

Вводная информация

Спасибо вам за покупку СНПЧ ColorWay. Мы ценим вашу поддержку и делаем все возможное для удобства использования нашей продукции.

Система непрерывной подачи чернил - это комплект для модернизации струйных принтеров, позволяющий использовать для печати альтернативные расходные материалы (чернила). При этом снижение себестоимости печати составляет 25 и более раз! В отличие от картриджей, где количество чернил ограничено его емкостью (в среднем 7-10 мл) - в наших системах предусмотрены внешние емкости для чернил значительно большего объема (от 80 мл). Это позволяет значительно увеличить объемы печати, а главное, дает возможность применять альтернативные чернила, продающиеся в фасовках от 100 до 1000 мл, которые значительно дешевле оригинальных.

Емкости для чернил имеют удобные заливные отверстия для заправки их чернилами. Они соединяются эластичным шлейфом с оригинальными картриджами, которые устанавливаются на штатные места.

По мере того как происходит печать, чернила в картриджах расходуются, и в них возникает пониженное давление, благодаря чему происходит "засасывание" чернил из внешних емкостей в картриджи по эластичному шлейфу. Таким образом, и реализуется система непрерывной подачи чернил в печатающую головку принтера.

Комплектация:

1. Блок емкостей для чернил с пробками 4 цвета - 1 шт.
2. Силиконовый шлейф 4х канальный - 1 шт.
3. Держатель шлейфа «клипса» - 3 шт.
4. Т-образный держатель шлейфа - 1 шт.
5. Сверло - 1 шт.
6. Штуцер Г-образный с резиновым уплотнителем - 4шт.
7. Резиновая заглушка (пробка) для картриджа - 6 шт.
8. Держатель для прокачки картриджа - 1 шт.
9. Резиновая насадка для держателя картриджа - 2 шт.
10. Воздушный фильтр - 4 шт.
11. Шприц с иглой - 4 шт.
12. Инструкция по установке - 1 шт.
13. Гарантийный талон - 1 шт.

Опционально: чернила.

Примечание: В состав СНПЧ оригинальные картриджи НЕ ВХОДЯТ. Комплектация СНПЧ может отличаться.

1. Подготовка к установке

Установка данных типов систем СНПЧ имеет высокую категорию сложности и требует наличия определенных технических навыков и опыта. Настоятельно рекомендуем перед началом установки прочесть инструкцию полностью. Если Вы испытываете трудности по осуществлению установки СНПЧ, Вы можете обратиться в авторизованные сервисные центры т.м. ColorWay для осуществления установки СНПЧ на платной основе.

Прежде чем приступить непосредственно к установке системы, проверьте правильность заполнения гарантийного талона, комплектацию и целостность системы; убедитесь в отсутствии механических повреждений, т.к. системы принимаются к замене (при механических повреждениях) - только в не заправленном виде!

Во время всего срока эксплуатации СНПЧ не трогайте чипы и печатающие сопла оригинальных картриджей руками, не допускайте попадание на них чернил или посторонних жидкостей, это может вывести картриджи из строя.



Напоминаем, что факт выявления использования не оригинальных расходных материалов, в т.ч. и заправка картриджей, может быть использован как причина отказа в гарантийном обслуживании принтера (МФУ) в оригинальных сервисных центрах.

Убедитесь, что Ваша модель принтера совместима с данной системой (перечень совместимых моделей указан на боковой наклейке коробки).

1.1. Перед установкой СНПЧ проверьте работоспособность принтера: корректно ли он работает с оригинальными картриджами, в порядке ли механизм подачи бумаги и другие механизмы принтера. Если чернила в картриджах закончились или картриджи длительное время не эксплуатировались, то следует их заправить (см. п.2.1) и убедиться в полной их работоспособности, отсутствии дефектов печати.

1.1. Напечатайте тест проверки дюз или страницу диагностики для оценки работоспособности принтера (см. инструкцию принтера, МФУ). Если тест дюз дал положительный результат, переходите к установке СНПЧ. Если результат отрицательный, выполните рекомендации по прочистке печатающей головки программными средствами принтера (см. инструкцию принтера, МФУ). При печати не должно быть дефектов печати (полос, клякс, пропусков, отсутствие цвета и тд.). Если прочистка не дает положительного результата, замените дефектный картридж на новый.

Примечание: во многих принтерах и МФУ HP при неполной установке программного обеспечения (установлен только драйвер), отсутствуют настройки обслуживания принтера МФУ.

1.3. Если ранее картриджи подлежали заправке чернилами другого производителя, чем те, что Вы используете для СНПЧ, необходимо максимально удалить старые чернила из картриджей. Для этого удобнее всего использовать шприц с иглой для отсоса старых чернил. Затем необходимо заправить картриджи чернилами с комплекта (см. п.2.1) и проверить их работоспособность.

1.4. Выровняйте шлейф, он не должен иметь надломов, перегибов. Дайте немного времени полежать СНПЧ с чернилами для достижения ими комнатной температуры.

1.5. Все процедуры по установке, заправке и запуску СНПЧ рекомендуем производить на предварительно расстеленной газетой или клеенкой с использованием перчаток, для предотвращения попадания чернил на мебель и другие поверхности.

2. Модернизация и подготовка оригинальных картриджей

В связи с большим количеством выпускаемых моделей принтеров и МФУ компанией HP, мы не можем в инструкции охватить и описать установку СНПЧ на все модели. Поэтому мы постарались описать основные примеры прокладки шлейфа и установки СНПЧ. Внешний вид и устройство принтера (МФУ) может отличаться от приведенных на рисунках данной инструкции, выберите для себя оптимальную схему прокладки шлейфа исходя из внутреннего конструктива Вашего принтера.

Не начинайте процедуру модернизации картриджей и установку СНПЧ не дочитав этот раздел до конца, и не подобрав оптимальную схему прокладки шлейфа для Вашего принтера (МФУ) (раздел 3 данной инструкции).

Если принтер или МФУ имеет прижимные крышки картриджей, обратитесь в раздел 11 данного руководства.

2.1. Включите принтер (МФУ). Откройте крышку, закрывающую картриджи. Когда каретка с картриджами выедет в положение «замены картриджей», выключите принтер, выдернув шнур питания из розетки. Передвиньте каретку в положение «замена картриджей» и извлеките картриджи из принтера.

2.2. Аккуратно снимите с них верхние наклейки. Под наклейками Вы увидите технологические отверстия для заправки картриджей, в зависимости от модели картриджа их может быть разное количество. Некоторые внутренние контейнеры картриджа могут иметь по несколько технологических отверстий.

2.3. Если картриджи использовались в принтере или они пустые, перед установкой следует заправить их чернилами (п.п. 2.4.-2.7). Если картриджи новые, переходите к пункту 2.8.

2.4. Для точной уверенности где какой цвет, перед заправкой вставьте спичку в заправочное отверстие и посмотрите в какой цвет она окрасится, этот цвет соответствует цвету необходимых чернил. Не спутайте цвета (Рис. 1).

2.5. Наберите в шприцы чернила и оденьте иголки. Разместите картридж печатающей головкой вниз на салфетке - в случае если вы заправите больше чернил, чем нужно, салфетка впитает излишек чернил и не даст им растечься или смешаться на печатающем сопле картриджа.



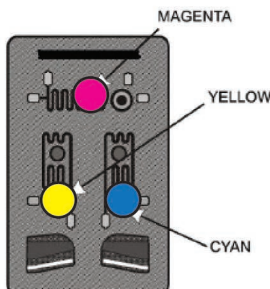
Внешний вид, комплектация, изделия может отличаться. Рисунки и фотографии в инструкции представлены для понимания общего принципа установки и работы СНПЧ. Производитель оставляет за собой право изменять характеристики, конструкцию и комплектацию изделия без предварительного уведомления.



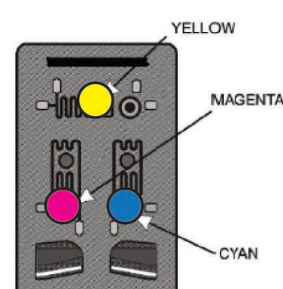
Рис. 1 HP №121/122



**HP №21/56/129/
130/131/132/140**



HP № 57/22/28



**HP № 121/122/134
/135/136/141**

2.6. Вставьте шприц с иглой соответствующего цвета в отверстие с поролоном внутри картриджа на 1 см., и медленным движением введите чернила во внутрь картриджа, по 2-3 мл. цветных чернил и 3-5 мл черных. Не спутайте цвета (Рис. 1), не допускайте перелива, не заливайте чернила в отверстия картриджа, где нет внутри поролона. При необходимости уменьшите дозу заправки, втянув лишние чернила обратно в шприц. Повторите процедуру для каждого цвета. В процессе заправки не отрывайте картридж от салфетки, иначе чернила могут смешаться.

2.7. После заправки вытрите сопла картриджа салфеткой. Чернила не должны накапливаться на соплах картриджа. Если это происходит, вставьте шприц с иглой в заправочное отверстие и втяните лишние чернила соответствующего цвета обратно в шприц. Затем промокните несколько раз дюзы картриджей на салфетку, у Вас должен остаться четкий след от всех цветов.

2.8. С помощью сверла Вам необходимо сделать 4 рабочие отверстия, в местах вентиляционных отверстий с поролоном, через которые будут поступать чернила из емкостей доноров.

Не рассверливайте все отверстия. Все остальные отверстия необходимо заглушить резиновыми пробками: на цветных картриджах два средних отверстия, на черном - все, кроме рассверленного верхнего. На некоторых черных картриджах (№121,122) в центре картриджа расположено овальное отверстие. В таком случае необходимо его рассверлить и использовать как рабочее, а все остальные заглушить пробками. В зависимости от модели принтера отверстия могут рассверливаться в разных местах картриджа. В процессе сверления обратите внимание: не нужно рассверливать отверстия больше диаметра сверла; не допускайте проникновение сверла глубоко во внутрь картриджа; отверстия должны быть без рваных краев и зазубрин; при сверлении держите картридж в руке, не упирайте картридж в твердые предметы, чтобы не повредить электронные компоненты картриджа.

В связи с конструктивными особенностями черной картридж (НР№121,122) внутри имеет дополнительный фильтр чернил, который нужно проколоть иглой, иначе в камере после фильтра может скапливаться воздух и мешать поступать чернилам непосредственно в печатающую головку картриджа. Для этого отмеряйте глубину ввода иглы во внутрь картриджа так, чтобы не повредить печатающую головку, и сделайте несколько проколов фильтра (Рис 2; 3).

2.9. Установите резиновые уплотнители в рассверленные отверстия. Уплотнители вставляются туго, не стоит для облегчения процедуры рассверливать отверстия. При необходимости просто подтолкните уплотнитель тупым предметом (например, шариковой ручкой). Уплотнители не должны иметь повреждений и надрывов после установки.

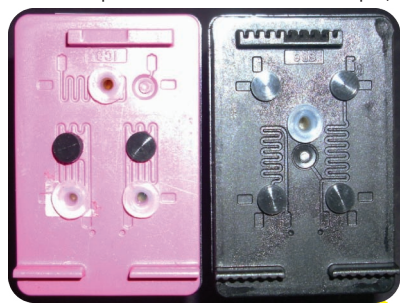
3. Установка СНПЧ.

3.1. Вариант 1 (верхний держатель "клипса" для картриджей)

3.1.1. Подготовка картриджей. Цветные картриджи НР № 121/122/134 /135/136/141. (Рис. 4)

3.1.2. Подготовка шлейфа (Рис.5).

3.1.3. Заправка емкостей. Выполните операции, описанные в разделе 4 данного руководства.



Просверлите в необходимых местах отверстия и установите резиновые пробки в неперфорированные отверстия. (П2.8.2.9., Раздел2.)

Перед заправкой емкостей необходимо подготовить шлейф для подключения его к картриджам. Для этого подрежьте его исходя из схемы (Рис. 5). Для большего удобства схема выполнена в масштабе. Приложите шлейф к рисунку и подрежьте его. Не допускайте расслоения шлейфа.

Вставьте конусообразным концом в подрезанный шлейф 2-образные коннектора, кончики шлейфа перед этим рекомендуем немножко смочить

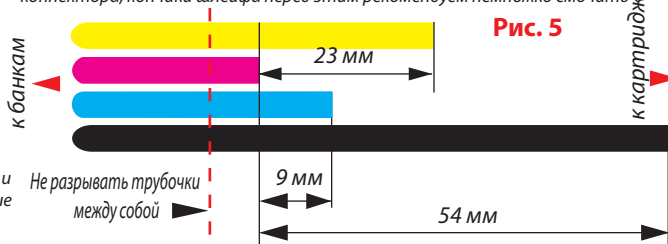


Рис. 5

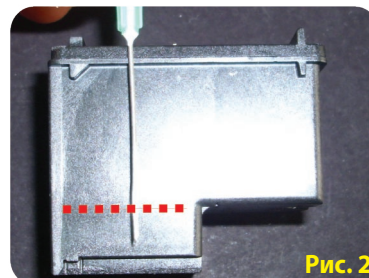


Рис. 2

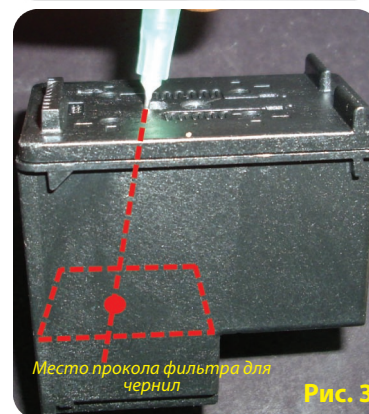


Рис. 3

3.1.4. Подключение картриджей, прокачка системы. Выполните операции, описанные в разделе 5 данного руководства.

3.1.5. Установка картриджей, прокладка шлейфа.

Прежде, чем приступить к процессу крепления шлейфа, необходимо четко понять принцип его движения во время работы принтера, а также уяснить основные принципы крепления:

Правило 1: Длины шлейфа должно хватать для свободного движения печатающей головки из крайнего правого в крайнее левое положение и обратно;

Правило 2: Шлейф может перегибаться и задевать корпус принтера при движении печатающей головки, но при этом шлейф не должен заедать между подвижными и неподвижными частями принтера!

Прежде, чем окончательно установить крепление шлейфа, проверьте соблюдение Правил 1 и 2, вручную аккуратно подвигав печатающую головку из стороны в сторону.

Вставьте картриджи в принтер. Если Ваш принтер имеет внутреннюю перегородку, отодвиньте рукой каретку влево, после этого пропустите картриджи со шлейфом за перегородкой. При установке картриджей в каретку, обратите особое внимание на вывод шлейфа, он обязательно должен находиться на выступе каретки. (Рис. 6). Обратите внимание, чтобы трубки шлейфа не пережимались между картриджами и кареткой принтера.

Закрепите шлейф с помощью держателя (Рис. 6.1; 6.2; 7.1; 7.2; 8.1; 8.2). В верхнем углу фотографий указаны модели принтеров. Подберите наиболее похожую для Вашего МФУ схему крепления. Подвиньте каретку из крайнего правого положения в крайнее левое. Шлейф не должен перекусываться, попадать под каретку и в нижнем положении петля шлейфа должна как можно меньше касаться деталей принтера, в крайнем левом положении шлейф не должен быть сильно натянут. При необходимости подтяните (отпустите) шлейф. Закройте крышку отсека с картриджами. Обратите внимание : двухсторонний скотч держателей шлейфа со временем может плохо держать, поэтому в дальнейшем рекомендуем приклеить держатели клеем.

3.1.6. Запуск системы. Выполните операции, описанные в разделе 7 данного руководства.

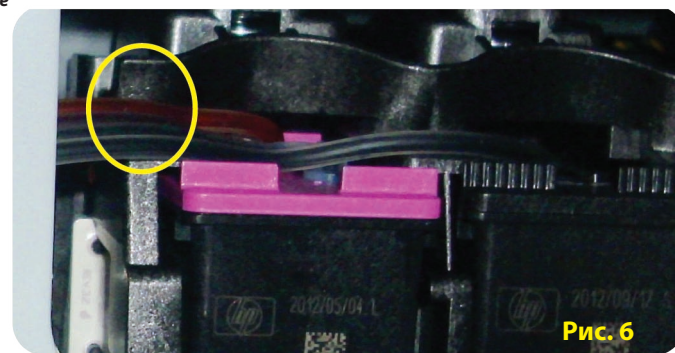


Рис. 6



Рис. 6.1



Рис. 6.2

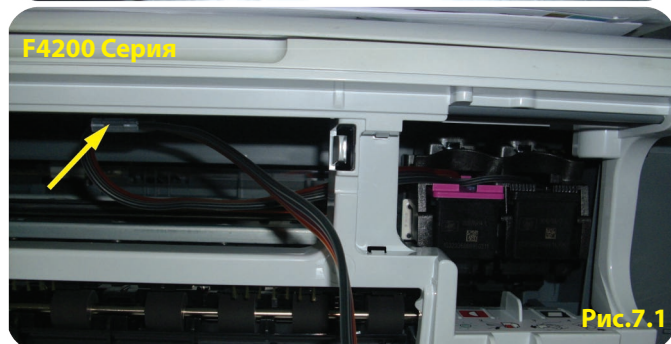


Рис. 7.1



Рис. 7.2



3.2. Вариант 2 (боковой держатель “клипса”)

3.2.1. Подготовка картриджей. Просверлите в необходимых местах отверстия и установите резиновые пробки в не просверленные отверстия. (П2.8.2.9., Раздела2.). Для цветных картриджей **HP № 121/122/134 /135/136/141** (Рис.4), для цветных картриджей **HP № 57/22/28** (Рис 15). Обратите внимание, что в черных картриджах HP отверстие для сверления может находиться в разных местах. (Рис.1).

3.2.2. Подготовка шлейфа (Рис.9). Для цветных картриджей **HP № 57/22/28**, желтый и красный поменять местами (Рис.13)

3.2.3. Заправка емкостей. Выполните операции, описанные в разделе 4 данного руководства.

3.2.4. Подключение картриджей, прокачка системы. Выполните операции описанные в разделе 5 данного руководства.

3.2.5. Установка картриджей, прокладка шлейфа.

Прежде, чем приступить к процессу крепления шлейфа, необходимо четко понять принцип его движения во время работы принтера, а также уяснить основные принципы крепления:

Правило 1: Длины шлейфа должно хватать для свободного движения печатающей головки из крайнего правого - в крайнее левое положение;

Правило 2: Шлейф может перегибаться и задевать корпус принтера при движении печатающей головки, но при этом шлейф не должен заедать между подвижными и неподвижными частями принтера!

Прежде, чем окончательно установить крепление шлейфа, проверьте соблюдение Правил 1 и 2, вручную аккуратно подвигав печатающую головку из стороны в сторону.

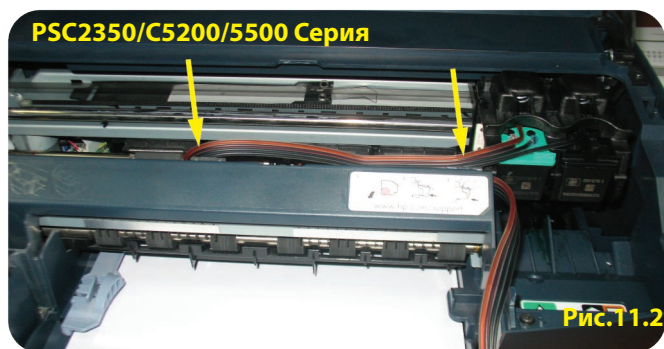
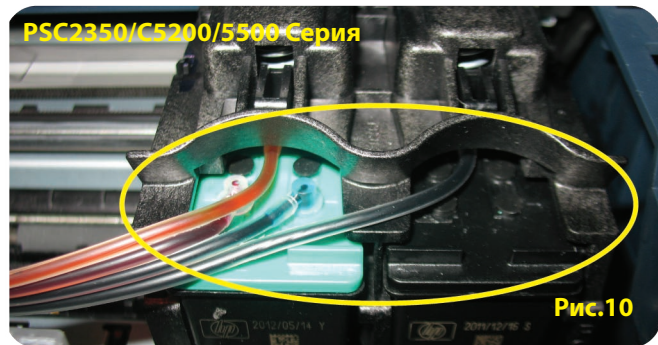
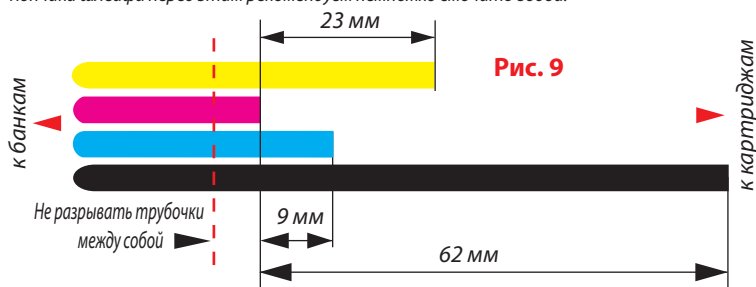
Вставьте картриджи в принтер. При установке картриджей в каретку, обратите особое внимание на вывод шлейфа. Он обязательно должен находиться ниже выступа каретки. (Рис. 10). Обратите внимание чтобы трубки шлейфа не пережимались между картриджами и кареткой принтера.

Закрепите шлейф с помощью держателей (Рис. 11.1; 11.2). В верхнем углу фотографий указаны модели принтеров. Подберите наиболее похожую для Вашего МФУ схему крепления. Подвиньте каретку из крайнего правого положения в крайнее левое и обратно. Шлейф не должен перекручиваться, попадать под каретку и в нижнем положении петля шлейфа должна как можно меньше касаться деталей принтера, в крайнем левом положении шлейф не должен быть сильно натянут. При необходимости подтяните (отпустите) шлейф. Закройте крышку отсека с картриджами. Обратите внимание: двухсторонний скотч держателей шлейфа со временем может плохо держать, поэтому в дальнейшем рекомендуем приклеить держатели клеем.

3.2.6. Запуск системы. Выполните операции, описанные в разделе 7 данного руководства.

Перед заправкой емкостей. Необходимо подготовить шлейф для подключения его к картриджам. Для этого подрежьте, его исходя из схемы (Рис. 9). Для большего удобства схема выполнена в масштабе. Приложите шлейф к рисунку и подрежьте его. Не допускайте расслоения шлейфа.

Вставьте конусообразным концом в подрезанный шлейф 2-образные коннектора. Кончики шлейфа перед этим рекомендуем немного смочить водой.



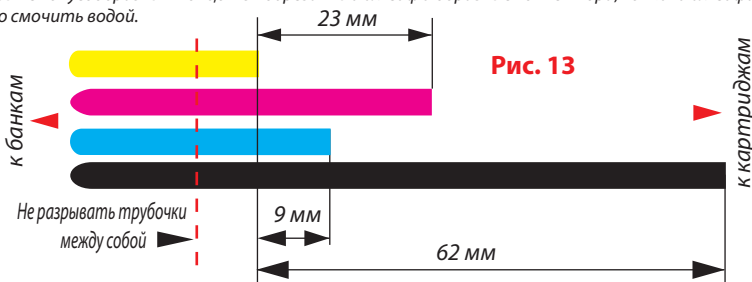
3.3. Вариант 3 (верхний держатель “клипса”)

3.3.1. Подготовка картриджей. Цветные картриджи **HP № 57/22/28** (Рис. 12)



Перед заправкой емкостей необходимо подготовить шлейф для подключения его к картриджам. Для этого подрежьте его, исходя из схемы (Рис. 13). Для большего удобства схема выполнена в масштабе. Приложите шлейф к рисунку и подрежьте его, не допускайте расслоения шлейфа.

Вставьте конусообразным концом в подрезанный шлейф 2-образные коннектора, кончики шлейфа перед этим рекомендуем немного смочить водой.



Просверлите в необходимых местах отверстия и установите резиновые пробки в не просверленные отверстия. (П2.8.2.9., Раздела2.)

3.3.2. Подготовка шлейфа (Рис.13).

3.3.3. Заправка емкостей. Выполните операции, описанные в разделе 4 данного руководства.

3.3.4. Подключение картриджей, прокачка системы. Выполните операции, описанные в разделе 5 данного руководства.

3.3.5. Установка картриджей, прокладка шлейфа.

Прежде чем приступить к процессу крепления шлейфа, необходимо четко понять принцип его движения во время работы принтера, а также уяснить основные принципы крепления:

Правило 1: Длины шлейфа должно хватать для свободного движения печатающей головки из крайнего правого в крайнее левое положение;



Рис.14.1



Рис.14.2

Правило 2: Шлейф может перегибаться и задевать корпус принтера при движении печатающей головки, но при этом шлейф не должен заедать между подвижными и неподвижными частями принтера!

Прежде, чем окончательно установить крепление шлейфа, проверьте соблюдение Правил 1 и 2, вручную аккуратно подвигав печатающую головку из стороны в сторону.

Вставьте картриджи в принтер. При установке картриджей в каретку особое внимание на вывод шлейфа. Он обязательно должен находиться над выступом каретки. (Рис.6). Обратите внимание чтобы трубки шлейфа не пережимались между картриджами и кареткой принтера.

Закрепите шлейф с помощью держателей (Рис. 14). В верхнем углу фотографий указаны модели принтеров. Подберите наиболее похожую для Вашего МФУ схему крепления. Подвиньте каретку из крайнего правого положения в крайнее левое. Шлейф не должен перекручиваться, попадать под каретку и в нижнем положении петля шлейфа должна как можно меньше касаться деталей принтера, в крайнем левом положении шлейф не должен быть сильно натянут. При необходимости подтяните (отпустите) шлейф. Закройте крышку отсека с картриджами. Обратите внимание: двухсторонний скотч держателей шлейфа со временем может плохо держать, поэтому в дальнейшем рекомендуем приклеить держатели клеем.

3.3.6. Запуск системы. Выполните операции, описанные в разделе 7 данного руководства.

3.4. Вариант 4 (верхний держатель “клипса”)

3.4.1. Подготовка картриджей. Просверлите в необходимых местах отверстия и установите резиновые пробки в не просверленные отверстия. (П2.8.2.9., Раздела2.). Для цветных картриджей **HP № 57/22/28** (Рис 15). Обратите внимание, что в черных картриджах HP отверстие для сверления может находиться в разных местах. (Рис.1).

3.4.2. Подготовка шлейфа (Рис.16)

3.4.3. Заправка емкостей. Выполните операции описанные в разделе 4 данного руководства.

3.4.4. Подключение картриджей, прокладка системы. Выполните операции, описанные в разделе 5 данного руководства.

3.4.5. Установка картриджей, прокладка шлейфа.

Прежде, чем приступить к процессу крепления шлейфа - необходимо четко понять принцип его движения во время работы принтера, а также уяснить основные принципы крепления:

Правило 1: Длины шлейфа должно хватать для свободного движения печатающей головки из крайнего правого - в крайнее левое положение;

Правило 2: Шлейф может перегибаться и задевать корпус принтера при движении печатающей головки, но при этом шлейф не должен заедать между подвижными и неподвижными частями принтера!

Прежде, чем окончательно установить крепление шлейфа, проверьте соблюдение Правил 1 и 2, вручную аккуратно подвигав печатающую головку из стороны в сторону.

Вставьте картриджи в принтер. Обратите внимание чтобы трубки шлейфа не пережимались между картриджами и кареткой принтера.

Закрепите шлейф с помощью держателей (Рис. 16.1; 16.2; 16.3). В верхнем углу фотографий указаны модели принтеров. Подберите наиболее похожую для Вашего МФУ схему крепления. Подвиньте каретку из крайнего правого положения в крайнее левое. Шлейф не должен перекручиваться, попадать под каретку и в нижнем положении петля шлейфа должна как можно меньше касаться деталей принтера, в крайнем левом положении шлейф не должен быть сильно натянут. При необходимости подтяните (отпустите) шлейф. Закройте крышку отсека с картриджами. Обратите внимание: двухсторонний скотч держателей шлейфа со временем может плохо держать, поэтому в дальнейшем рекомендуем приклеить держатели клеем.



Рис.15

Перед заправкой емкостей, необходимо подготовить шлейф для подключения его к картриджам. Для этого подрежьте его исходя из схемы (Рис. 16). Для большего удобства схема выполнена в масштабе. Приложите шлейф к рисунку и подрежьте его. Не допускайте расслоения шлейфа.

Вставьте конусообразным концом в подрезанный шлейф г-образные коннектора, кончики шлейфа перед этим рекомендуем немного смочить водой.

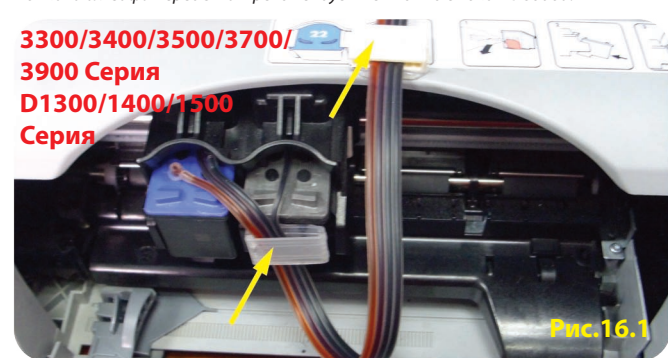


Рис.16.1

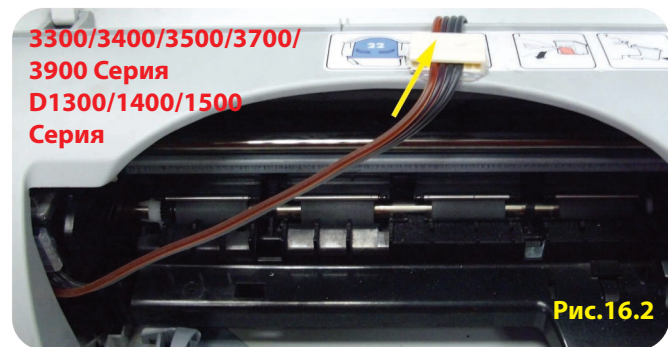


Рис.16.2

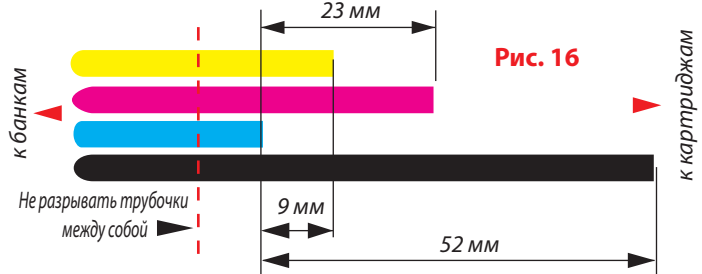


Рис. 16

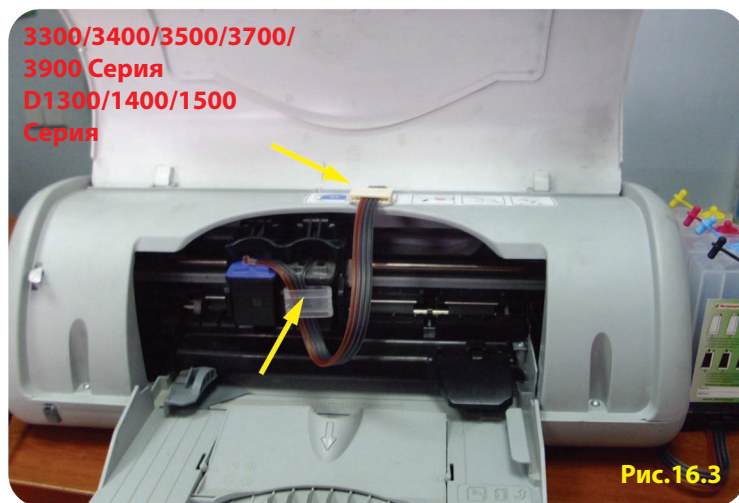


Рис.16.3

3.5. Вариант 5 (“Т-образный” держатель)

3.5.1. Подготовка картриджей. Просверлите в необходимых местах отверстия и установите резиновые пробки в не просверленные отверстия. (П2.8.2.9., Раздела2.). Для цветных картриджей **HP № 121/122/134 /135/136/141** (Рис.4), для цветных картриджей **HP № 57/22/28** (Рис 15). Обратите внимание, что в черных картриджах HP отверстие для сверления может находиться в разных местах. (Рис.1). Снимите двухсторонний скотч с Т-образного держателя. Подрежьте направляющую шлейфа Т-образного держателя. При помощи клея приклейте держатель к картриджам (Рис 17). Обратите внимание на расстояние между картриджами. После закрепления держателя блок картриджей должен вставляться в каретку.

3.5.2. Подготовка шлейфа (Рис.18). Для картриджей **HP № 57/22/28: желтый и красный поменять местами.**

3.5.3. Заправка емкостей. Выполните операции, описанные в разделе 4 данного руководства.

3.5.4. Подключение картриджей, прокачка системы. Выполните операции, описанные в разделе 5 данного руководства.

3.5.5. Установка картриджей, прокладка шлейфа.

Прежде, чем приступить к процессу крепления шлейфа, необходимо четко понять принцип его движения во время работы принтера, а также уяснить основные принципы крепления:

Правило 1: Длины шлейфа должно хватать для свободного движения печатающей головки из крайнего правого - в крайнее левое положение;

Правило 2: Шлейф может перегибаться и задевать корпус принтера при движении печатающей головки, но при этом шлейф не должен заедать между подвижными и неподвижными частями принтера!

Прежде, чем окончательно установить крепление шлейфа, проверьте соблюдение Правил 1 и 2, вручную аккуратно подвигав печатающую головку из стороны в сторону.

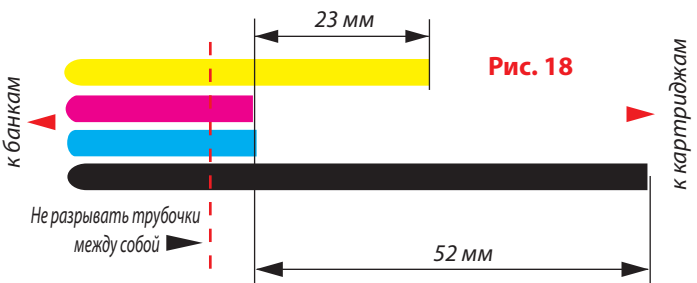
Закрепите шлейф в Т-образном держателе. (Рис. 19) Вставьте картриджи в принтер. Обратите внимание, чтобы трубки шлейфа не пережимались между картриджами и кареткой принтера.

Закрепите шлейф с помощью держателей (Рис. 20.1; 20.2 или 20.3;20.4). В верхнем углу фотографий указаны модели принтеров. Подберите наиболее похожую для Вашего МФУ схему крепления. Подвиньте каретку из крайнего правого положения в крайнее левое, шлейф не должен перекручиваться, попадать под каретку и в нижнем положении петля шлейфа должна как можно меньше касаться деталей принтера, в крайнем левом положении шлейф не должен быть сильно натянут. При необходимости подтяните (отпустите) шлейф. Закройте крышку отсека с картриджами. Обратите внимание - двухсторонний скотч держателей шлейфа со временем может плохо держать, поэтому в дальнейшем рекомендуем приклеить держатели клеем.

3.5.6. Запуск системы. Выполните операции, описанные в разделе 7 данного руководства.

Перед заправкой емкостей необходимо подготовить шлейф для подключения его к картриджам. Для этого подрежьте его исходя из схемы (Рис. 18). Для большего удобства схема выполнена в масштабе, приложите шлейф к рисунку и подрежьте его, не допуская расслоения шлейфа.

Вставьте конусообразным концом в подрезанный шлейф г-образные коннектора, кончики шлейфа перед этим рекомендуем немножко смочить водой.



**F4400/4500 Серия
C4600/4700 Серия**



Рис.19

F4400/4500 Серия

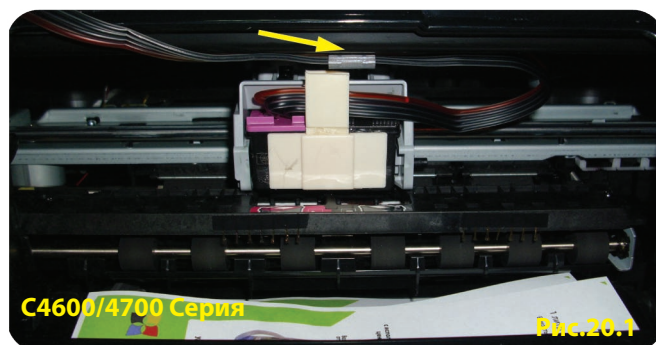


Рис.20.3

F4400/4500 Серия



Рис.20.4



C4600/4700 Серия

Рис.20.1



C4600/4700 Серия

Рис.20.2



Рис.21.1

3.6. Вариант 6 (МФУ HP DJ2050/3050)

3.6.1. Подготовка картриджей. Выполните действия описанные в п. 3.1.1.

3.6.2. Подготовка шлейфа. Выполните действия описанные в п. 3.1.2

3.6.3. Подготовка принтера. Для нормальной прокладки шлейфа в данном МФУ, необходимо спилить левую планку каретки (Рис. 21.1). Можно воспользоваться нагретым ножом, паяльником, кусочком полотна.

3.6.4. Заправка емкостей. Выполните операции описанные в разделе 4 данного руководства.

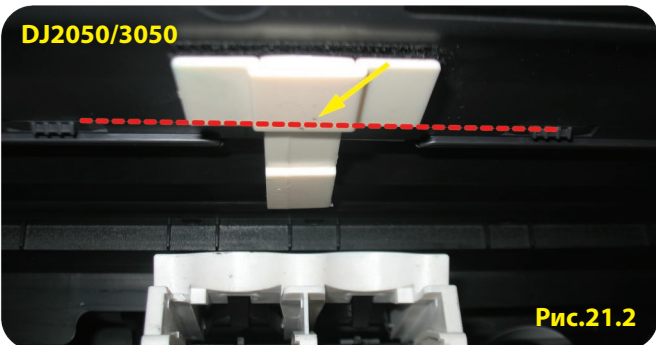
3.6.5. Подключение картриджей, прокачка системы. Выполните операции, описанные в разделе 5 данного руководства.

3.6.6. Установка картриджей, прокладка шлейфа.

Прежде, чем приступить к процессу крепления шлейфа, необходимо четко понять принцип его движения во время работы принтера, а также уяснить основные принципы крепления:

Правило 1: Длины шлейфа должно хватать для свободного движения печатающей головки из крайнего правого - в крайнее левое положение;

Правило 2: Шлейф может перегибаться и задевать корпус принтера при движении печатающей головки, но при этом шлейф не должен заедать между подвижными и неподвижными частями принтера!



DJ2050/3050

Рис.21.2

Прежде, чем окончательно установить крепление шлейфа, проверьте соблюдение Правил 1 и 2, вручную аккуратно подвигав печатающую головку из стороны в сторону.

Вставьте картриджи в принтер. При установке картриджей в каретку, обратите особое внимание на вывод шлейфа, он обязательно должен находится на выступе каретки. (Рис. 6). Обратите внимание, чтобы трубки шлейфа не пережимались между картриджами и кареткой принтера.

Установите Т-образный держатель (Рис.21.2). Его нужно приклеить таким образом, чтобы пересечение двух его планок находилось на одной линии с ограничителем закрытия крышки картриджей (на рисунке штрихпунктирная линия). Вставьте шлейф в держатель как можно глубже к основанию держателя. Закрепите шлейф с помощью держателя на корпусе (Рис. 21.3; 21.4). Подвиньте каретку из крайнего правого положения в крайнее левое, шлейф не должен перекручиваться, попадать под каретку и в нижнем положении петля шлейфа должна как можно меньше касаться деталей принтера, в крайнем левом положении шлейф не должен быть сильно натянут. При необходимости подтяните (отпустите) шлейф. Обратите внимание: двухсторонний скотч держателей шлейфа со временем может плохо держать, поэтому в дальнейшем рекомендуем приклеить держатели клеем.

3.6.7. Закройте крышку отсека с картриджами (Рис. 21.5). Для фиксации крышки наклейте на нее упор из держателя "клипса". Второй держатель очистите от скотча и вставьте между наклеенным и т-образным держателями. Таким образом он будет служить упором и при необходимости можно будет его убрать и открыть крышку.

3.6.8. Запуск системы. Выполните операции, описанные в разделе 7 данного руководства.

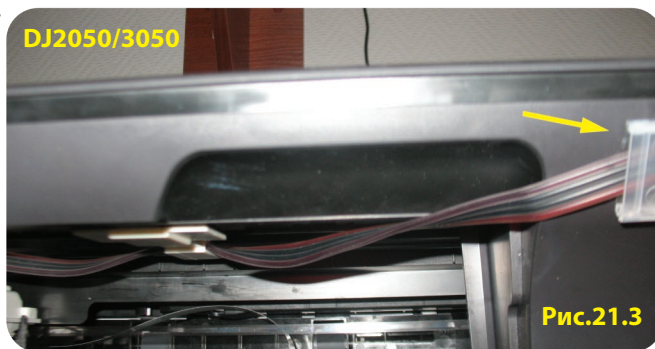


Рис.21.3

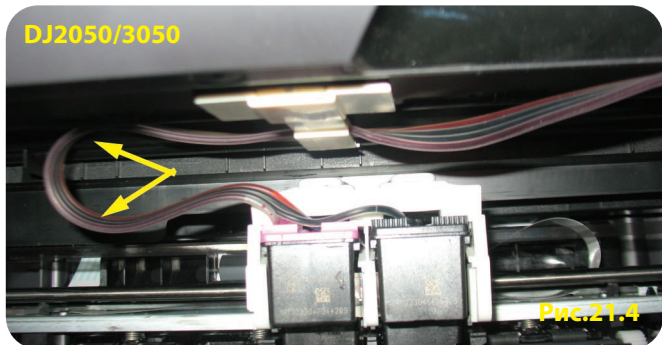


Рис.21.4

3.7. Вариант 7 ("Т-образный" держатель - подвес шлейфа)

3.7.1. Подготовка картриджей. Просверлите в необходимых местах отверстия и установите резиновые пробки в неперфорированные отверстия. (П2.2.2.3., Раздела2.). Для цветных картриджей **HP № 121/122/134 /135/136/141**(Рис.4), для цветных картриджей **HP № 57/22/28** (Рис. 15). Обратите внимание, что в черных картриджах HP отверстие для сверления может находится в разных местах. (Рис.1).

3.7.2. Подготовка шлейфа (Рис.9). Для цветных картриджей **HP № 57/22/28** желтый и красный поменять местами (Рис.13)

3.7.3. Заправка емкостей. Выполните операции, описанные в разделе 4 данного руководства.

3.7.4. Подключение картриджей, прокачка системы. Выполните операции, описанные в разделе 5 данного руководства.

3.7.5. Установка картриджей, прокладка шлейфа.

Прежде, чем приступить к процессу крепления шлейфа, необходимо четко понять принцип его движения во время работы принтера, а также уяснить основные принципы крепления:

Правило 1: Длины шлейфа должно хватать для свободного движения печатающей головки из крайнего правого - в крайнее левое положение;

Правило 2: Шлейф может перегибаться и задевать корпус принтера при движении печатающей головки, но при этом шлейф не должен заедать между подвижными и неподвижными частями принтера!

Прежде, чем окончательно установить крепление шлейфа, проверьте соблюдение Правил 1 и 2, вручную аккуратно подвигав печатающую головку из стороны в сторону.

Вставьте картриджи в принтер. Если Ваш принтер имеет внутреннюю перегородку, отодвиньте рукой каретку влево, после этого пропустите картриджи со шлейфом за перегородкой. При установке картриджей в каретку обратите особое внимание на вывод шлейфа, он обязательно должен находится на выступе каретки. (Рис. 6). Обратите внимание, чтобы трубки шлейфа не пережимались между картриджами и кареткой принтера.

Закрепите шлейф с помощью держателя (Рис. 22.1 или 22.2), при необходимости нагрейте держатель зажигалкой и немного согните его. В верхнем углу фотографий указаны модели принтеров, выберите наиболее похожую для Вашего МФУ схему крепления. Подвиньте каретку из крайнего правого положения в крайнее левое и обратно. Шлейф не должен перекручиваться, попадать под каретку и в нижнем положении петля шлейфа должна как можно меньше касаться деталей принтера, в крайнем левом положении шлейф не должен быть сильно натянут. При необходимости подтяните (отпустите) шлейф. Закройте крышку отсека с картриджами. При необходимости зафиксируйте датчик закрытия крышки. Обратите внимание - двухсторонний скотч держателей шлейфа со временем может плохо держать, поэтому в дальнейшем рекомендуем приклеить держатели клеем.

3.7.6. Запуск системы. Выполните операции, описанные в разделе 7 данного руководства.

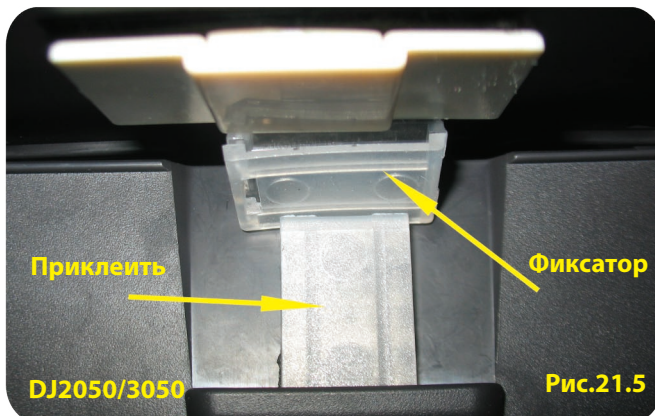


Рис.21.5

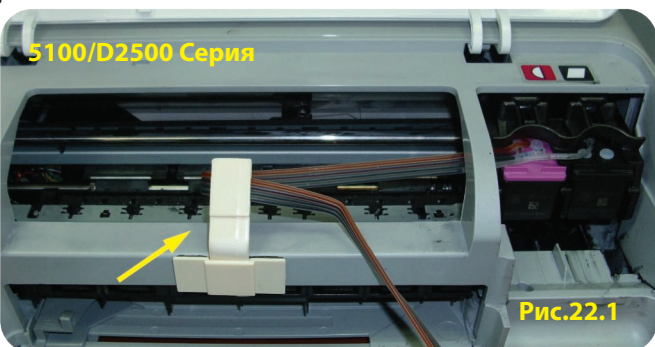


Рис.22.1

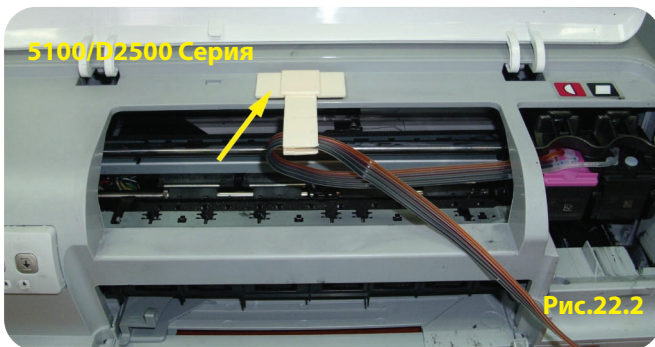


Рис.22.2

4. Заправка емкостей

ЧЕРНИЛА ОЧЕНЬ ПЛОХО ОТМЫВАЮТСЯ И ОТСТИРЫВАЮТСЯ ПОЭТОМУ ВСЕ ПРОЦЕДУРЫ ПРОВОДИТЕ ОЧЕНЬ АККУРАТНО

Во избежание вытекания чернил, пережмите шлейф держателем Рис. 24

Произведите заправку емкостей согласно Рис. 23, а именно:

- 4.1.Закройте маленькое отверстие пробкой;
- 4.2. В большое отверстие залейте чернила в емкость;
- 4.3. Закройте большое отверстие;
- 4.4. Откройте маленькое отверстие, вставьте воздушный фильтр;

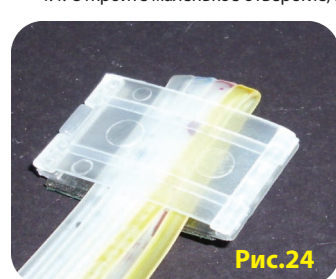


Рис.24

4.5. Если случайно были открыты большие пробки на больших отсеках - уровень чернил в отсеках сравняется и для того чтобы вернуть уровень в рабочий режим нужно открыть обе пробки на емкости, вставить шприц с поднятым штоком в маленькое отверстие. Впускает воздух в малый отсек, перегонит чернила в большой отсек емкости и после этого закройте большое отверстие (Рис.23, изображение 4.5.);

В процессе эксплуатации емкости должны быть правильно заправлены, обратите внимание на рабочий уровень чернил в маленькой камере он должен быть минимальным.

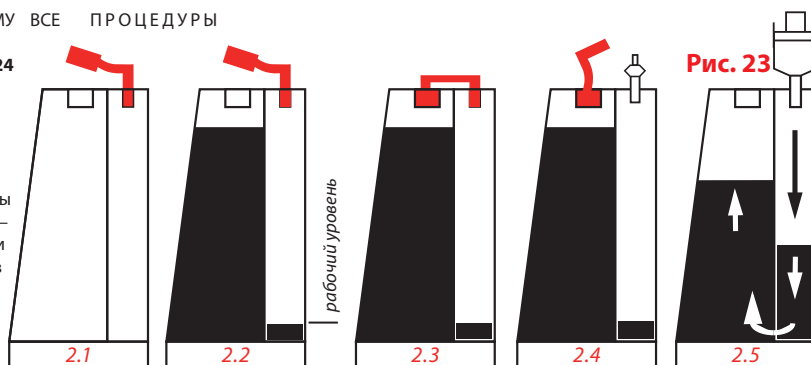


Рис. 23



Важно! Нельзя поднимать емкости для чернил выше уровня картриджей (печатающей головки), т.к. чернила начнут самостоятельно (под действием избыточного давления) перетекать в принтер и Вы зальете печатающую головку принтера и электронные схемы. Емкости должны стоять на одной плоскости с принтером. Воздушные фильтры (их мембраны) должны быть сухими и чистыми, если фильтр был намочен чернилами или другой жидкостью – он перестанет пропускать воздух и система не будет работать (начнет пропадать цвет). В этом случае лучше снять фильтр и использовать систему без него.

5. Подключение картриджей, прокачка системы

5.1. При подключении картриджей необходимо заполнить шлейф чернилами. Возьмите пустые шприцы, наберите в них по 2-3 кубика воздуха и плотно вставьте в маленькое отверстие емкостей. (Рис. 25).

5.2. Потяните поршень каждого шприца вверх на 1 см., тем самым Вы создадите разряженное давление внутри емкости.

5.3. Снимите держатель, которым пережат шлейф.

5.4. Поочередно, медленно опустите поршень шприца вниз, и Вы увидите как чернила наполняют шлейф. Как только до конца наполнения шлейфа останется 2 см. остановитесь, подключите кончик шлейфа к соответствующему цвету картриджа (Рис. 25). Вытащите шприц. Повторите процедуру для каждого цвета.

5.5. Вставьте в держатель для картриджа втулку для черного или для цветного картриджа, убедитесь в наличии сквозного отверстия внутри втулки. Вставьте картриджи поочередно в держатель для картриджа, заменив соответствующие втулки, и прокачайте систему, выдвигая поршень шприца (Рис. 26). После прокачки в шлейфе не должно остаться воздуха. Нельзя быстро извлекать картридж из держателя подождите пока не уравнивается давление, иначе в цветном картридже может произойти смешивание цветов в печатающей головке. В процессе прокачки постарайтесь держать картриджи на одном уровне с емкостями.

5.6. Отступите по шлейфу от емкостей 4-5 см и пережмите шлейф держателем (Рис. 24).

5.7. Если на печатающей головке картриджа появились чернила, хорошо вытрите их салфеткой.

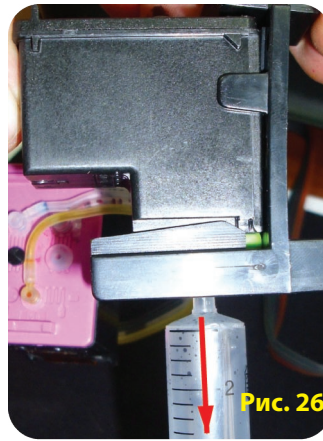


Рис. 26

6. Запуск системы



Перед запуском системы проконтролируйте соблюдение всех пунктов раздела 4. Заправка емкостей. Убедитесь, что емкости находятся на одной плоскости с принтером и в них открыты воздушные отверстия.

6.1. Снимите держатель, которым пережат шлейф, вставьте воздушные фильтры в отверстия малых отсеков емкостей.

6.2. Включите принтер (МФУ). Дождитесь выполнения всех операций принтером (МФУ), пока он не войдет в режим готовности.

6.3. Воспользовавшись драйвером принтера (МФУ), сделайте 2-3 прочистки дюзов, после чего распечатайте тест дюз и убедитесь, что все дюзы печатают нормально (п.1.1 инструкции). Если часть дюз не печатает, оставьте принтер на 5-10 часов, за это время выйдет воздух, который мог попасть в печатающую головку при установке, а также стабилизируется давление внутри системы.

Если МФУ (принтер) выдает сообщение, что заканчиваются или закончились чернила, игнорируйте это сообщение.

Не забывайте вовремя доливать чернила. Если принтер долгое время не эксплуатировался и в трубках шлейфа много воздуха, проделайте пункт (5.5 инструкции) заново. Чернила служат охлаждающим элементом печатающей головки картриджа и их отсутствие внутри картриджа может привести к выходу из строя самой печатающей головки. Причиной частого наличия воздуха в трубках шлейфа может быть не герметичность системы в области соединения картриджа с системой.



Рис. 25

8. Правила эксплуатации СНПЧ

8.1. Внешние емкости СНПЧ, должны быть правильно заправлены. В малом отсеке должно находиться минимальное количество чернил (см. раздел 4. Заправка емкостей).

8.2. Большие пробки в емкостях должны быть ЗАКРЫТЫ а маленькие ОТКРЫТЫ и вместо них вставлен воздушный фильтр.

8.3. Внешние емкости должны находиться на одной плоскости вместе с принтером, ни в коем случае их НЕЛЬЗЯ поднимать выше уровня картриджей (печатающей головки), т.к. чернила начнут самостоятельно (под действием избыточного давления) вытекать в принтер и зальют печатающую головку принтера и электронные схемы. Воздушные фильтры (их мембраны) должны быть сухими и чистыми, если фильтр был намочен чернилами или другой жидкостью – он перестанет пропускать воздух и система не будет работать (начнет пропадать цвет). В этом случае лучше снять фильтр и использовать систему без него.

8.4. Шлейф от СНПЧ должен быть надежно прикреплен и не мешать движению печатающей головки принтера.

8.5. Печатайте не реже чем 1 раз в неделю, для предотвращения подсыхания печатающей головки.

8.6. Используйте только высококачественные чернила, не смешивайте чернила разных типов и брендов. Это может вывести печатающую головку из строя, стоимость которой как правило составляет 80% стоимости нового принтера.

8.7. Во время печати не переворачивайте резервуары с чернилами.

8.8. Используйте СНПЧ в чистом помещении при температуре воздуха 15-35 °C.

8.9. Используйте только те чернила, которые Вы использовали изначально. Не допускайте смешивания чернил разных брендов и разных типов.

8.10. Не разбирайте картриджи СНПЧ, не касайтесь и не наносите вред чипам СНПЧ. Для получения максимального качества печати используйте фирменную бумагу COLORWAY, которую можете приобрести в розничной сети или у наших дилеров.

8.11. В исключительных ситуациях из корпусов некоторых принтеров могут выливаться отработанные чернила. Во избежание таких ситуаций настоятельно рекомендуем Вам устанавливать «Вывод чернил». За более детальной информацией обращайтесь к официальному представителю COLORWAY в Вашем городе.

8.12. Во время долгого хранения, пожалуйста, не наклоняйте и не переворачивайте СНПЧ, извлеките воздушные фильтры и закройте пробками маленькие отсеки внешних емкостей СНПЧ во избежание утечки чернил.

8.14. Не допускайте попадания прямых солнечных лучей на принтер с СНПЧ.

8.15. Храните чернила в недоступном для детей месте; не пейте чернила; не допускайте попадания чернил в глаза.

9. Транспортировка принтера с СНПЧ

9.1. Извлеките воздушные фильтры и закройте пробками маленькие отсеки внешних емкостей СНПЧ во избежание утечки чернил.

9.2. Переломайте и пережмите прищепкой шлейф идущий от емкостей СНПЧ во внутрь принтера.

9.3. Транспортируйте принтер с установленным СНПЧ в горизонтальном положении, не переворачивайте принтер. В противном случае чернила могут попасть на электронику принтера и вывести его из строя. Старайтесь держать емкости на одной плоскости с принтером во время транспортировки. Для удобства можете приклеить емкости к принтеру скотчем.

10. Вопросы и ответы

1. Не пропечатанные места (текст, изображение).

В случае: если Вы сделали прочистку печатающей головки несколько раз и все равно видите пропуски на сетке распечатки дюзов.

Пути решения: прочистите печатающую головку несколько раз, после каждой прочистки печатайте тест проверки дюзов. Между прочистками делайте паузы в 5-10 минут. Если это не помогло, выключите принтер на 12 часов и дайте установленному СНПЧ и принтеру отстояться. После этого напечатайте тест дюзов.

2. Воздушные пузырьки в шлейфе.

В случае: если прочистка не привела к положительному результату и проблемы при печати теста дюзов возникают каждый раз в различных местах.

Пути решения: система плохо или не правильно прокачана, вследствие чего в картриджах много воздуха произведите повторную прокачку картриджа нужного цвета; (см. раздел № 5 данной инструкции).

Пути решения: отверстия в картриджах чрезмерно рассверлены или поврежден резиновый уплотнитель. Замените уплотнитель, места стыка картриджа с трубками проклейте силиконом. (Рис. 26, красная линия).

Пути решения: г-образный штуцер упирается внутри картриджа в его поролон. Вытащите штуцер из картриджа и подрежьте его на 2 мм.

Пути решения: внешние емкости стоят ниже уровня принтера. Установите емкости на одной плоскости с принтером.

3. При печати пропадает тот или иной цвет:

В случае: когда при печати дюзов не печатает один и тот же цвет, при этом при прочистке дюзов один или несколько цветов не поступают в картридж.

Пути решения: напечатайте тест дюзов, определите какой из цветов не поступает, проверьте шлейф по всей длине на перегибы. В случае обнаружения пережатого места разожмите шлейф, чтобы дать доступ чернилам к печатающей головке. После устранения перегибов обязательно сделайте несколько прочисток печатающей головки.

Пути решения: система плохо или не правильно прокачана, вследствие чего в картриджах много воздуха произведите повторную прокачку картриджа нужного цвета; (см. раздел № 5 данной инструкции).

Пути решения: отверстия в картриджах чрезмерно рассверлены или поврежден резиновый уплотнитель. Замените уплотнитель, места стыка картриджа с трубками проклейте силиконом.

Пути решения: г-образный штуцер упирается внутри картриджа в его поролон. Вытащите штуцер из картриджа и подрежьте его на 2 мм.

4. Полосы на распечатках.

В случае: появления горизонтальных полос или пробелов при печати.

Пути решения: основная причина этой проблемы - засыхание дюз печатающей головки, обусловленное длительным простоем принтера без работы или использованием низкокачественных чернил. Воспользуйтесь драйвером для штатной прочистки дюз, сделайте 2-3 прочистки, пустите на печать 5-10 цветных страниц - если улучшения не происходит, повторите эти операции еще раз через 2-3 часа.

Пути решения: система плохо или не правильно прокачана, вследствие чего в картриджах много воздуха произведите повторную прокачку картриджа нужного цвета; (см. раздел №5 данной инструкции).

5. Неправильная передача цветов.

В случае: если все цвета фотографий неестественные.

Пути решения: сделайте печать проверки дюз и проанализируйте сетку проверки дюз. Все цвета должны быть разными, а картриджи СНПЧ должны соответствовать цвету, который нарисован на каретке печатающей головки. Если цвета одинаковые или напутаны промойте систему и заправьте заново соблюдая правильную последовательность.

6. Плохое качество печати фотографий.

В случае: если тест печати дюз печатается хорошо, а качество отпечатков фото низкое.

Пути решения: проблема в настройках печати принтера или программное обеспечение установлено некорректно. Пожалуйста, измените настройки принтера на более высокие.

Отпечаток фото: очень зернистый или качество очень низкое. Это могло произойти из-за не откалиброванной головки принтера. Для исправления данной ситуации, пожалуйста, откалибруйте печатающую головку (см. инструкцию к принтеру). При печати возникают посторонние цвета в виде полос на отпечатанном фото. Это один из признаков того, что печатающая головка принтера отслужила свой срок службы.

7. Принтер не распознает картриджи.

В случае: если принтер не распознает тот или иной картридж.

Пути решения: плохой контакт чипа картриджа с контактами каретки - убедитесь, что картридж вставлен правильно и плотно защелкнут. Протрите контакты картриджа сухой салфеткой.

Пути решения: Пережмите прищепкой шлейф идущий от внешних емкостей, отсоедините трубки от картриджей. Вставьте картриджи отдельно. Если принтер не распознает картридж то: картридж вышел из строя, и его необходимо заменить.

9. Кляксы на распечатках, постоянный воздух в трубках:

В случае: при печати на листе хаотично образуются кляксы чернил.

Пути решения: емкости находятся не на одном уровне с принтером, в малых отсеках емкостей много чернил. (см. раздел №4 данной инструкции). Установите емкости на одной плоскости с принтером, проконтролируйте правильность заправки.

10. Проблемы с установкой СНПЧ.

В случае: если мигает кнопка питания и кнопка подачи бумаги, а компьютер выдает сообщение «Общая ошибка, пожалуйста, удалите с принтера инородное тело» или «Вашему принтеру необходимо обслуживание».

Пути решения: во время печати каретка принтера не может двигаться, и принтер издает скрежет. Возможно, шлейф СНПЧ слишком длинный или слишком короткий, пожалуйста, настройте оптимальную длину шлейфа. Если что-то попало в корпус принтера, пожалуйста, проверьте корпус принтера на наличие посторонних предметов.

11. Модернизация прижимной крышки картриджей

11.1. Если на Вашем принтере есть прижимная крышка картриджей (Рис. 27), необходимо при необходимости спилить ножовочным полотном или срезать ножом, выступы которые могут пережимать шлейф. (Рис. 28).

11.2. Перед установкой картриджей снимите металлическую планку с каретки, для этого необходимо поддеть планку ножом и потянуть на себя. (Рис. 29; 30).

11.3. При закрытии крышки проконтролируйте, чтобы прижимной механизм не цеплялся за штуцер картриджа. Штуцер при закрытии крышки должен попадать в паз прижимного механизма. (Рис. 31).

11.4. Убедитесь, что крышка не пережимает чернильный шлейф. (Рис. 32)

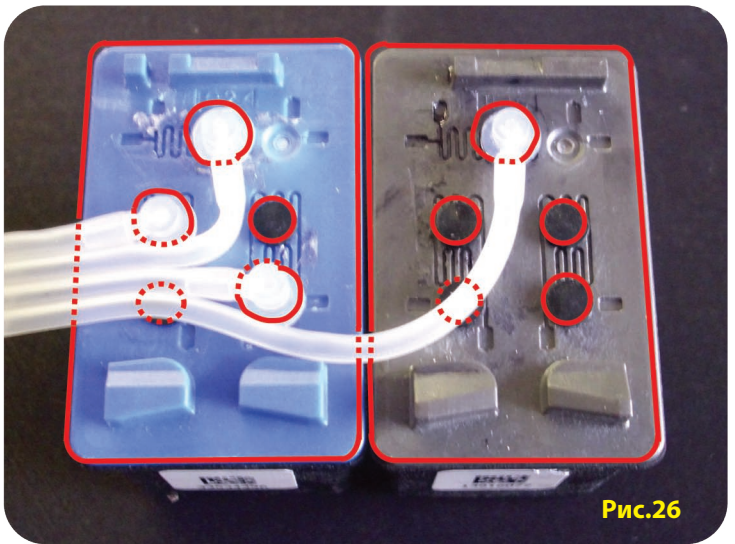


Рис.26



Рис.27



Рис.28

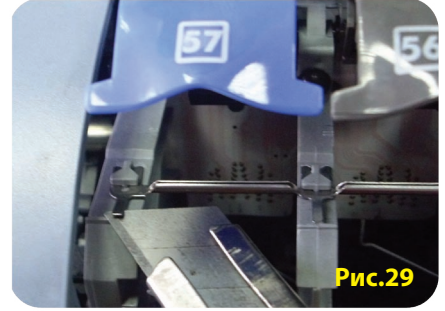


Рис.29

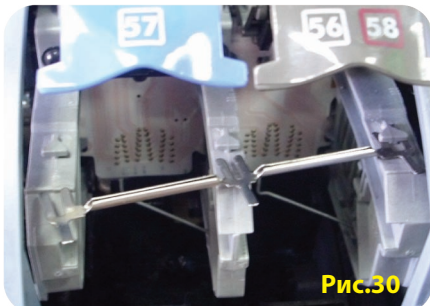


Рис.30

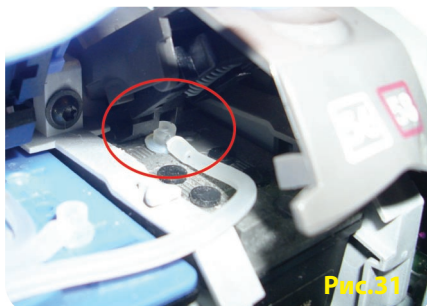


Рис.31

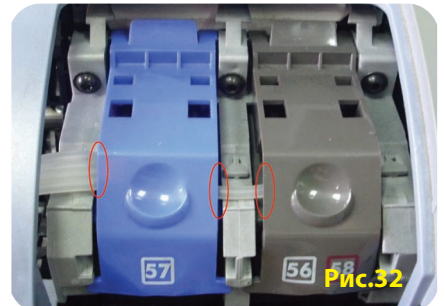


Рис.32