

Composición del juego:

1. Depósito de tinta de 4 colores con tapones - 1ud.
2. Juego de cartuchos (4 unidades) con chips - 1 jgo.
3. Tubo de silicona de 4 canales - 1 ud.
4. Junta de silicona para cartuchos - 1 jgo.
5. El soporte clip recto para tubo de silicona - 1 ud.
6. El soporte clip de forma de T para tubo de silicona - 1 ud.
7. El soporte clip de forma de U para tubo de silicona - 3 uds.
8. Jeringa - 4 uds.
9. Aguja de jeringa - 4 uds.
10. Juego de cinta de doble cara - 1 juego.
11. Binder - 1 ud.
12. Manual de instalación - 1 ud.
13. Tarjeta de garantía - 1 pieza.
14. Guantes - 1 par.

Tinta opcional: código 0.0 (sin tinta), código 4.5 (5.5) (6.5)-(4,5 o 6 botellas de tinta de 50 ml. cada una). Código - 4.1 (5.1) (6.1) - (4,5 o 6 botellas de tinta de 100 ml. cada una)

Tinta recomendada:

Tinta negra a elegir:

CW-HP360BK - tintas pigmentadas (no debe mezclarse con tinta a base de agua CW-HW350BK)

CW-HW350BK - tinta con base de agua (no debe mezclarse con tinta pigmentada CW-HP360BK)

Tinta de color - CW-HW350C; CW-HW350M; CW-HW350Y

La imagen exterior y composición del producto puede variar. Todas las fotografías e imágenes están presentes en este manual para el entendimiento en general del proceso de la recarga de los juegos de cartuchos recargables.

El fabricante se reserva el derecho de modificar parcial o totalmente las características, diseños, o composición del juego sin previo aviso.



1. Preparación para la instalación

Antes de proceder con la instalación por favor verifique la composición e integridad del juego.

Durante el periodo del uso de CISS, por favor, no toque los chips ni el cabezal de impresión de los cartuchos, no deje que los chips se ensucien con polvo, tinta u otros líquidos ya que esto puede dañarlos.

1.1. Antes de proceder con la instalación por favor compruebe el funcionamiento correcto de la impresora: si la impresora funciona correctamente y si el mecanismo de abastecimiento del papel y otros mecanismos funcionan bien. Si la impresora es nueva por favor diríjase al punto 1.4.

1.2. La secuencia de colores del bloque de cartuchos y del depósito de tinta externo puede variar. Antes de la instalación y el llenado de la CISS es necesario comprobar la exactitud de la secuencia



¡Advertencia! El hecho de que han sido utilizados los consumibles no genuinos, del productor del equipo, puede ser causa de cancelación de garantía.

Asegúrense de que su modelo de impresora es compatible con el presente juego de cartuchos (los modelos compatibles están indicados en la etiqueta lateral de la caja).

de colores, para este compruebe la secuencia en el carro de cartuchos de la impresora, el bloque de los cartuchos y los depósitos de tinta externos. Si hace falta cambie las etiquetas pegadas en los tanques y los tapones de goma que hacen referencia a los colores, en la secuencia respectiva. También es necesario sustituir el cartucho en la secuencia exacta, para esto desconecte el tubo de silicona, ponga el cartucho en secuencia correcta y conecte de nuevo el tubo al cartucho.

1.3. Por favor imprima la página de test de inyectores para comprobar el funcionamiento correcto de la impresora (vea el manual de la impresora). Si el resultado de la prueba es satisfactorio – proceda con la instalación del sistema CISS. En el caso contrario proceda con el mantenimiento de la impresora con las herramientas integradas en el software de la impresora (vea el manual de la impresora). Por favor tenga en cuenta que en algunas impresoras y MFU con instalación de software parcial (solo los drivers están instalados) las herramientas de servicio pueden ser ausentes.

1.4. Alinea el tubo de silicona, revise que este en buenas condiciones para el funcionamiento. Deje que el CISS tenga la temperatura ambiental.

1.5. Se recomienda que todos los procedimientos sean organizados de la manera que evite el derramo de las tintas sobre los muebles, la ropa y otras superficies.



¡Atención! Si previamente han sido utilizadas las tintas de calidad baja, por ejemplo, o si cambia de la tinta pigmentada a la tinta con base de agua o viceversa, antes de instalar el sistema CISS se recomienda que limpien los cabezales de la impresora con líquido especial para la limpieza del cabezal de impresión. Si han utilizado únicamente la tinta original del productor del equipo o consumibles ColorWay, y no cambia de tinta pigmentada a tinta con base de agua o viceversa, entonces no es necesario efectuar la limpieza del cabezal, nuestra tinta es totalmente compatible con la tinta original y por esto el procedimiento de limpieza no es necesario.

2. Llenado de los depósitos de tinta

El presente sistema CISS utiliza los depósitos de tinta mejorados. Cada deposito tiene tres cámaras (dosificación, estabilización, canal de aire) (fig. 1 y 2), y es importante llenar los depósitos de manera correcta para que el sistema funcione correctamente.

2.1. Retire el panel trasero de los depósitos y abra la tapa superior decorativa (Fig. 3 y 4).

2.2. Abra la tapa de goma grande de la cámara de dosificación del deposito de tinta y utilizando una jeringa con aguja rellene la cámara de dosificación con 65 ml. de tinta, cierre la tapa. (Fig. 5-9).



Fig. 1

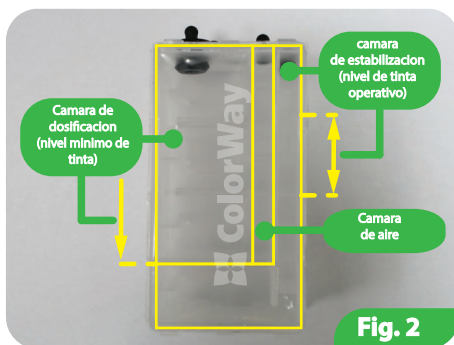


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8

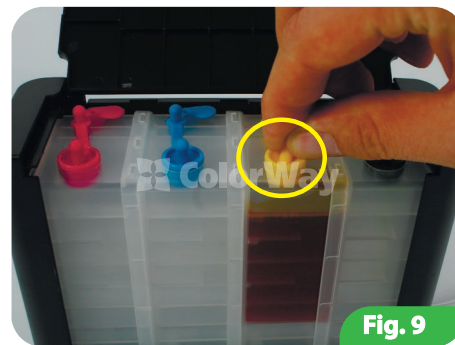


Fig. 9

2.3. Abra la tapa de goma pequeña de la cámara de estabilización y utilizando una jeringa con una aguja rellene 20 ml. de tinta. (Fig. 10; 11). A continuación, cierre la tapa pequeña e incline el depósito de la manera que la tinta llene la parte inferior de la cámara. (Fig. 12). Reabra la tapa de la cámara de estabilización y rellene hasta llegar al nivel operativo (Fig. 13). Cierre la tapa. (Fig. 14).

2.4. Tome una jeringa y aguja limpia y llene los demás depósitos de tinta de CISS de manera similar.

2.5. Para evitar el acceso de aire al depósito de tinta, después del llenado de tinta, cierre todos los tapones y incline el depósito ligeramente hacia adelante, izquierda y derecha. (Fig. 15 a 17).



Fig. 10



Fig. 11



Fig. 12

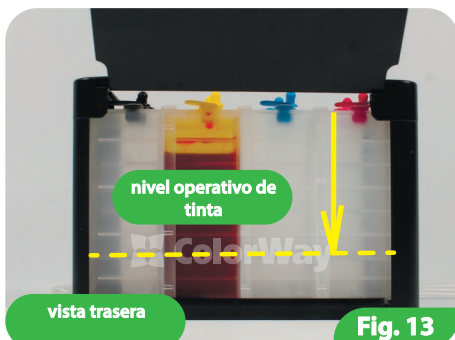


Fig. 13



Fig. 14



Fig. 15

2.6. Abra el pequeño tapón de la cámara de aire, durante la impresión, los orificios de la cámara de aire deben estar abiertas, y todos los demás están cerrados (Fig. 18). No se puede llenar el depósito de tinta por medio de la cámara de aire.

2.7. Durante el funcionamiento de CISS controle visualmente la presencia de tinta en la cámara de dosificación (Fig. 19), en el caso de que la cámara de dosificación este vacía la tinta de la cámara de estabilización será consumida y habrá que rellenar los tanque de nuevo.

2.8. Para rellenar, cierre la cámara de aire y abra la cámara de dosificación y rellene la cantidad necesaria de tinta. No abra todas las tapas simultáneamente.



Fig. 16



Fig. 17



Fig. 18



¡Importante! No eleve el depósito de tinta por encima del nivel de los cartuchos (cabezal de impresión), ya que esto puede causar fuga de tinta. Debido a exceso de presión tinta puede fugarse al interior de la impresora y estropear el cabezal de impresión y los contactos electrónicos. Los depósitos de tinta deben estar en el mismo nivel. Posición operativa de las tapas de cámaras para funcionamiento correcto: Las cámaras de dosificación y estabilización - cerradas; cámara de aire - abierta.

3. Bombeo del sistema

3.1. Retire la tapa naranja del cartucho. (Fig. 20)

3.2. Tome una jeringa limpia sin aguja, tire del émbolo de la jeringa y la inserta en el orificio abierto cámara de aire, el color que desea bombear.

3.3. Baje lentamente el émbolo de la jeringa hacia abajo, verá cómo la tinta fluirá en el circuito en el cartucho. (Fig. 21; 22). Bombeo debe detenerse tan pronto como el propio cartucho, toda la espuma en el interior se llena de tinta, y en la boquilla de la salida del cartucho será pintada con tinta. (Fig. 23). Si es necesario (para evitar el desbordamiento), tire el émbolo de la jeringa hasta eliminar el exceso de tinta para que se vuelva de nuevo en el recipiente

3.4. Ponga la tapa naranja. (Fig. 24).

3.5. De manera similar bombea todos los cartuchos del sistema.

3.6. Después de bombear, retroceda unos 5-6 cm del tubo de silicona, doblelo y precione con el binder, con el fin de evitar que los cartuchos tengan fuga de tinta durante la instalación a la impresora. (Fig. 25).



Fig. 19

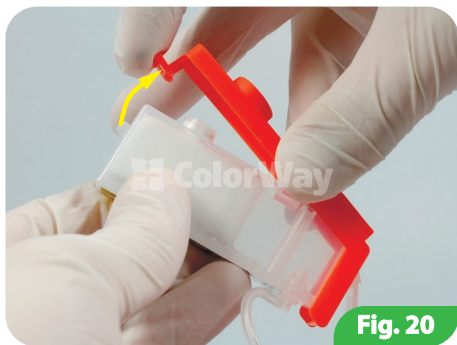


Fig. 20

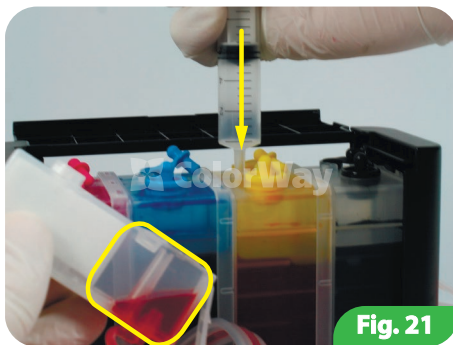


Fig. 21

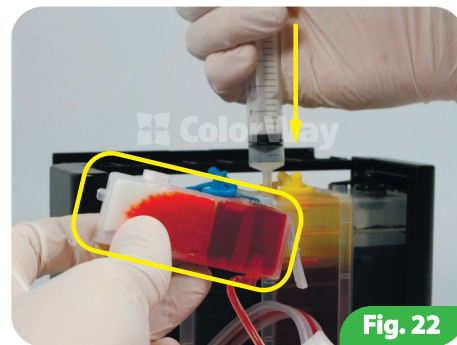


Fig. 22

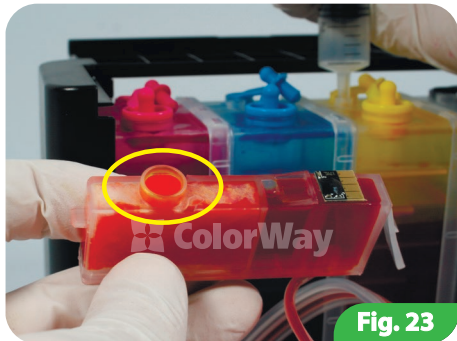


Fig. 23



Fig. 24



Fig. 25

4.Instalacion de CISS y tubo de silicona



Antes de comenzar el proceso de fijación tubo de silicona - deben entender claramente el principio de su movimiento durante el funcionamiento de la impresora, así como para entender los principios básicos de la fijación:

Regla 1: La longitud de tubo de silicona debe ser suficiente para el libre movimiento de la cabeza de impresión de la extrema derecha - a la izquierda;

Regla 2: tubo de silicona se puede doblar y tocar el cuerpo de la impresora al moverse el cabeza de impresión, pero al mismo tiempo el tubo de silicona no debe quedar atrapado entre las partes móviles y estacionarias de la impresora!

4.1. Encienda la impresora (MFP). Levante la unidad del escáner (cubierta de la impresora) para acceder a los cartuchos de impresión. Cuando el carro con cartuchos se quedara en la posición de "reemplazo de cartucho", apague la impresora, sacando el cable de alimentación. Mueva el carro hacia la posición "reemplazar cartucho" y retire el cartucho de la impresora.

4.2. Retire los manguitos de goma negra de las boquillas del cabezal de impresión. (Fig. 26, 27). Instale juntas de goma que vienen con el sistema en las boquillas. (Figura 28; 29) Instale los manguitos de goma negra. (Fig. 30).

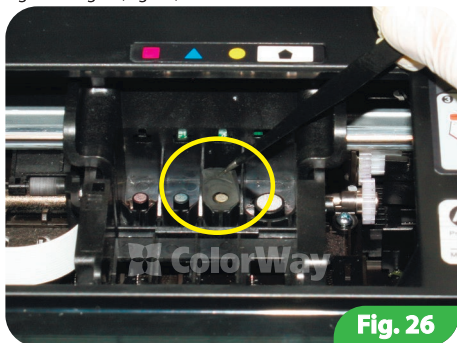


Fig. 26

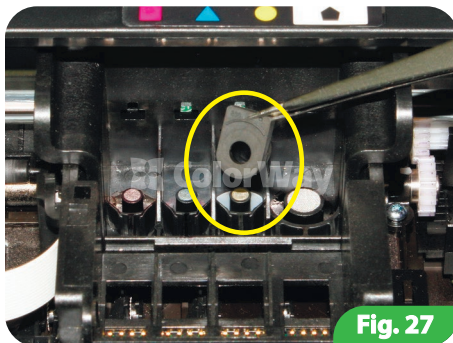


Fig. 27

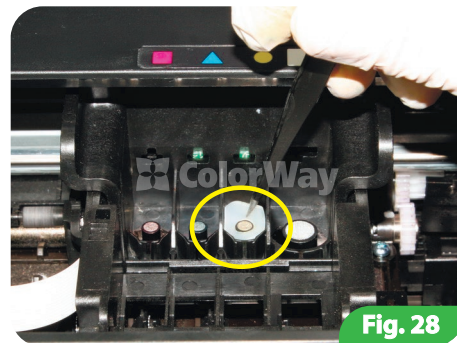


Fig. 28

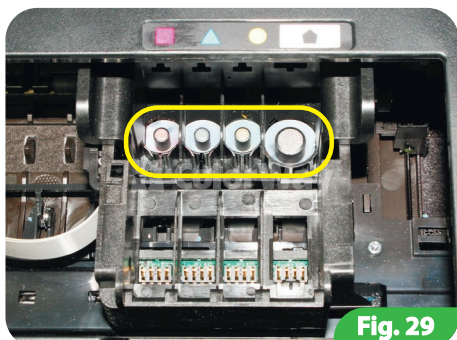


Fig. 29

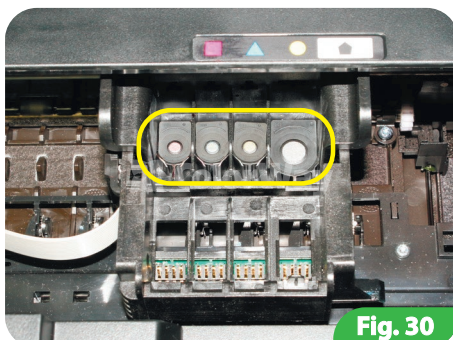


Fig. 30

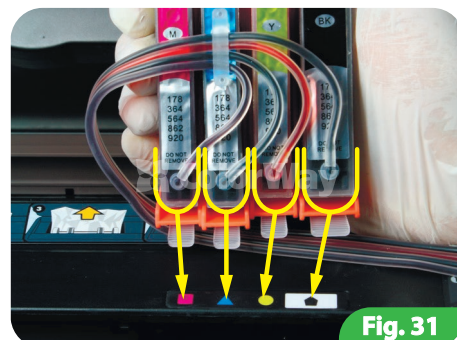


Fig. 31

4.3. Antes de instalar los cartuchos de tinta en la impresora, compruebe si la secuencia de colores es correcta. (Fig. 31).

4.4. Retire las tapas protectoras naranjas del cartucho CISS(figura 32; 33), instale los cartuchos en el carro (cartuchos deben fijarse claramente en sus lugares y estancarse). (Fig. 34; 35).



Fig. 32



Fig. 33

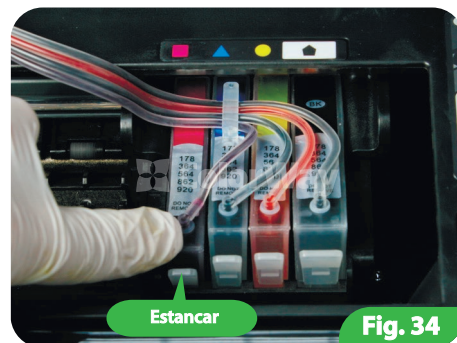


Fig. 34

Estancar

4.5. Coloque el tubo de silicona en el soporte sobre la unidad de cartuchos en un ángulo. (Fig. 36).

4.6. Antes de utilizar la cinta adhesiva de doble cara, desengrase el lugar con líquido que contenga alcohol. Con tiempo, el adhesivo de la cinta del soporte puede perder sus propiedades y mantenerse y soltarse, si esto pasa, fíjelo con los medios improvisados de montaje (pegamento). Coloque el soporte del tubo de silicona en forma de T en la impresora (exactamente en el medio) como se muestra en la figura (Fig. 37 - 39), (trate responsablemente a este procedimiento, el soporte debe estar bien fijado).

4.7. Deslice el carro con su mano hacia la izquierda (Fig. 40), asegure en el tubo de silicona en el soporte (Fig. 41), no deje que el tubo de silicona se tuerza (Fig. 42).

4.8. Mueva suavemente el carro con su mano de la extrema izquierda a la extrema derecha (Fig. 43), tubo de silicona no debe estar retorcido y atascar el carro, si es necesario, apriete (libera) faltante (sobrante) tubo de silicona.

De la correcta fijación del tubo de silicona y seguimiento de todas las reglas dependerá el próximo funcionamiento de la impresora con CISS.

4.9. Con la ayuda del soporte en forma "U" fije el tubo de silicona en cuerpo de la impresora.(Fig. 44).

4.10. Antes de iniciar el sistema, es necesario fijar el sensor (ubicación depende del modelo) de apertura de la cubierta con los medios a su alcance, como por ejemplo la cinta adhesiva (Fig. 45,46).

4.11. Quite el binder, alinea el tubo de silicona (Fig. 47)

4.12. Pega los depósitos de tinta al cuerpo de la impresora (Fig. 48; 49). Instale el soporte en "forma de U" adicional, sirva de apoyo para la tapa de escaner. (Fig. 49).



Fig. 35

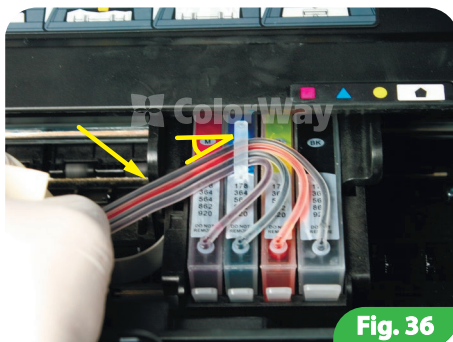


Fig. 36



Fig. 37

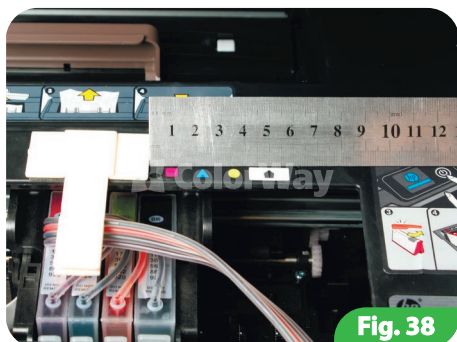


Fig. 38

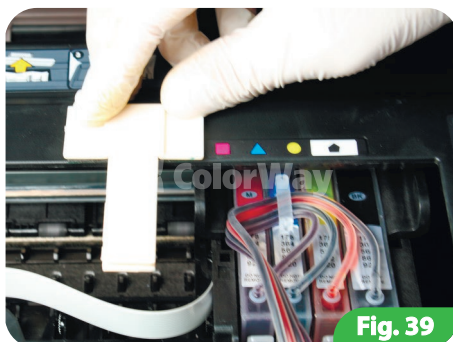


Fig. 39

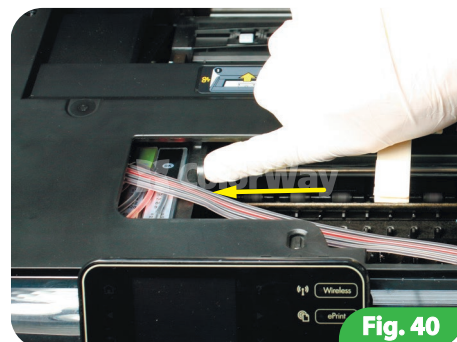


Fig. 40

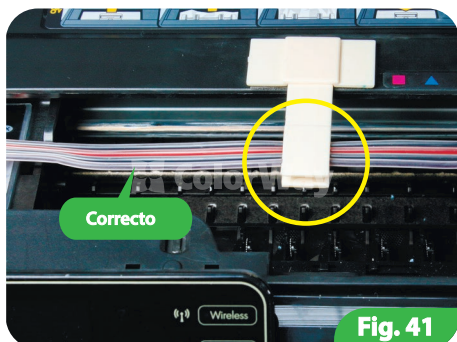


Fig. 41

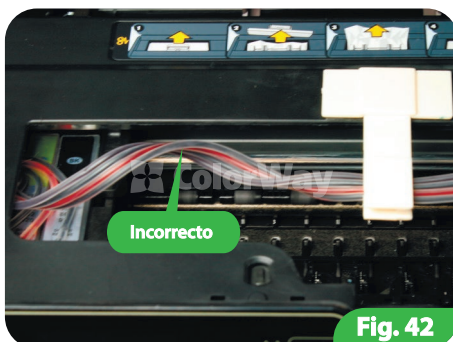


Fig. 42



Fig. 43

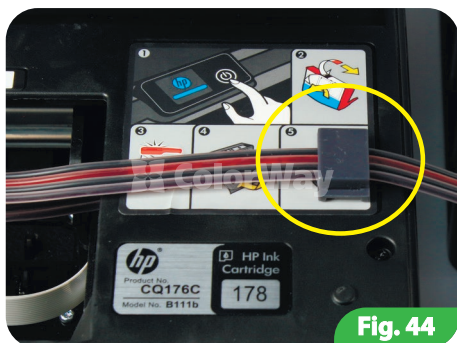


Fig. 44



Fig. 45

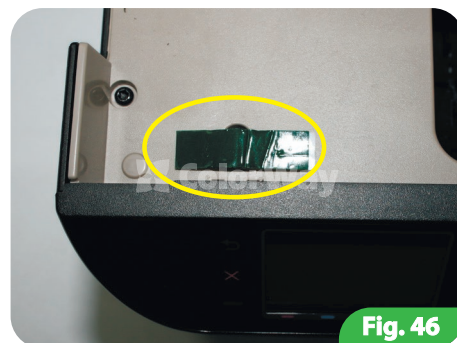


Fig. 46



Fig. 47



Fig. 48

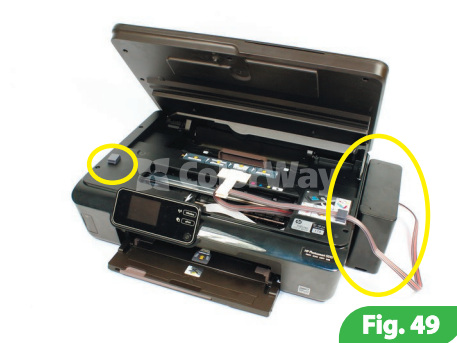


Fig. 49



Antes de iniciar el sistema, por favor revise los puntos de la sección 2. Llenado de los depósitos. Asegúrese de que los depósitos están en el mismo nivel con la impresora, y los orificios de las cámaras de aire están abiertos.

5.1. Estos modelos de CISS están equipados con chips que no muestran los niveles de tinta virtuales. Por lo tanto, cuando la impresora se enciende se puede producir un error en la impresora y la impresora mostrará un mensaje de que no puede identificar si el cartucho de tinta está vacío o no. No haga caso de estos mensajes, siga las instrucciones que aparecen en la pantalla del multifunción, y la selección de pasos para continuar con la impresión.

5.2. Encienda la impresora. Espere hasta que todas las operaciones de la impresora se finalicen y esta entre en modo de espera.

5.3. Usando el software de impresora efectúe 2-3 limpiezas de inyectores y a continuación, imprima la prueba de inyectores y compruebe que todos los inyectores funcionen bien (punto 1.2 de la instrucción). Si una parte de los inyectores no imprime, apague la impresora por 5-10 horas, durante este tiempo el aire que pudo entrar en el cabezal durante la instalación del sistema va a salir, y la presión dentro del sistema se estabilizará.

6. Regulaciones de explotación de CISS

6.1. Los depósitos de tinta de CISS deben ser llenados correctamente.

6.2. Posición operativa de las tapas de cámaras para funcionamiento correcto: Las cámaras de dosificación y estabilización - cerradas; cámara de aire - abierta.

6.3. No eleve el depósito de tinta por encima del nivel de los cartuchos (cabezal de impresión), ya que esto puede causar fuga de tinta. Debido a exceso de presión de tinta puede fugarse al interior de la impresora y estropear el cabezal de impresión y los contactos electrónicos. Los depósitos de tinta deben estar en el mismo nivel con la impresora.

6.4. Tubo de silicona de la CISS debe ser firmemente montado y no interferir con el movimiento del cabezal de impresión.

6.5. Imprimir al menos 1 vez por semana, con el fin de evitar el secado de la cabeza de impresión.

6.6. Usar sólo tinta de alta calidad, nunca mezclar tinta de diferentes tipos y marcas. Esto puede dañar el cartucho.

6.7. Durante la impresión, no volcar los depósitos de tinta.

6.8. Utilice la CISS en un lugar limpio con una temperatura del aire de 15-35 °C.

6.9. No desmonte los depósitos CISS. Para que la calidad máxima, utilice el papel de la marca ColorWay, que se puede comprar en las tiendas o distribuidores ColorWay.

6.10. Durante el almacenamiento a largo plazo, por favor, no incline ni gire los depósitos de CISS, cierre las tapas de cámaras de aire para evitar fugas de tinta.

6.11. Evite la luz solar directa a la impresora con CISS.

6.12. Mantenga las tintas fuera del alcance de los niños; no ingiera; en caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua fresca y consultar al médico.

7. Transporte de la impresora con CISS.

7.1. Cierre todas las tapas de todas las cámaras para evitar fugas de tinta desde CISS.

7.2. Doble y precione el tubo de silicona con un clip binder.

7.3. Transporte la impresora con CISS en posición horizontal, no volquee la impresora. De caso contrario la tinta puede fugarse al interior de la impresora y estropear el cabezal de impresión y los contactos electrónicos. Los depósitos de tinta deben estar en el mismo nivel con la impresora. Para mayor comodidad, puede pegar los depósitos a la impresora con cinta adhesiva.

8. Preguntas y soluciones

1. Lugares no imprimidos (Imágenes, texto).

En caso de que la impresora ya se ha dejado por 5 o 10 horas en reposo, ha hecho varias limpiezas de cabezal y el problema sigue:

Solución: retire el cartucho de la impresora, limpie el sello de caucho de los inyectores del cabezal de impresión.

2. Las burbujas de aire en el circuito.

En caso de que la limpieza no ha conducido a un resultado positivo, y los problemas de impresión se producen cada vez en diferentes lugares durante la impresión de test de inyectores.

Solución: el sistema está mal o bombeada incorrectamente, lo que resulta en una gran cantidad de aire en los cartuchos. Haga un re-bombeo y rellene el color deseado; (Punto 3 de este manual).

Solución: el depósito de tinta se encuentra por debajo del nivel de la impresora. Eleve el depósito al mismo nivel con la impresora (cabezal de impresión).

3. Durante la impresión se pierde uno u otro color:

En caso de que cuando se imprime el test de inyectores no se imprime el mismo color, por lo tanto la limpieza de las boquillas en uno o más colores no están abastecidos al cartucho.

Solución: imprima el test de inyectores y determine el color faltante, verifique a lo largo del tubo de silicona por posibles dobladuras. En caso de detección del lugar doblado alinee el tubo de silicona de tal manera que la tinta puede ser abastecida al cabezal de impresión. Después de arreglo de las dobladuras sin falta realice unas limpiezas del cabezal.

Solución: el sistema está mal o bombeada incorrectamente, lo que resulta en una gran cantidad de aire en los cartuchos. Haga un re-bombeo y rellene el color deseado; (Punto 3 de este manual).

4. Rayas en las impresiones.

En el caso de: la aparición de barras horizontales o espacios al imprimir.

Solución: la razón principal de este problema - el secado de los inyectores del cabezal de impresión, debido al largo tiempo de inactividad de la impresora, o uso de tinta de mala calidad. Utilice el software de la impresora para la limpieza de los inyectores, haga 2-3 limpiezas e imprima 5-10 páginas a color - si no se produce una mejora, repita estos pasos de nuevo después de 2-3 horas.

Solución: el sistema está mal o bombeada incorrectamente, lo que resulta en una gran cantidad de aire en los cartuchos. Haga un re-bombeo y rellene el color deseado; (Punto 3 de este manual).

5. Colores equivocados.

En caso de que todos los colores en las fotos son antinaturales.

Solución: Asegúrese de imprimir un test de inyectores y analizar la cuadrícula de test de inyectores. Todos los colores deben ser diferentes, y los cartuchos CISS deben coincidir con el color, que está pintado en el carro del cabezal de impresión. Si los colores son los mismos o están en desorden lave el sistema y llene de nuevo con la secuencia de colores correcta.

6. La calidad de impresión fotos es pobre.

En caso de que el test de los inyectores se imprime bien, pero la calidad de las impresiones fotográficas es baja.

Solución: el problema está en la configuración de impresión de la impresora o el software está instalado incorrectamente. Por favor cambie la configuración de la impresora a una mayor calidad.

Foto impresa: muy granulada, o la calidad es muy baja. Esto podría ser debido al cabezal de impresión desalineado. Para remediar esta situación, por favor alinee el cabezal de impresión (consulte las instrucciones de la impresora).

7. La impresora no reconoce los cartuchos.

En caso de que la impresora no reconoce uno u otro cartucho.

Solución: un mal contacto del chip de cartucho con contactos del carro - asegúrese de que el cartucho está insertado correctamente y firmemente bloqueado. Limpie los contactos del cartucho con un paño seco.

8. Las manchas en las hojas impresas, aire permanente en las tuberías:

En el caso de que en la impresión aparecen manchas de tinta aleatoriamente.

Solución: los depósitos no están al mismo nivel con la impresora, en las cámaras pequeñas hay mucha tinta. Coloque los depósitos al mismo nivel con impresora, compruebe la corrección de llenado.

9. Error de posicionamiento del carro.

En el caso, si el equipo muestra el mensaje "Error general, por favor retire el cuerpo extraño de la impresora" o "Se requiere el servicio de impresora".

Solución: mientras se imprime el carro de la impresora no puede moverse y la impresora hace un traqueteo. Tal vez el tubo de silicona de CISS es demasiado largo o demasiado corto, por favor ajuste la longitud óptima de tubo de silicona. Si algo se metió en el cuerpo de la impresora, compruebe la carcasa de la impresora a materiales extraños.