con la jeringa el aire hacia la camara pequeña el exceso de la tinta sera empujado en la camara grande. Cierre el agujero grande cuando la tinta este en el nivel operativo (Figura 2, la imagen 2.5.);

En funcionamiento, el deposito de tinta debe ser llenado correctamente. Nota el nivel operativo de la tinta en la camara pequeña que debe ser mínimo.

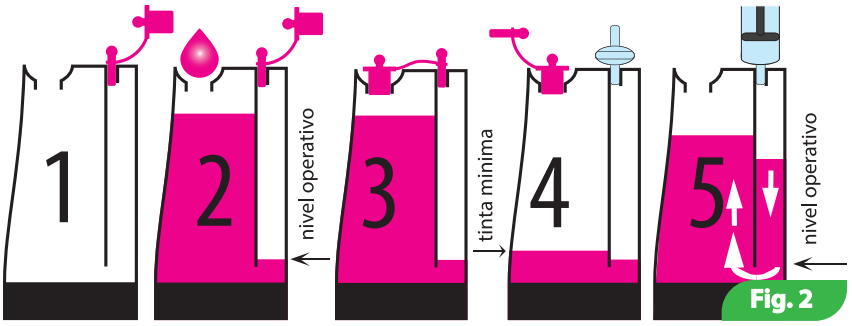

Fig. 2

> ! *¡Importante! No eleve el depósito de tinta por encima del nivel de los cartuchos (cabezal de impresión), ya que esto puede causar fuga de tinta. Debido a exceso de presión tinta puede fugar al interior de la impresora y estropear el cabezal de impresión y los contactos electrónicos. Los depósitos de tinta deben en el mismo nivel con la impresora.*

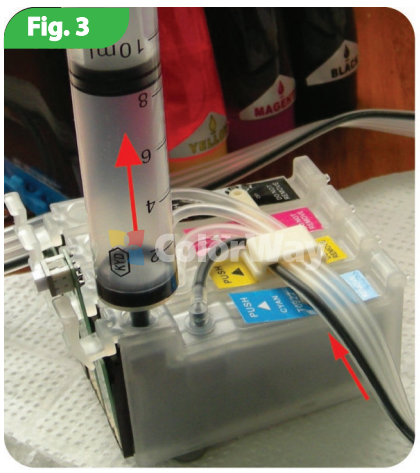
Fig. 3

3. Bombeo del sistema

La primera vez que se instala el sistema, es necesario hacer "bombeo": llenar los cartuchos y tubos de silicona de tinta.

3.1. Para bombear el sistema en uno de los sistema de cartuchos - retire con cuidado el tapón de goma en la parte superior del cartucho, por conveniencia, se puede utilizar, como por ejemplo un bolígrafo.

3.2. Inserte la jeringa sin aguja en el orificio y tire lentamente el émbolo de la jeringa hacia arriba, así se formara en el interior del cartucho espacio sin aire y la tinta de los depositos de tinta empezara a llenar el cartucho (Fig. 3) - este procedimiento se repite, si es necesario, hasta que a la jeringa empieza a entrar tinta.

3.3. Retire la jeringa del cartucho y cierre el orificio con tapón de goma.

4. Instalacion de CISS y tubo de silicono

4.1. Encienda la impresora (MFP). Levante la unidad del escáner (cubierta de la impresora) para acceder a los cartuchos de impresión. Cuando el carro con cartuchos se quedara en la posicion de "reemplazo de cartucho", apague la impresora, sacando el cable de aliment-

> ! *Antes de comenzar el proceso de fijación tubo de silicona - deben entender claramente el principio de su movimiento durante el funcionamiento de la impresora, así como para entender los principios básicos de la fijación:*
> *Regla 1: La longitud de tubo de silicona debe ser suficiente para el libre movimiento de la cabeza de impresión de la extrema derecha - a la izquierda;*
> *Regla 2: tubo de silicona se puede doblar y tocar el cuerpo de la impresora al moverse el cabeza de impresión, pero al mismo tiempo el tubo de silicona no debe quedar atrapado entre las partes móviles y estacionarias de la impresora!*

ación. Asi el carro podra moverse libremente.

4.2. Si la impresora (MFP) habia sido utilizada mueva el carro hacia la posicion "reemplazar cartucho" y retire el cartucho de la impresora.

4.3. Mueva el carro hacia la posicion "reemplazar cartucho" .

4.4. Instale los cartuchos de la CISS en el carro de la impresora, tenga en cuenta que esto requiere más esfuerzo que al instalar los cartuchos originales. El principal esfuerzo al instalar se puede ejerser en la región de las tapas de los cartuchos. Cartuchos deben insertarse hasta que hagan clic, todas las lenguas debe estar enganchadas, de lo contrario el chip no contactara bien con la impresora y la impresora no reconocera el cartucho. Tratar este procedimiento con mucho cuidado y atención. (Fig. 4)

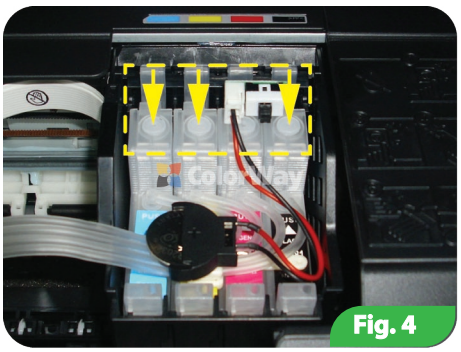

Fig. 4

4.5. Antes de utilizar la cinta adhesiva de doble cara, desengrase el lugar con líquido que contenga alcohol. Con tiempo, el adhesivo de la cinta del soporte puede perder sus propiedades y mantener y soltarse, si esto pasa, fijelo con los medios improvisados de montaje (pegamento). Coloque el soporte del tubo de silicona en forma de T en la impresora (14 centimetros del borde derecho) como se muestra en la figura (Fig. 5), (trate responsablemente a este procedimiento, el soporte debe estar bien fijado).

4.6. Mueva suavemente el carro con su mano a la extrema izquierda(Fig. 6), tubo de silicona no debe estar retorcido ni atascando el carro, si es necesario, apriete (libera) lo faltante (lo sobrante) de tubo de silicona.

4.7. Mueva suavemente el carro con su mano a la extrema derecha(Fig. 7), tubo de silicona no debe estar retorcido ni atascando el carro, si es necesario, apriete (libera) lo faltante (lo sobrante) de tubo de silicona. Fije el tubo de silicona mediante soporte en "U". (Fig. 7). De la correcta fijacion del tubo de silicona y seguimiento de todas las reglas dependerá el proximo funcionamiento de la impresora con CISS.

4.9. Cierre la unidad del escáner (cubierta de la impresora). Vista general de la impresora (MFP) con el CISS Fig. 8.

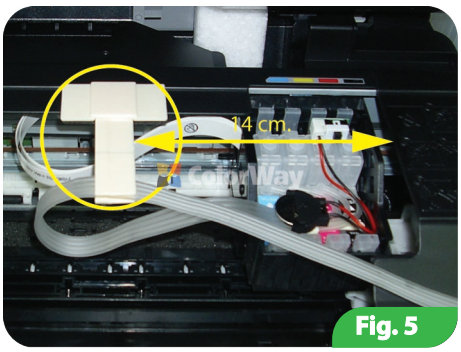

Fig. 5

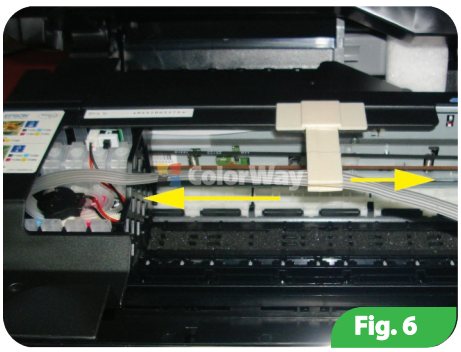

Fig. 6

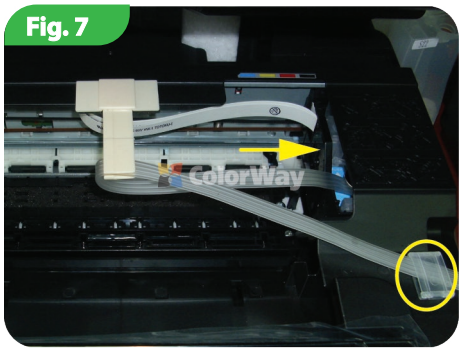

Fig. 7

Fig. 8

5. Puesta en marcha del sistema

! *Antes de iniciar el sistema, por favor revise los puntos de la sección 2. Llenado de los depositos. Asegúrese de que los depositos están en el mismo nivel con la impresora, y los orificios de las camaras de aire estan abiertas.*

5.1. Encienda la impresora. Espere hasta que todas las operaciones de la impresora se finalizen y esta entre en modo de espera. Si la impresora (MFP) no reconoce todos los cartuchos, siga los pasos descritos en la Sección 6. Receteo de cartuchos.

5.2. Usando el software de impresora efectue 2-3 limpiezas de inyectores y a continuación, imprima la prueba de inyectores y compruebe que todos los inyectores funcionen bien (punto 1.2 de la instruccion). Si una parte de los inyectores no imprime, apague la impresora por 5-10 horas, durante este tiempo el aire que pudo entrar en el cabezal durante le instalacion del sistema va a salir, y la presion dentro del sistema se estabilizara.

6. Reseteo de cartuchos

6.1. Si la impresora muestra un mensaje que en uno de los cartuchos se acabo la tinta, o no lo reconoce, es necesario resetear el nivel de la tinta. Para ello, precione en el botón en la impresora de sustitución del cartucho "gota", el carro se detiendra en frente del cartucho que hay que cambiar. Presione el boton "gota" de nuevo y el carro con cartuchos se pondra en posicion de "reemplazar cartucho". En los equipos multifunción e impresoras con la pantalla, el carro con cartuchos se pondra en posicion de "reemplazar cartucho" de inmediato. Además, esta operación se puede realizar utilizando el software de la impresora Ver Instrucciones a la impresora - sección:. Repuesto de los cartuchos.

6.2. Cuando el carro con cartuchos se pondra en posicion de "reemplazar cartucho", precione el botón de reseteo de tinta virutal y mantenga pulsado durante 5 segundos (Fig. 9, hagalo con cuidado para no romper el botón. Este procedimiento simula un reemplazo físico del cartucho con uno nuevo..

6.3. Presione de nuevo el botón de sustitución del cartucho "gota" (botón en MFP "Aceptar" confirma la instalacion de cartucho). La impresora bombeara el cabezal de impresión y el proceso de reseteo de cartuchos se terminara.

6.4. Si surgieron problemas con el reseteo de cartuchos, apague por un par de minutos la impresora. Saque por 2-3 segundos todos los cartuchos del carro cuando este en posicion de "Reemplazo de cartucho", e inserte de nuevo, compruebe que todos los cartuchos encajen en su lugar.

6.5. Impresora (MFP) mostrara el mensaje que el cartucho esta vacio cuando se gastara la cantidad aproximadamente igual al volumen de cartucho original

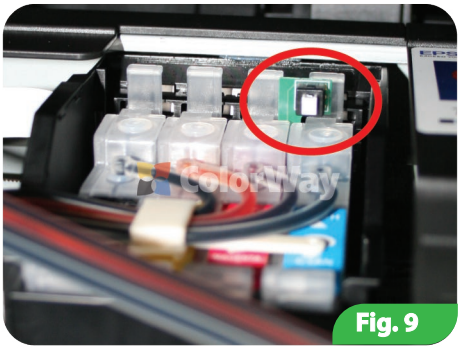

Fig. 9

7. Regulaciones de explotación de CISS

7.1. Los depositos de tinta de CISS debe ser llenados correctamente.

7.2. Posición operativa de las tapas de cámaras para funcionamiento correcto: Las cámaras de dosificación y estabilización - cerrado; cámara de aire - abierta.

7.3.No eleve el depósito de tinta por encima del nivel de los cartuchos (cabezal de impresión), ya que esto puede causar fuga de tinta. Debido a exceso de presión tinta puede fugar al interior de la impresora y estropear el cabezal de impresión y los contactos electrónicos. Los depósitos de tinta deben en el mismo nivel con la impresora..

7.4. Tubo de silicona de la CISS debe ser firmemente montado y no interferir con el movimiento del cabezal de impresión.

7.5. Imprimir al menos 1 vez por semana, con el fin de evitar el secado de la cabeza de impresión.
7.6. Usar sólo tinta de alta calidad, nunca mezclar tinta de diferentes tipos y marcas. Esto puede dañar el cartucho.
7.7. Durante la impresión, no volcar los depósitos de tinta.
7.8. Utilice la CISS en un lugar limpio con una temperatura del aire de 15-35 ° C
7.9. No desmonte los depositos CISS. Para que la calidad máxima, utilize el papel de la marca ColorWay, que se puede comprar en las tiendas o distribuidores ColorWay.
7.10. Durante el almacenamiento a largo plazo, por favor, no incline ni gire los depositos de CISS, cierre las tapas de camaras de aire para evitar fugas de tinta.
7.11. Evite la luz solar directa a la impresora con CISS.
7.12. Mantenga las tintas fuera del alcance de los niños; no ingiera; en caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua fresca y consultar al medico.

8. Fijacion de depositos de tinta

8.1. Opcionalmente CISS se completa con soportes adicionales y si es necesario, se puede fijar los depositos de tinta a la impresora. Para esto pegue los soportes a los depositos, tenga en cuenta que las "llaves" se situan en la misma dirección (Fig. 10, de lo contrario en el futuro no podra separar los depositos de la impresora.
8.2. Retire la cinta protectora (Fig. 11) y adjuntar el deposito al cuerpo de la impresora (Fig. 12). La base de los depositos debe estar en el mismo nivel con la impresora.

Fig. 10

Fig. 11

Fig. 12

9. Transporte de la impresora con CISS.

9.1. Cierre todas las tapas de todas las camaras para evitar fugas de tinta desde CISS.
9.2. Doble y precione el tubo de silicona con un clip binder.
9.3. Transporte la impresora con CISS en posicion horizontal, no volquee la impresora. De caso contrario la tinta puede fugar al interior de la impresora y estropear el cabezal de impresión y los contactos electrónicos. Los depósitos de tinta deben en el mismo nivel con la impresora. Para mayor comodidad, puede pegar los depositos a la impresora con cinta adhesiva.

10. Preguntas y soluciones

1. Lugares no imprimidos (Imagenes, texto).
En caso de que la impresora ya se ha dejado por 5 o10 horas en reposo, ha hecho varias limpiezas de cabezal y el problema sigue:
Solucion: retire el cartucho de la impresora, limpie el sello de caucho de los inyectores del cabezal de impresión.
2. BLas burbujas de aire en el circuito.
En caso de que la limpieza no ha conducido a un resultado positivo, y los problemas de impresión se producen cada vez en diferentes lugares durante la imprecion de test de inyectores.
Solucion: el sistema esta mal o bombeada incorrectamente, lo que resulta en una gran cantidad de aire en los cartuchos. Haga un re-bombeo y rellene el color deseado; (Punto 3 de este manual).
Solucion: el deposito de tinta se encuentra por debajo del nivel de la impresora. Eleve el deposito al mismo nivel con la impresora (cabezal de impresion).
3. Durante la imprecion se pierde uno u otro color:
En el caso de cuando se imprime el test de inyectores no se imprime el mismo color, por lo tanto la limpieza de las boquillas en uno o más colores no están abastesidos al cartucho.
Solucion: imprima el test de inyectores y determine el color faltante, verifique alo largo del tubo de silicona por posibles dobladuras. En caso de deteccion del lugar doblado alinee el tubo de silicona de tal manera que la tinta puede ser abastecida al cabezal de impresión. Despues de arreglo de las dobladuras sin falta realize unas limpiezas del cabezal.
Solucion: el sistema esta mal o bombeada incorrectamente, lo que resulta en una gran cantidad de aire en los cartuchos. Haga un re-bombeo y rellene el color deseado; (Punto 3 de este manual)..
4. Rayas en las impresiones.
En el caso de: la aparición de barras horizontales o espacios al imprimir.
Solucion: la razón principal de este problema - el secado de los inyectores del cabezal de impresión, debido al largo tiempo de inactividad de la impresora, o uso de tinta de mala calidad. Utilice el software de la impresora para la limpieza de los inyectores, haga 2-3 limpiezas e imprima 5-10 páginas a color - si no se produce una mejora, repita estos pasos de nuevo después de 2-3 horas.
Solucion: el sistema esta mal o bombeada incorrectamente, lo que resulta en una gran cantidad de aire en los cartuchos. Haga un re-bombeo y rellene el color deseado; (Punto 3 de este manual).
5. Colores equivocados.
En caso de que todos los colores en las fotos son antinaturales.
Solucion: Asegúrese de imprimir un test de inyectores y analizar la cuadrícula de test de inyectores. Todos los colores deben ser diferentes, y los cartuchos CISS deben coincidir con el color, que está pintado en el carro del cabezal de impresión. Si los colores son los mismos o esta en desorden lave el sistema y llene de nuevo con la secuencia de colores correcta.
6. La calidad de impresión fotos es pobre.
En caso de que el test de los inyectores se imprime bien, pero la calidad de las impresiones fotográficas es baja.
Solucion: el problema esta en la configuración de impresión de la impresora o el software está instalado incorrectamente. Por favor cambia la configuración de la impresora a una mayor calidad.
Foto impresa: muy granulada, o la calidad es muy baja. Esto podría ser debido al cabezal de impresión desalineado. Para remediar esta situación, por favor alinea el cabezal de impresión (consulte. las instrucciones de la impresora).
7. La impresora no reconose los cartuchos.
En caso de que la impresora no reconose uno u otro cartucho.
Solucion: un mal contacto del chip de cartucho con contactos del carro - asegúrese de que el cartucho está insertado correctamente y firmemente bloqueado. Limpie los contactos del cartucho con un paño seco.
8. Las manchas en las hojas impresas, aire permanente en las tuberías:
En el caso de que en la impresión aparecen manchas de tinta aleatoriamente.
Solucion: los depositos no están al mismo nivel con la impresora, en las camaras pequeñas hay mucha tinta. Coloque los depositos la mismo nivel con impresora, compruebe la corrección de llenado.
9. Error de posicionamiento del carro.
En el caso, si el equipo muestra el mensaje "Error general, por favor retire el cuerpo extraño de la impresora" o "Se requiere el servicio de impresora".
Solucion: mientras se imprime el carro de la impresora no puede moverse y la impresora hace un traqueteo. Tal vez el tubo de silicona de CISS es demasiado largo o demasiado corto, por favor ajuste la longitud óptima de tubo de silicona. Si algo se metió en el cuerpo de la impresora, compruebe la carcasa de la impresora a materiales extraños.