

Комплектація:

1. Блок ємностей для чорнила з пробками 4 кольори - 1 шт.
2. Силиконовий шлейф 4х канальний - 1 шт.
3. Тримач шлейфу "кліпса" - 3 шт.
4. Біндер - 1 шт.
5. Свердло - 1 шт.
6. Гумовий ущільнювач для картриджа - 6 шт.
7. Штуцер запасний - 1 шт.
8. Тримач для прокачування картриджа - 1 шт.
9. Гумова насадка для тримача картриджа - 2 шт.
10. Шприц з голкою - 4 шт.
11. Металевий тримач - 1 шт.
12. Хомут пластиковий - 2 шт. (довжина від 250мм. до 300мм., ширина до 3мм.).
13. Інструкція з встановлення - 1 шт.
14. Рукавички - 1 пара.
15. Гарантійний талон - 1 шт.

Рекомендовані чорнила:

Чорні на вибір: **CW-CP510BK** - пігментні чорнила (не можна змішувати з CW-CW520BK); **CW-CW520BK** - водорозчинні чорнила (не можна змішувати з CW-CP510BK). Кольорові - **CW-CW521C**; **CW-CW521M**; **CW-CW521Y**.

Зовнішній вигляд, комплектація виробу може відрізнятися. Малюнки та фотографії в інструкції представлені для розуміння загального принципу встановлення і роботи СБПЧ. Виробник залишає за собою право змінювати характеристики, конструкцію і комплектацію виробу без повідомлення.

Увага! Перед початком встановлення рекомендуємо відвідати наш сайт www.colorway.com для отримання найсвіжішої інформації з встановлення вашої СБПЧ.

Увага! Якщо Вам при встановленні СБПЧ доводиться використовувати двосторонній скотч, дотримуйтеся правил по його використанню. Клеїть скотч на суху чисту поверхню. Не навантажувати відразу після приклеювання. Сіла максимальної міцності з'єднання: через 20 мин.-50%, через 1 годину-75%, через 1 день - 90%.

1. Підготовка до встановлення.

Встановлення систем СБПЧ вимагає наявності певних технічних навичок і досвіду. Наполегливо рекомендуємо перед початком встановлення прочитати інструкцію повністю. Якщо Ви відчуваєте труднощі щодо здійснення встановлення СБПЧ, Ви можете звернутися до авторизованих сервісних центрів т.м. ColorWay для здійснення встановлення СБПЧ на платній основі.

Нагадуємо, що факт виявлення використання неоригінальних витратних матеріалів, у т.ч. і заправка картриджів, може бути використаний як причина відмови в гарантійному обслуговуванні принтера (БФП) в оригінальних сервісних центрах.
Переконайтеся, що Ваша модель принтера сумісна з даною системою (перелік сумісних моделей вказано на наклейці коробки).

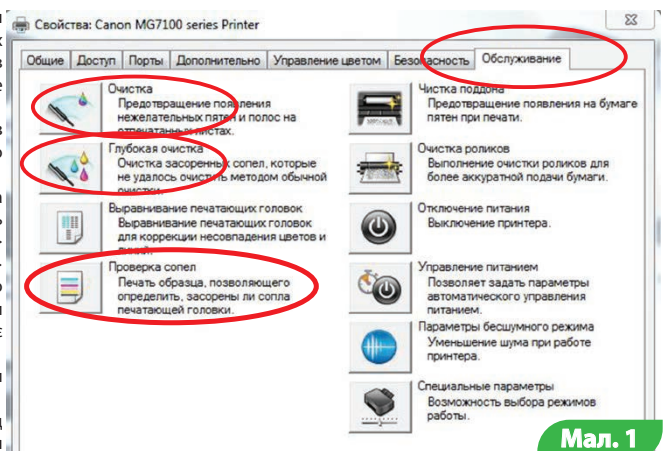
Перш ніж приступити безпосередньо до встановлення системи, перевірте вірність заповнення гарантійного талону, комплектацію та цілісність системи, переконайтесь у відсутності механічних пошкоджень, тому що системи приймаються до заміни (при механічних пошкодженнях) - тільки в НЕзаправленому вигляді! Під час всього терміну експлуатації СБПЧ не чіпайте чіпи картриджів руками, не допускайте попадання на них чорнила або сторонніх рідин, це може вивести чіпи з ладу.

1.1. Перед встановленням СБПЧ перевірте працездатність принтеру: чи коректно він працює з оригінальними картриджами, чи в порядку механізм подачі паперу та інші механізми принтера. Якщо принтер новий і раніше не використовувався, переходьте до пункту 1.3.

1.2. Надрукуйте тест перевірки сопел або сторінку діагностики для оцінки працездатності принтера. Для цього викличте діалогове вікно налаштування друку принтера: у Windows, натисніть "Пуск" > "Панель управління" > «Принтери та факси» > натискаємо правою кнопкою миші на потрібному принтері (БФП) > у контекстному меню вибираємо "Налаштування друку" > у вікні, (Мал.1) вибираємо вкладку "Сервіс" > натискаємо кнопку "Перевірка сопел" .. Якщо тест дюз дав позитивний результат, переходьте до встановлення СБПЧ. Результат негативний, виконайте рекомендації з очищення головки програмними засобами принтера (Мал.1) Вкладка "Сервіс", кнопки "Очищення", "Глибоке очищення"), якщо це не дає позитивного результату, зверніться в спеціалізований сервісний центр для ремонту принтера.

1.3. Вирівняйте шлейф, він не повинен мати надломів, бути перегнутим. Дайте трохи часу полежати СБПЧ з чорнилами для досягнення ними кімнатної температури.

1.4. Всі процедури з встановлення, заправки та запуску СБПЧ рекомендуємо проводити над розстеленим папером або клейонкою з використанням рукавичок, для запобігання потрапляння чорнила на стіл та інші поверхні.



Мал. 1

2. Розбирання БФП.

2.1. Підніміть кришку лотка подачі паперу і тримаючи її вертикально, приклавши невеликі зусилля, зніміть її, спочатку праву сторону, потім ліву (Мал.2-3).

2.2. Хрестовою викруткою відкрутіть два гвинти, що знаходяться біля кріплення кришки лотка подачі паперу (Мал. 4-5).

2.3. Підніміть блок сканера з заднього боку (Мал.6), після чого відсуньте блок у напрямку до задньої стінки (Мал.7).

2.4. Акуратно підніміть протилежну від кнопок управління сторону блоку сканера (Мал.8-9).

2.5. Від'єднайте два інформаційних шлейфа, що з'єднують блок сканера з платою керування принтера (Мал.10-11).

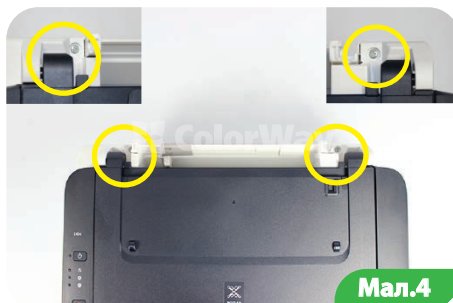
2.6. Зніміть блок сканера.



Мал.2



Мал.3



Мал.4



Мал.5



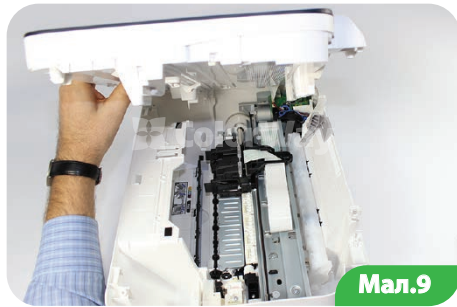
Мал.6



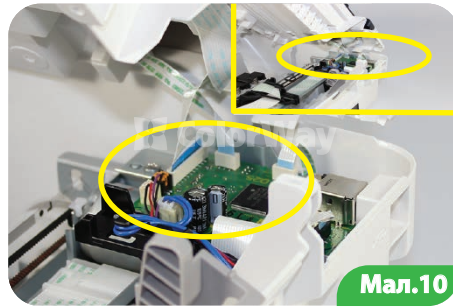
Мал.7



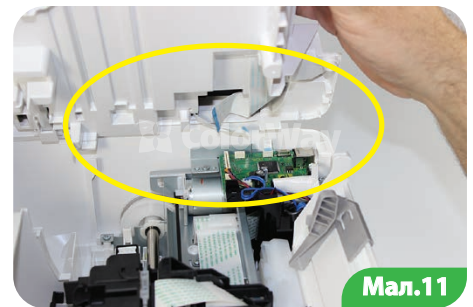
Мал.8



Мал.9



Мал.10



Мал.11

3. Модернізація оригінальних картриджів.

3.1. Увімкніть БФП. Відкрийте кришку що закриває картриджі. Коли каретка виїде в положення заміни картриджів, вимкніть принтер, висмикнувши шнур живлення з розетки. Вийміть картриджі з принтера.

3.2. Зніміть з картриджів наклейки (Мал.12).

3.3. За допомогою свердла, в картриджах необхідно зробити 4 отвори (Мал.13-14). **Зверніть увагу: отвори для усіх кольорів, крім Magenta, необхідно зробити в місцях вентиляційних отворів (Мал.13-14), а для Magenta на 1мм нижче вентиляційного отвору, але так, щоб вентиляційний отвор потрапив в зроблений отвір. При свердлінні будьте обережні, не прикладайте великих зусиль до свердла, щоб не пошкодити внутрішні компоненти картриджа (Мал.15). Не розсвердлюйте отвори більше діаметра свердла. Просвердлені отвори повинні мати рівні краї без зазубрин і рваних країв. Від якості отворів залежить герметичність СБПЧ і подальша експлуатація.**



Мал.12



Мал.13



Мал.14

Картридж чорного кольору БФП MG2440 відрізняється конструкцією кришки. Повітряний отвір знаходиться зліва по центру (Мал.14).

Якщо картриджі використовувалися в принтері або вони порожні, перед встановленням слід заправити їх чорнилом (п.п.3.4.-3.7.). Якщо картриджі нові, переходьте до пункту 3.8.

3.4. Для заправки картриджів, наберіть в шприці чорнило. Помістіть картридж друкувальною головкою вниз на серветку, у разі якщо ви заправили більше чорнила, ніж потрібно, серветка вбере надлишок чорнила і не дасть їм розтектися.

3.5. Вставте голку в картридж на 5-6 мм., повільно і обережно залийте по 5мл. кольорового чорнила в кольоровий картридж (не плутати кольори) і 8 мл. чорного чорнила в чорний картридж (не допускаючи переливу). При необхідності, зменшіть дозу заправки, втягнувши зайві чорнила назад у шприц. Повторіть процедуру для кожного кольору. У процесі заправки не відривайте картридж від серветки, інакше чорнила може змішатися.

3.6. Після заправки витріть сопла картриджа і контакти серветкою (Мал. 16). Чорнило не повинні накопичуватися на друкувальній головці. Якщо це відбувається, вставте шприц з голкою в заправний отвір і втягніть зайві чорнила назад у шприц. Притутіть чисту серветку до сопел картриджа, після правильної заправки на серветці повинен залишитися чіткий слід всіх кольорів картриджа (Мал.16).



Мал.16



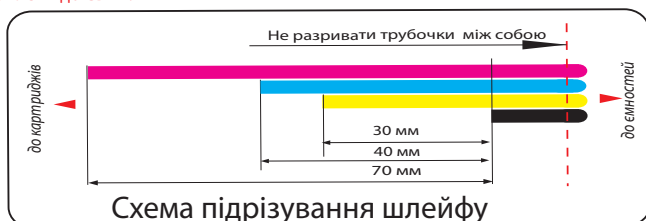
Мал.17



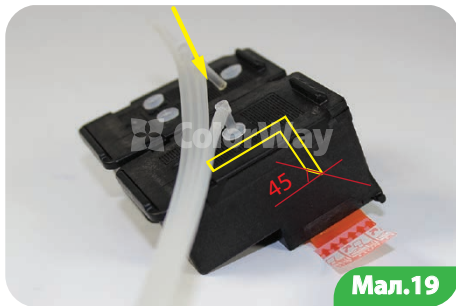
Мал.18

3.7. Вставте картриджі в БФП. Увімкніть БФП, виконайте пункт 1.2. даного керівництва.

3.8. У просвердлені отвори в картриджах вставте гумові ущільнювачі (Мал.17-18). У картридж чорного кольору БФП MG2440 необхідно вставляти довгий гумовий ущільнювач, який йде у комплекті до СБПЧ.



3.9. Перевірте розміри шлейфу і порядок кольорів згідно цього малюнку. У деяких комплектаціях він може бути іншим. У такому випадку самостійно зробіть шлейф таким використовуючи розміри зазначені на схемі.



Мал.19



Мал.20



Мал.21



Мал.22

3.10. Для БФП E404, E464, E484 : з'єднайте шлейф з картриджами, вставивши Г-образні штуцери шлейфу в гумові ущільнювачі картриджів (Мал.19). Кінець штуцера, що вставляється в чорний картридж, бажано підрізати під кутом 45 градусів. Уважно стежте за відповідністю кольорів (Мал.20).

3.11 Для БФП MG2440 : з'єднайте шлейф з картриджами, вставивши Г-образні штуцери шлейфу в гумові ущільнювачі картриджів (Мал.19). Штуцер, що вставляється в чорний картридж, повинен бути довший за інші. Уважно стежте за відповідністю кольорів (Мал.21).

3.12. Пережміть шлейф біндером (Мал.22)

4 . Заправка ємностей.

У даних СБПЧ використовується нова вдосконалена конструкція ємностей. Кожна ємність має три камери (заправна, стабілізації, повітряна (Мал. 23, 24), важливо вірно заправити ємності і контролювати рівні чорнила в цих камерах, від цього залежить подальша працездатність СБПЧ.

Увага! Якщо раніше Ви використовували витратні матеріали сумнівної якості, а також при зміні чорнила - пігментних на водорозчинні та навпаки. Перед установкою системи на принтер, необхідно промити друкувальну головку спеціальною промивною рідиною. Якщо Ви використовували оригінальні витратні матеріали або матеріали ColorWay, тоді в промиванні немає необхідності - ми гарантуємо Вам якісний результат. Пропоновані нами чорнила повністю сумісні з оригінальним чорнилом і тому, при встановленні системи, Вам не доведеться вдаватися до промивання друкувальної головки.

Особливість даних ємностей полягає в можливості задання робочого рівня чорнила в камері стабілізації, тобто поки в заправній камері є чорнила (Мал.24), рівень чорнила в камері стабілізації буде підтримуватися на заданому рівні.



Мал.23



Мал.24



Мал.25



Мал.26



Мал.27



Мал.28

Заправка ємності складається з наступних операцій:

1. У камеру стабілізації шприцом заливається близько 30 мл. чорнила (Мал.25), однак при цьому в камері залишається повітря.
2. Закривши ємність кришкою, її необхідно нахилити для витіснення повітря (Мал.26). Повернувши камеру у вертикальне положення, ми можемо бачити, що нижня частина камери стабілізації заповнилася чорнилом, а робочий рівень знизився (Мал.27).

3. Доливши до потрібного рівня чорнила в камеру стабілізації, ми тим самим встановимо робочий рівень чорнила в системі. Для принтера E404,E464,MG2440 він становить приблизно 3,5-4 см., для принтера E484 приблизно 5,5-6см.(Мал.28).

4. Заповнюємо заправну камеру.



Мал.29



Мал.30



Мал.31

Використовуючи даний приклад заправимо ємність СБПЧ.

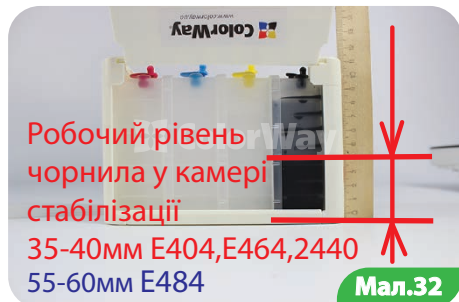
Перевірте відповідність послідовності кольорів. При необхідності, поміняйте кольорові пробки місцями або встановіть їх у відповідному порядку.

Послідовність кольорів BK / Y / C / M

4.1. Зніміть планку з заднього боку ємностей і відкрийте верхню декоративну кришку блоку ємностей (Мал.29).

4.2. Відкрийте малу пробку камери стабілізації, за допомогою шприца з голкою заправте приблизно 30мл. чорнила (Мал.30).

4.3. Нахиліть ємність (поклавши набік), попередньо закривши усі пробки, щоб чорнила заповнили нижню частину (Мал.31) камери стабілізації (не залишилося повітря в нижній частині цієї камери). Знову відкрийте пробку камери стабілізації і дозправте її, щоб чорнила перебували біля робочого рівня 3.5-4 см. (5.5-6см.)(Мал.32). Закрийте пробку.



Мал.32



Мал.33



Мал.34

4.4. Відкрийте велику пробку заправної ємності (Мал.33), за допомогою шприца залийте чорнило в ємність (Мал.34).

4.5. Використовуючи чисті шприци, аналогічним чином заправте всі ємності СБПЧ.

4.6. Для уникнення завоздушування відсіків ємностей, необхідно після заправки закрити всі пробки СБПЧ і понахилити поперемінно в різні сторони (Мал.35-36).



Мал.35



Мал.36



Мал.37

4.7. Відкрийте малі пробки повітряної камери, в процесі експлуатації ці отвори повинні бути відкриті, а всі інші закриті (Мал.37).

Не можна заправляти чорнило в повітряну камеру.

4.8. В процесі експлуатації СБПЧ візуально контролюйте наявність чорнила в заправній камері (Мал.38), якщо рівень чорнила опуститься нижче мінімального, чорнила почнуть витрачатися з камери стабілізації, там впаде робочий рівень чорнила, в такому випадку буде необхідно провести перезаправку ємності заново.

4.9. Для дозаправки ємності, зачиніть отвір повітряної камери, відкрийте отвір заправної камери і дозаправте необхідну кількість чорнила. Не відкривайте усі пробки одночасно.

5. Прокачування системи.



Мал.38

5.1. Вставте гумову насадку для тримача картриджа в тримач. Переконайтеся в наявності наскрізного отвору усередині втулки (Мал.39). Більш довга втулка призначена для прокачування чорного картриджа, коротка для кольорового. Для даних картриджів потрібно використання вкладиша тримача.

5.2. Вставте по черзі картриджі в тримач, замінюючи відповідні насадки (Мал.41). Вставка картриджа вимагає певного зусилля. Зусилля направляйте як показано на мал. 40 Вставте шприц без голки носиком в гумову насадку. Повільно потягніть поршень шприца (Мал.42), в цей момент Ви побачите, як чорнило почне надходити по шлейфу в картридж. Не відпускайте поршень шприца, не виймайте різко шприц, дочекайтеся поки шлейф повністю заповниться і в шприці стабілізується тиск. Якщо Вам не вдалося вставити картридж у тримач, то можливо використовувати гумові насадки без тримача (Мал.43). У цьому випадку необхідно сильно притискати пальцями насадку до картриджа. Оскільки спочатку чорний картридж містить



Мал.39



Мал.40



Мал.41



Мал.42



Мал.43



Мал.44

пігментні чорнила, то в разі використання в майбутньому водорозчинних чорнил, необхідно під час прокачування чорного картриджа прокачати через нього близько 15 мл. чорнила.

5.3. Вийміть картридж з тримача і протріть друкуючу головку і контакти картриджа серветкою. При необхідності, потримайте серветку на соплах картриджа, щоб вона ввібрала зайві або змішані чорнила.

5.4. Після прокачування, відступіть по шлейфу від банок 5-6 см., перегніть шлейф і пережміть його біндером (Мал.44), щоб уникнути переливу (відтоку) чорнила, під час встановлення картриджів у принтер.

6. Прокладка шлейфа Canon E404, E464, MG2440, 2450.

6.1. Вставте картриджі у принтер (Мал.45). Шлейф СБПЧ заведіть навколо каретки, проти годинникової стрілки (Мал.46).

6.2. Просмикніть пластиковий хомут крізь каретку (Мал.47-49). Переконайтеся, що хомут не заважає картриджам. Вони повинні вільно замикатися в каретці. Так само можливо протягнути хомут з повністю вставленими картриджами. Замок хомути повинен знаходитися зліва (Мал.49).

6.3. Щільно прокладіть шлейф навколо каретки і затягніть хомут. Слідкуйте за тим щоб під час затягування не затиснути шлейф. Поступово затягуючи хомут, акуратно поправляйте і



Перш ніж приступати до процесу кріплення шлейфу, необхідно чітко зрозуміти принцип його руху під час роботи принтера, а також усвідомити основні принципи кріплення:

Правило 1: Довжини шлейфу повинно вистачати для вільного руху друкуючої головки з край правого у край ліве положення;

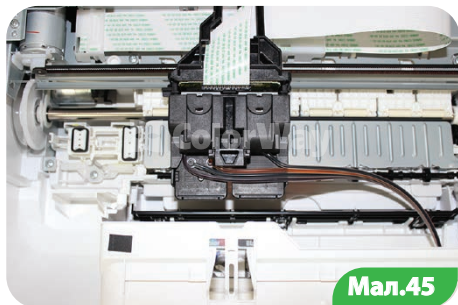
Правило 2: Шлейф може перегинатися і зачіпати корпус принтера при русі друкуючої головки, але при цьому шлейф не повинен застрягати між рухомими та нерухомими частинами принтера!

натягуйте шлейф. Замок хомута повинен знаходитися зліва від каретки (Мал.50).

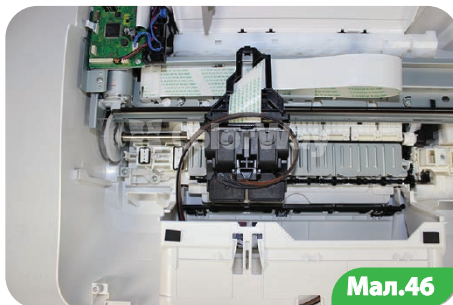
6.4. Зайвий кінець хомути необхідно відкусити, залишивши можливість підтягти його надалі, у разі необхідності (Мал.51). Переконайтеся, що залишений кінець не заважає каретці, коли вона знаходиться в крайньому лівому положенні (Мал.52). Шлейф повинен бути просто щільно притиснутий до каретки (Мал.53), але не перетиснений.

6.5. Використовуючи плоску викрутку як важіль, зніміть кришку (Мал.54). Робіть це акуратно, щоб не пошкодити кришку, спочатку з правого боку, потім з лівого (Мал.55-56).

6.6. З правого боку кришки необхідно ножем зробити виріз на ширину шлейфу, приблизно 1,5 см (Мал.57).



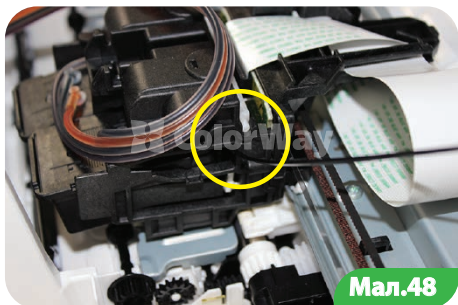
Мал.45



Мал.46



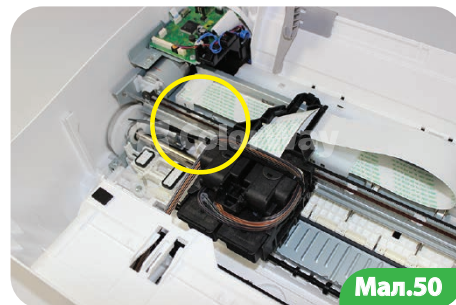
Мал.47



Мал.48



Мал.49



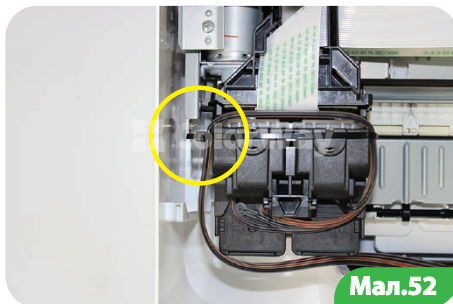
Мал.50

6.7. На двосторонньому скотчі приклейте два широкі тримача шлейфу на кришку в місцях як показано на мал.58.

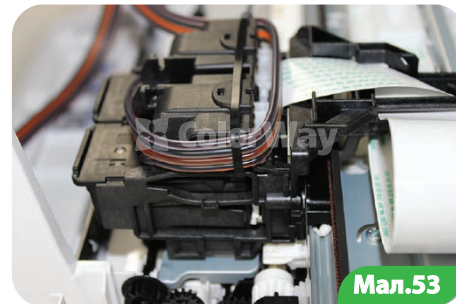
6.8. Встановіть каретку в крайнє ліве положення (Мал.59).



Мал.51



Мал.52



Мал.53

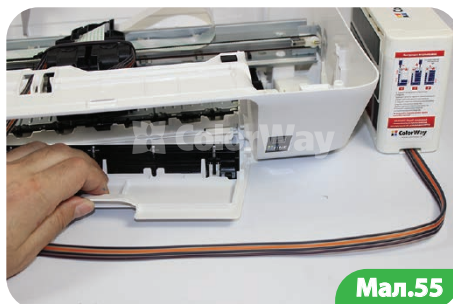
6.9. Встановіть кришку, проклавши шлейф в проріз кришки (Мал.59-60).

6.10. Зафіксуйте шлейф за допомогою тримачей шлейфу(кліпс) (Мал.60).

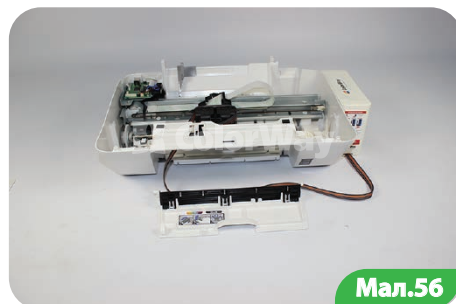
6.11. Пересуньте каретку з крайнього лівого положення в крайнє праве. При русі каретки шлейф не повинен загинатися і заважати руху каретки. При необхідності, підтягніть або ослабте шлейф.



Мал.54



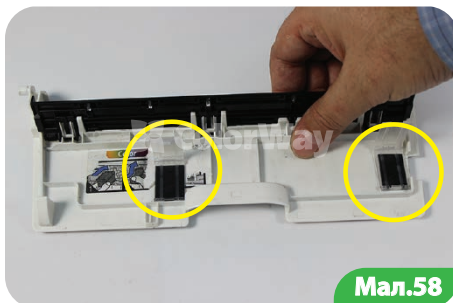
Мал.55



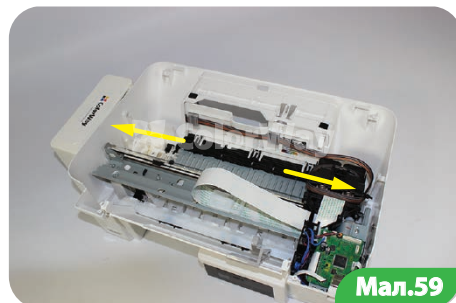
Мал.56



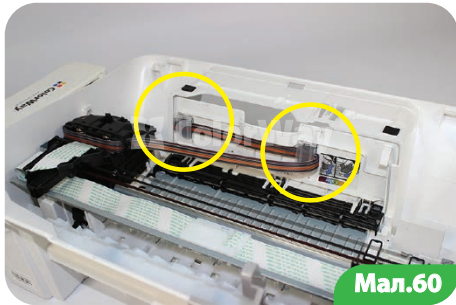
Мал.57



Мал.58



Мал.59



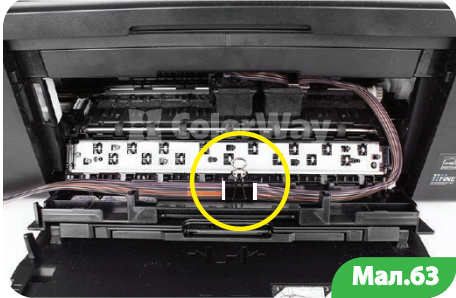
Мал.60



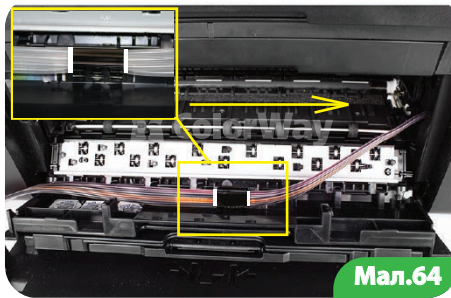
Мал.61



Мал.62



Мал.63



Мал.64



Мал.65



Мал.66



Мал.67



Мал.68

6.12. Встановіть блок сканера в зворотному порядку. Акуратно вставте інформаційні шлейфи. Закрутіть гвинти і встановіть кришку лотка подачі паперу.

6.13. Шлейф повинен бути виведений таким чином, щоб не заважати виходу паперу. За бажанням, шлейф може бути закріплений з правого боку корпусу (Мал.61).

Прокладка шлейфа Canon E484.

6.14. На чорний картридж за допомогою двостороннього скотчу прикріпіть металевий тримач, до нього вставте шлейф (Мал.62).

6.15. Встановіть картридж у БФП, за допомогою біндера зафіксуйте шлейф на кришці з малюнками як на мал. 63. Між біндером та шлейфом бажано прокласти яку небудь прокладку, наприклад з картону. Перемістіть картриджі в крайнє праве положення, відрегулюйте довжину шлейфа (Мал.64), вона не повинна бути зайвою, регулюйте при майже закритій кришці та картриджах в крайнє правому положенні, підтягніть або ослабте шлейф, зніміть важелі біндера (Мал.64).

6.16. Шлейф вивести зліва через наявні вирізи в кришці (Мал.65). За бажанням, шлейф може бути закріплений з лівого боку корпусу.

6.16. Зніміть біндер, вирівняйте шлейф (Мал.66).

6.15. Зніміть захисну плівку з двостороннього скотчу тримача ємностей і приклейте, якщо бажаєте блок ємностей до корпусу БФП (Мал.67,68).

7. Запуск системи.

7.1. Увімкніть принтер (БФП). Дочекайтеся виконання всіх операцій принтером (БФП), поки він не вийде в режим готовності.

7.2. Скориставшись драйвером принтера (БФП), зробіть 2-3 прочищення сопел, після чого роздрукуйте тест діуз і переконайтеся, що всі діози друкують нормально (п.1.3 інструкції). Якщо частина діуз не друкує, залиште принтер на 5-10 годин, за цей час вийде повітря, яке могло потрапити в друкуючу головку при встановленні, а також стабілізується тиск всередині системи.



Якщо БФП (принтер) видає повідомлення, що **закінчуються або закінчилися** чорнила, натисніть і утримуйте протягом 5-8 секунд кнопку відбою на лицьовій панелі. Цим Ви відключите стеження за рівнем чорнил, після цього принтер може видавати повідомлення про низький рівень чорнила або про те, що не вдається визначити залишок чорнила, але при цьому він буде друкувати. Або слідуєте підказкам на дисплеї БФП, вибираючи дії для продовження друку.

Не забувайте вчасно доливати чорнило. Якщо принтер довгий час не експлуатувався і в трубах шлейфу багато повітря, виконайте пункт (1.3. Інструкції). Чорнило служать охолоджувальним елементом друкуючої головки картриджа і їх відсутність всередині картриджа може призвести до виходу з ладу самої головки. Причиною частой наявності повітря в трубах шлейфу може бути погана герметичність системи в області з'єднання картриджа з системою.

8. Загальні правила експлуатації СБПЧ.

8.1. Зовнішні ємності СБПЧ повинні бути правильно заправлені (див. розділ 4. Заправка ємностей).

8.2. Великі пробки в ємностях повинні бути закриті, а маленькі повітряні ВІДКРИТИ і замість них вставлені повітряні фільтри (опціонально).

8.3. Зовнішні ємності повинні знаходитися на одній площині разом з принтером, ні в якому разі їх НЕ МОЖНА піднімати вище рівня картриджів (головки), т.к. чорнила почнуть самостійно (під дією надлишкового тиску) витікати в принтер і заллють друкуючу головку принтера та електронні схеми. Повітряні фільтри (їх мембрани) повинні бути сухими та чистими, якщо фільтр був змочений чорнилом або іншою рідиною - він перестане пропускати повітря і система не буде працювати (почне пропадати колір). У цьому випадку краще зняти фільтр і використовувати систему без нього.

8.4. Шлейф від СБПЧ повинен бути надійно прикріплений і не заважати руху друкуючої головки принтера.

8.5. Друкуйте не рідше як один раз на тиждень, для запобігання підсихання головки. Невикористані чорнила які знаходяться в ємностях більше півроку можуть втрачати свої властивості.

8.6. Використовуйте тільки високоякісні чорнила, не змішуйте чорнила різних типів і брендів. Це може вивести картриджі з ладу.

8.7. У процесі друку не перевертайте резервуари з чорнилами.

8.8. Використовуйте СБПЧ в чистому приміщенні при температурі повітря 15-35 ° С.

8.9. Не розбирайте ємності СБПЧ. Для отримання максимальної якості друку використовуйте фірмовий папір ColorWay, який можете придбати в роздрібній мережі або у наших дилерів.

8.10. У виняткових ситуаціях з корпусів деяких принтерів можуть вилитися відпрацьовані чорнила. Щоб уникнути таких ситуацій, наполегливо рекомендуємо Вам встановлювати «Вивід чорнила». За більш детальною інформацією звертайтеся до офіційного представника у Вашому місті.

8.11. Під час довгого зберігання, будь ласка, не нахилийте і не перевертайте СБПЧ, вийміть повітряні фільтри і закрийте пробками маленькі відсіки зовнішніх ємностей СБПЧ щоб уникнути витіку чорнила.

8.12. Не допускайте потрапляння прямих сонячних променів на принтер з СБПЧ.

8.13. Зберігайте чорнило в недоступному для дітей місці, не пийте чорнила, не допускайте потрапляння чорнила у очі.

9. Транспортування принтера с СБПЧ.

9.1. Вийміть повітряні фільтри і закрийте пробками маленькі відсіки зовнішніх ємностей СБПЧ щоб уникнути витоку чорнила.

9.2. Пережміть прищіпкою/біндером шлейф від ємностей СБПЧ до принтера.

9.3. Транспортуйте принтер зі встановленою СБПЧ в горизонтальному положенні, не перевертайте принтер. В іншому випадку, чорнила можуть потрапити на електроніку принтера і вивести його з ладу. Намагайтеся тримати ємності на одній площині з принтером під час транспортування. Для зручності можете приклеїти ємності до принтера скотчем.

10 . Питання та відповіді.

1. Повітряні бульбашки в шлейфі / При друку пропадає той чи інший колір:

У випадку: якщо прочистка не привела до позитивного результату і проблеми при друку тесту дюз виникають щоразу в різних місцях, або коли при друку дюз не друкує один і той же колір, при цьому при прочищення сопел один або кілька кольорів не надходять в картридж.

Шляхи вирішення: систему погано чи невірно прокачано, внаслідок чого в картриджах багато повітря, зробіть повторне прокачування картриджа потрібного кольору; (див. розділ 4 даної інструкції).

Шляхи вирішення: отвори в картриджах надмірно розсвердлені або пошкоджений гумовий ущільнювач. Замініть ущільнювач, місця стику картриджа з трубками проклейте силіконом.

Шляхи вирішення: г-подібний штуцер впирається всередині картриджа в його поролон. Витягніть штуцер з картриджа і подріжте його на 2 мм.

Шляхи вирішення: зовнішні ємності стоять нижче рівня принтера. Встановіть ємності на одній площині з принтером.

Шляхи вирішення: надрукуйте тест дюз, визначте який з кольорів не надходить, перевірте шлейф по всій довжині на перегини. У разі виявлення пережатого місця розтисніть шлейф, щоб дати доступ чорнилам до друкуючої головки. Після усунення перегинів обов'язково зробіть кілька прочисток друкуючої головки.

Шляхи вирішення: основна причина цієї проблеми - засихання сопел друкуючої головки, обумовлене тривалим простоем принтера без роботи або використанням низькоякісних чорнил. Скористайтесь драйвером для штатного прочищення сопел, зробіть 2-3 прочищення, пустіть на друк 5-10 кольорових сторінок - якщо поліпшення не відбувається, повторіть ці операції ще раз через 2-3 години.

Шляхи вирішення: картридж має не переборні дефекти і потребує заміни.

2. Неправильна передача кольорів / інверсія кольору

У випадку: якщо всі кольори фотографій неприродні, кольоровий друк у вигляді негатива.

Шляхи вирішення: відкрийте графічний редактор, намалюйте кілька кольорових квадратів, запустіть на друк, якщо кольори друкуються неправильно (наприклад, замість жовтого синій або зелений), тоді шлейф СБПЧ підключений не правильно. Необхідно замінити картридж і підключити правильно шлейф.

У випадку: якщо принтер не може розпізнати той чи інший картридж.

Шляхи вирішення: поганий контакт чіпа картриджа з контактами каретки - переконайтеся, що картридж вставлено вірно і щільно замикається. Протріть контакти картриджа сухою серветкою.

Шляхи вирішення: Пережміть біндером шлейф, що йде від зовнішніх ємностей, від'єднайте трубки від картриджів. Якщо принтер не може розпізнати картридж, то його необхідно замінити.

3. Кляски на роздруківках, постійно повітря в трубках

У випадку: при друку на аркуші хаотично утворюються плями чорнила.

Шляхи вирішення: ємності знаходяться не на одному рівні з принтером, невірний рівень чорнила. (див. розділ 4 даної інструкції). Встановіть ємності на одній площині з принтером, проконтролюйте правильність заправки.

4. Помилка позиціонування каретки.

У випадку: якщо комп'ютер видає повідомлення «Загальна помилка, будь ласка, видаліть з принтера чужорідне тіло» або «Вашому принтеру необхідне обслуговування».

Шляхи вирішення: під час друку каретка принтера не може рухатися і принтер видає скрегіт. Можливо, шлейф СБПЧ занадто довгий або занадто короткий, будь ласка, налаштуйте оптимальну довжину шлейфа. Якщо щось потрапило в корпус принтера, будь ласка, перевірте корпус принтера на наявність у ньому сторонніх предметів.